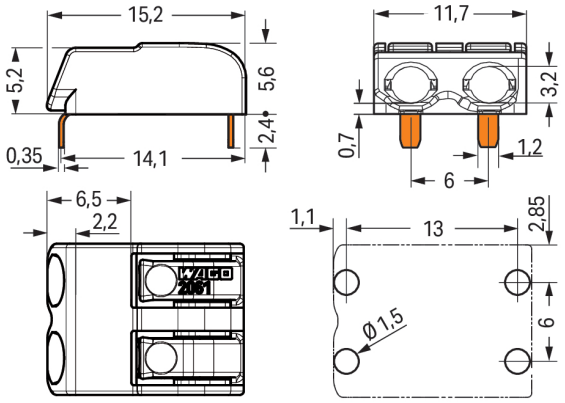
Fiche technique | Référence: 2061-1602/998-404

Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 6 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 1,50 mm²; blanc

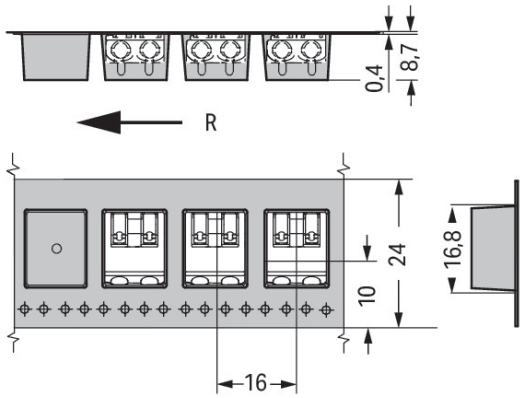
https://www.wago.com/2061-1602/998-404

Couleur: blanc

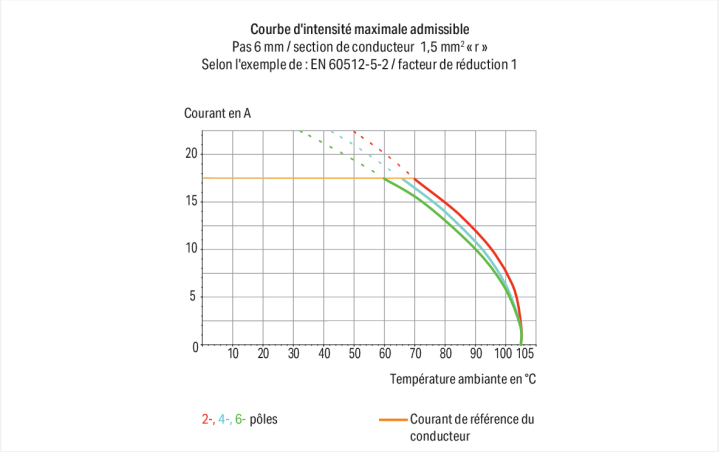


Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) - 0,3 mm



Dimensions en mm


Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 6 mm / section de conducteur 1,5 mm² « r »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1
Courant en A
20
15
10
5
0
10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 105
Température ambiante en °C
2-, 4-, 6- pôles
Courant de référence du conducteur

Borne pour circuits imprimés série 2061 avec introduction du conducteur vers la platine de 0 °

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2061-1602/998-404, permet une connexion rapide et fiable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation polyvalentes. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17.5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 7 et 10 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 11,7 x 8 x 15,2 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.25 mm² à 1.5 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en alliage de cuivre et le boîtier blanc en Polyphtalamide (PPA-GF) garantit l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Un bouton-poussoir permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THR. Le conducteur est inséré en angle de 0 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,2 x 0,35 mm sur une longueur de 2,4 mm. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

Remarques

Remarque	Conseils d'utilisation : Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production. Selon les températures et les temps de soudage utilisés dans le procédé Reflow, la couleur du matériau pourrait changer, mais sans en affecter la fonction.
Recommandation	Recommandation Pochoir CMS : Épaisseur de matériau : 150 µm Diamètre du trou de pochoir identique au diamètre extérieur de la pastille de soudure

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	250 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,25 … 1,5 mm² / 20 … 16 AWG
Conducteur souple	0,5 … 1,5 mm² / 20 … 16 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 … 0,75 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 … 0,75 mm²
Longueur de dénudage	7 … 10 mm / 0.28 … 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	2

Données géométriques

Pas	6 mm / 0.24 inch
Largeur	11,7 mm / 0.461 inch
Hauteur	8 mm / 0.315 inch
Hauteur utile	5,6 mm / 0.22 inch
Profondeur	15,2 mm / 0.598 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 0,35 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1,5 $^{(+0,1)}$ mm
Diamètre bobine emballage en bande	330 mm
Largeur de bande	24 mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	blanc
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphtalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,022 MJ
Poids	1,1 g
MSL per J-STD 020D	1

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 … +105 °C

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-14-11-06
eCl@ss 9.0	27-14-11-06
ETIM 9.0	EC001284
ETIM 8.0	EC001284
Unité d'emb. (SUE)	4320 (480) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CN
GTIN	4055143274692
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7773
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110254
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60838	NTR NL-7721
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60838	71-106232

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2061-1602/998-404

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB
		pdf 535.32 KB

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2061-1602/998-404

Données CAE

ZUKEN Portal
2061-1602/998-404

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2061-1602/998-404

Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2061-1602/998-404

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation

Réf.: 2061-190
Outil de manipulation; à partir de matière isolante

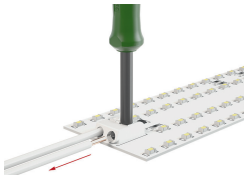
Réf.: 206-866
Outil de manipulation; pour série 2061

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides

Raccorder le conducteur



Déconnexion simple des conducteurs par ex. avec outil de manipulation 206-861