

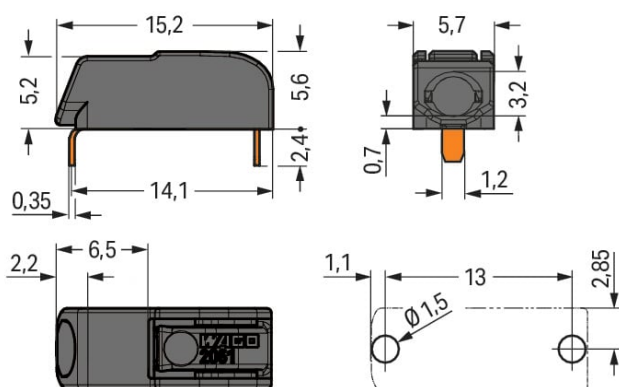
Fiche technique | Référence: 2061-1621/998-404

Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 6 mm; 1 pôle; Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 1,50 mm²; noir

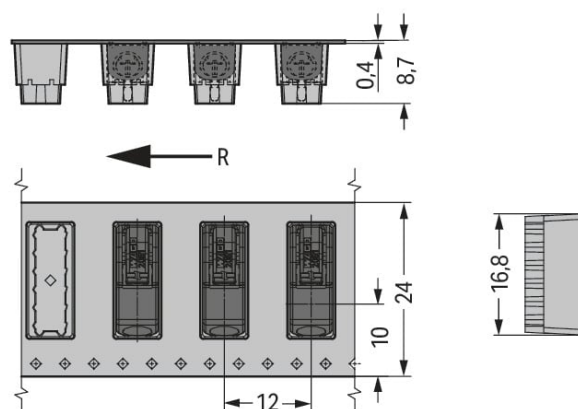
<https://www.wago.com/2061-1621/998-404>



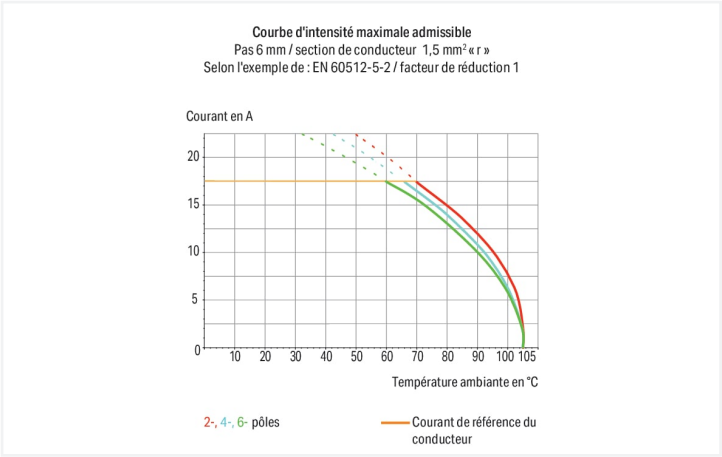
Couleur: ■ noir



Dimensions en mm



Dimensions en mm
R = direction d'arrivée





Borne pour circuits imprimés série 2061 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2061-1621/998-404) permet un branchement rapide et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 17.5 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 7 et 10 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 5,7 x 8 x 15,2 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.25 mm² à 1.5 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont en alliage de cuivre et le boîtier noir en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation. De l'étain a été utilisé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THR. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 0°. Les broches à souder, de 1,2 x 0,35 mm et d'une longueur de 2,4 mm, sont rangées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Remarque	Conseils d'utilisation : Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production. Selon les températures et les temps de soudage utilisés dans le procédé Reflow, la couleur du matériau pourrait changer, mais sans en affecter la fonction.
Recommandation	Recommandation Pochoir CMS : Épaisseur de matériau : 150 µm Diamètre du trou de pochoir identique au diamètre extérieur de la pastille de soudure



Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	600 V	-	600 V
Tension de référence	250 V	320 V	630 V	Courant de référence	10 A	-	5 A
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV				
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A				

Données de raccordement

Points de serrage	1	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	1	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,25 ... 1,5 mm² / 20 ... 16 AWG
		Conducteur souple	0,5 ... 1,5 mm² / 20 ... 16 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex-trémité isolé	0,5 ... 0,75 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex-trémité sans isolation plastique	0,5 ... 0,75 mm²
		Longueur de dénudage	7 ... 10 mm / 0.28 ... 0.39 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
		Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	6 mm / 0.24 inch
Largeur	5,7 mm / 0.224 inch
Hauteur	8 mm / 0.315 inch
Hauteur utile	5,6 mm / 0.22 inch
Profondeur	15,2 mm / 0.598 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 0,35 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1,5 ^(+0,1) mm
Diamètre bobine emballage en bande	330 mm
Largeur de bande	24 mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,014 MJ
Poids	0,5 g
MSL per J-STD 020D	1



Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-14-11-06
eCl@ss 9.0	27-14-11-06
ETIM 9.0	EC001284
ETIM 8.0	EC001284
Unité d'emb. (SUE)	5760 (640) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CN
GTIN	4055143274739
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7773
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110254
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60838	NTR NL-7721
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60838	71-106232

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 2061-1621/998-404	

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
		pdf 535.32 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD
2D/3D Models 2061-1621/998-404

Données CAE
ZUKEN Portal 2061-1621/998-404

PCB Design
Symbol and Footprint via SamacSys 2061-1621/998-404
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2061-1621/998-404

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 2061-190
Outil de manipulation; à partir de matière isolante



Réf.: 206-866
Outil de manipulation; pour série 2061

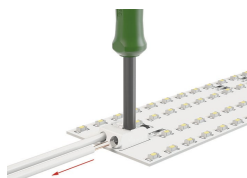
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides

Raccorder le conducteur



Déconnexion simple des conducteurs par
ex. avec outil de manipulation 206-861