

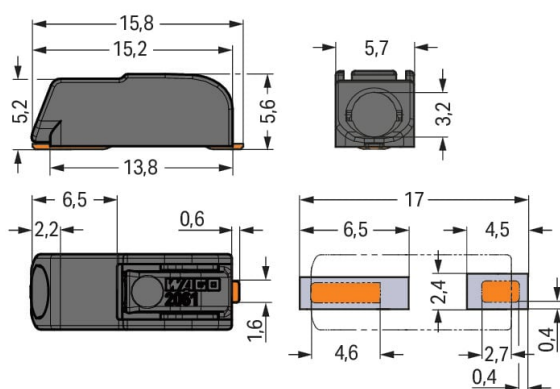
Fiche technique | Référence: 2061-621/998-404

Borne pour circuits imprimés CMS; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 6 mm; 1 pôle;
Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 1,50 mm²; noir

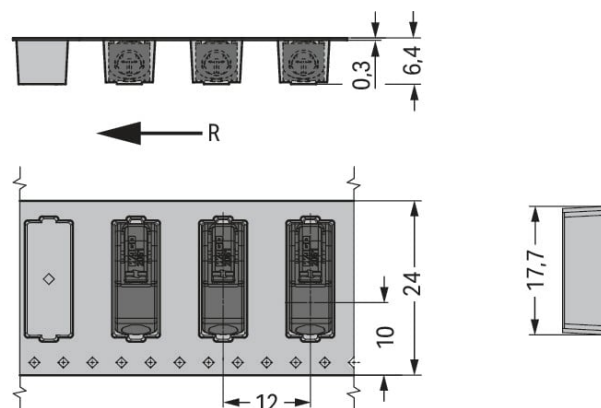
<https://www.wago.com/2061-621/998-404>



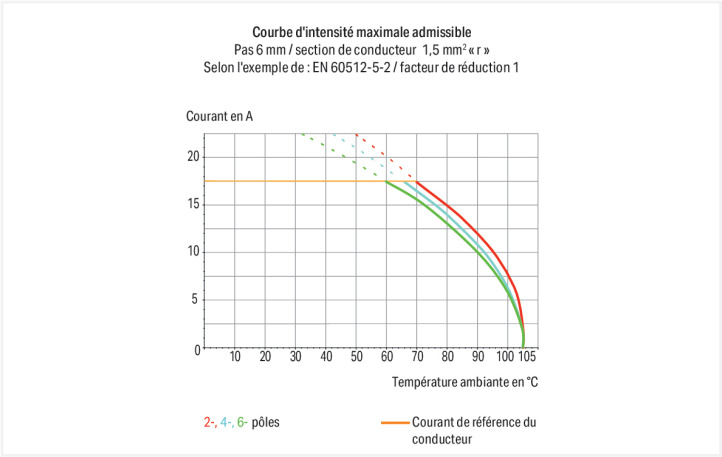
Couleur: ■ noir



Dimensions en mm



Dimensions en mm
R = direction d'arrivée





Borne pour circuits imprimés série 2061 avec bouton-poussoir

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 2061-621/998-404, la priorité est un raccordement plus rapide et sûr. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation diverses. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17.5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 7 à 10 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont 5,7 x 5,6 x 15,8 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.25 mm² à 1.5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier noir en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation et les contacts sont en alliage de cuivre. La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé SMD. Le câble est inséré en angle de 0 ° par rapport à la surface.

Remarques	
Remarque	Conseils d'utilisation : Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production. Selon les températures et les temps de soudage utilisés dans le procédé Reflow, la couleur du matériau pourrait changer, mais sans en affecter la fonction.
Recommandation	Recommandation Pochoir CMS : Épaisseur de matériau : 150 µm ; forme identique à la forme du plot de soudure.



Données électriques						
Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059		
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	600 V	- 600 V
Tension de référence	250 V	320 V	630 V	Courant de référence	10 A	- 5 A
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV			
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A			

Données de raccordement				Connexion 1	
Points de serrage	1			Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre total des potentiels	1			Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Nombre de types de connexion	1			Conducteur rigide	0,25 ... 1,5 mm² / 20 ... 16 AWG
nombre des niveaux	1			Conducteur souple	0,5 ... 1,5 mm² / 20 ... 16 AWG
				Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité isolé	0,5 ... 0,75 mm²
				Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,5 ... 0,75 mm²
				Longueur de dénudage	7 ... 10 mm / 0.28 ... 0.39 inch
				Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
				Nombre de pôles	1

Données géométriques	
Pas	6 mm / 0.24 inch
Largeur	5,7 mm / 0.224 inch
Hauteur	5,6 mm / 0.22 inch
Hauteur utile	5,6 mm / 0.22 inch
Profondeur	15,8 mm / 0.622 inch
Diamètre bobine emballage en bande	330 mm
Largeur de bande	24 mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	SMD
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	0,5 g
MSL per J-STD 020D	1



Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-14-11-06
eCl@ss 9.0	27-14-11-06
ETIM 9.0	EC001284
ETIM 8.0	EC001284
Unité d'emb. (SUE)	8100 (900) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CN
GTIN	4055143251129
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7773
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110254
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60838	NTR NL-7721
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60838	71-106232

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 2061-621/998-404	

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD
2D/3D Models 2061-621/998-404

Données CAE
ZUKEN Portal 2061-621/998-404

PCB Design
Symbol and Footprint via SamacSys 2061-621/998-404
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2061-621/998-404

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Élément de raccordement

1.1.1.1 Élément de raccordement



Réf.: 2061-901
Élément de raccordement; Pas 6 mm; 1 pôle; Longueur 30 mm; blanc



Réf.: 2061-901/034-000
Élément de raccordement; Pas 6 mm; 1 pôle; Longueur 34 mm; blanc

1.1.3 Outil

1.1.3.1 Outil de manipulation



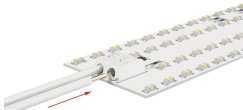
Réf.: 2061-190
Outil de manipulation; à partir de matière isolante



Réf.: 206-866
Outil de manipulation; pour série 2061

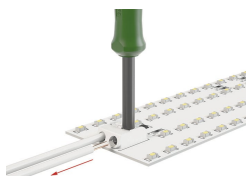
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides

Raccorder le conducteur



Déconnexion simple des conducteurs par
ex. avec outil de manipulation 206-861