

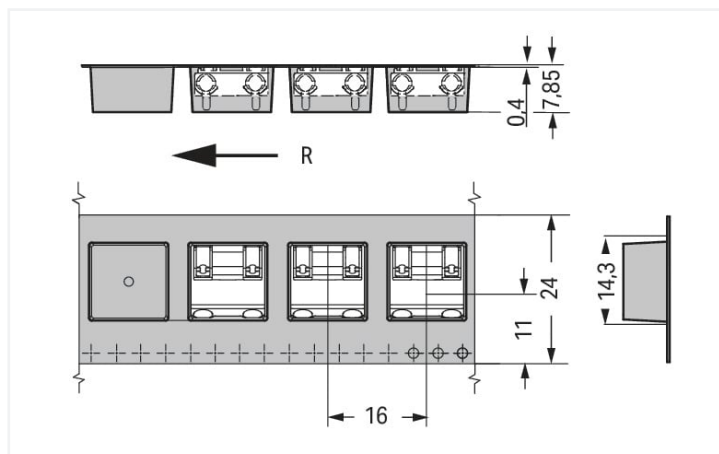
Fiche technique | Référence: 2060-1872/998-404

Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 0,75 mm²; Pas 8 mm; 2 pôles;
Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 0,75 mm²; noir

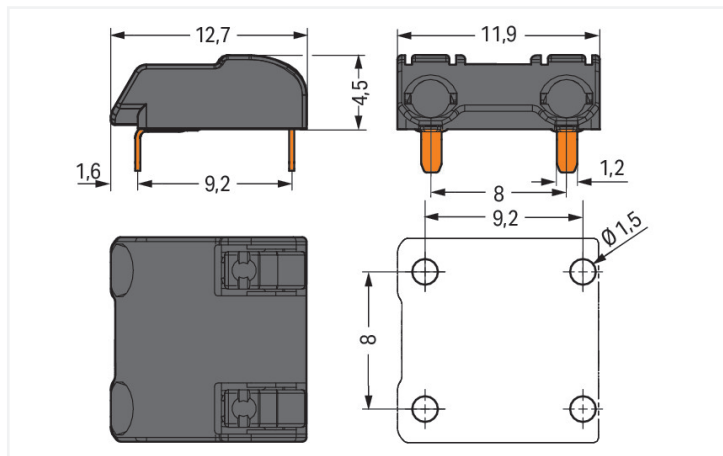
<https://www.wago.com/2060-1872/998-404>



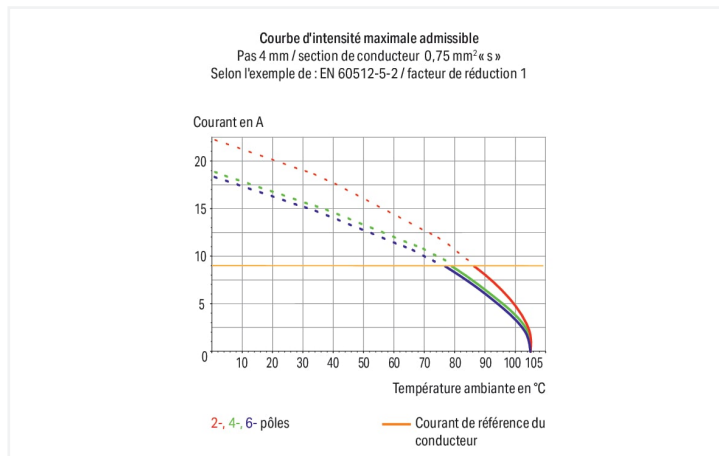
Couleur: ■ noir



Dimensions en mm
R = direction d'arrivée



Dimensions en mm



Borne pour circuits imprimés série 2060 avec dimensions de la goupille de soudage 1,2 x 0,75 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2060-1872/998-404, permet une connexion rapide et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 630 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 9 A. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 6 et 7 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 11,9 x 6,9 x 12,7 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 0,75 mm². Le crochet de fixation est fait en un Alliage de cuivre, les contacts sont constitués en alliage de cuivre et le boîtier noir en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation. De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THR. Le conducteur est inséré en angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage présentent des dimensions de 1,2 x 0,75 mm, ainsi qu'une longueur de 2,4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



Remarques	
Remarque	Conseils d'utilisation : Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production. Selon les températures et les temps de soudage utilisés dans le procédé Reflow, la couleur du matériau pourrait changer, mais sans en affecter la fonction.
Recommandation	Recommandation Pochoir CMS : Épaisseur de matériau : 150 µm Diamètre du trou de pochoir identique au diamètre extérieur de la pastille de soudure

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	400 V	630 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	9 A	9 A	9 A

Données de raccordement

Points de serrage	2	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	2	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,2 ... 0,75 mm² / 24 ... 18 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 0,75 mm² / 24 ... 18 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,34 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 0,34 mm²
		Longueur de dénudage	6 ... 7 mm / 0.24 ... 0.28 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
		Nombre de pôles	2

Données géométriques

Pas	8 mm / 0.314 inch
Largeur	11,9 mm / 0.467 inch
Hauteur	6,9 mm / 0.272 inch
Hauteur utile	4,5 mm / 0.177 inch
Profondeur	12,7 mm / 0.5 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 0,75 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1,5 ^(+0,1) mm
Diamètre bobine emballage en bande	330 mm
Largeur de bande	24 mm



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Alliage de cuivre
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	0,6 g
MSL per J-STD 020D	1

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-14-11-06
eCl@ss 9.0	27-14-11-06
ETIM 9.0	EC001284
ETIM 8.0	EC001284
Unité d'emb. (SUE)	4950 (550) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4055143342643
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats														
Homologations générales		Homologations générales												
		<table><tr><td>KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.</td><td>EN 60838</td><td>2168246.01</td></tr><tr><td>KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.</td><td>EN 60947</td><td>71-108183</td></tr><tr><td>KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.</td><td>EN 60998</td><td>71-109040</td></tr><tr><td>KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.</td><td>EN 60947-7-4</td><td>71-114208</td></tr></table>	KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60838	2168246.01	KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-108183	KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60998	71-109040	KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-114208
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60838	2168246.01												
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-108183												
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60998	71-109040												
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-114208												
Homologation	Norme	Nom du certificat												
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7724												
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60838	NTR NL 2168246												
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7843												
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171												



Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité
Environmental Product Compliance 2060-1872/998-404



Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf	
		2027.26 KB	
		pdf	
		535.32 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD
2D/3D Models 2060-1872/998-404



Données CAE
ZUKEN Portal 2060-1872/998-404



PCB Design
Symbol and Footprint via SamacSys 2060-1872/998-404
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2060-1872/998-404



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 2060-189

Outil de manipulation; à partir de matière isolante; pour série 2060; blanc



Réf.: 206-860

Outil de manipulation; pour série 2060; multicolore

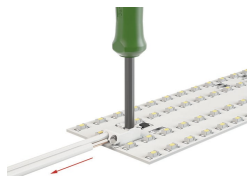
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides

Raccorder le conducteur



Connexion des conducteurs souples et déconnexion des conducteurs – avec légère pression sur le poussoir, par ex. avec outil de manipulation 206-860.