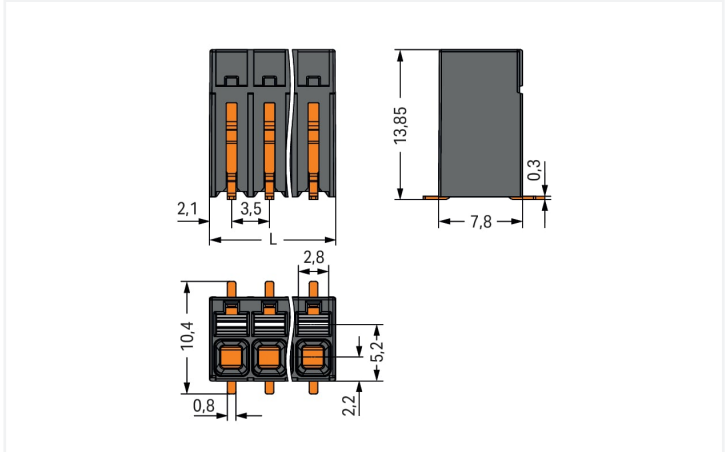
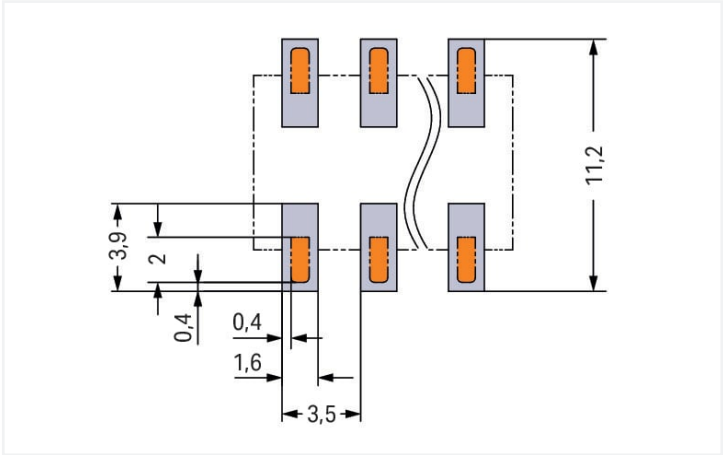




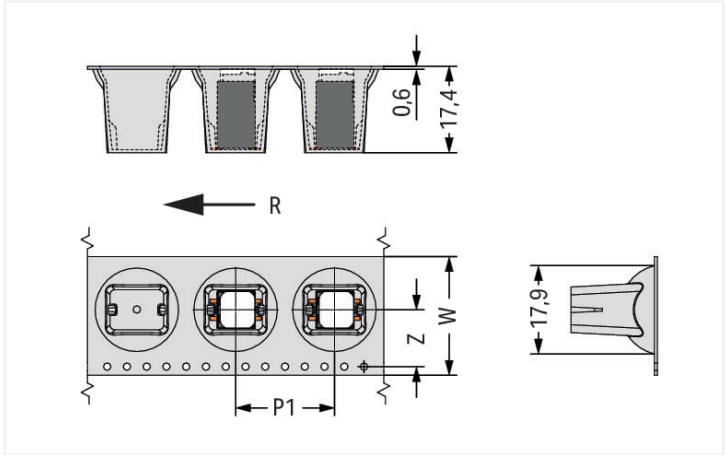
Couleur: ■ noir



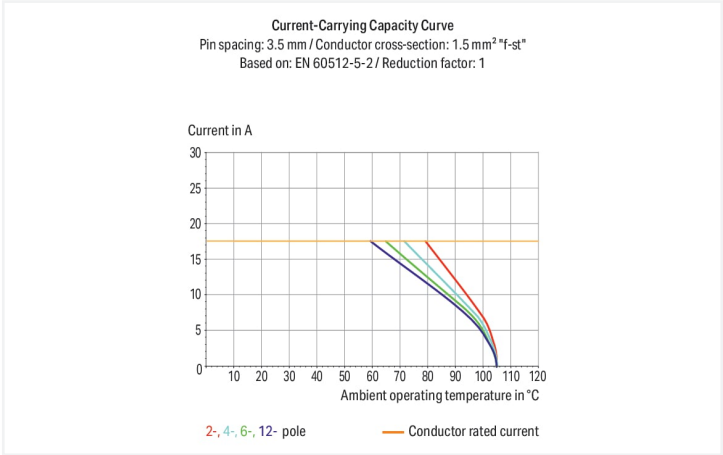
Dimensions en mm
 $L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 4,2 \text{ mm}$



Dimensions en mm



Dimensions en mm
W = Largeur de bande
R = direction d'arrivée
Nombre de pôles 2 : Z = 11,5 mm
Nombre de pôles 3 ... 5 : Z = 12,4 mm
Nombre de pôles 6 ... 12 : Z = 26,2 mm





Borne pour circuits imprimés série 2086 avec bouton-poussoir

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2086-1106/700-000/997-607) assure une connexion facile et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 160 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 17.5 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 8 à 9 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs mono-brins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 21,7 x 13,85 x 7,8 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.14 mm² à 1.5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier noir en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé SMD. Le câble est inséré à un angle de 90 ° par rapport à la surface.

Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence	160 V	160 V	320 V	Courant de référence	14 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV				
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A				

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	14 A	-	14 A

Données de raccordement

Nombre total des potentiels	6	Connexion 1	
Nombre de types de connexion	1	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
nombre des niveaux	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
		Conducteur rigide	0,14 ... 1,5 mm² / 28 ... 16 AWG
		Conducteur souple	0,14 ... 1,5 mm² / 26 ... 14 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
		Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
		Nombre de pôles	6

Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	21,7 mm / 0.854 inch
Hauteur	13,85 mm / 0.545 inch
Profondeur	7,8 mm / 0.307 inch
Diamètre bobine emballage en bande	380 mm
Largeur de bande	56 mm



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	SMD
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,073 MJ
Poids	4,5 g
MSL per J-STD 020D	1

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C
Test d'environnement (conditions environnementales)	
Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'ex- ploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Fréquence	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/in- terruptions de contact	réussi
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoïdal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.



Test d'environnement (conditions environnementales)

Résistance aux vibrations et aux chocs réussi
sur les équipements des véhicules ferro-
viaires

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	1080 (270) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4066966160055
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption
-------------------------	------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales	Déclarations de conformité et de fabricant
-------------------------	--



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-74022
CSA CSA Group	C22.2	80060692
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-119449
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004399.000

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	



Données CAD/CAE
Données CAD


1 Produits correspondants
1.1 Accessoires en option
1.1.2 Outil
1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer
1.1.3.1 Accessoire de test



Réf.: 859-500
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 10 mm non isolé;
pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²



Réf.: 735-500
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; poin-
te de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation
Raccorder le conducteur



Raccordement de conducteurs rigides par
enfichage direct

Raccorder le conducteur



Déconnecter et raccorder un conducteur
souple en actionnant le bouton poussoir

Desserrage du conducteur



Déconnecter le conducteur en actionnant le bouton poussoir

Tester



Tester – avec Broche de test Ø 1 mm
Contact direct avec la barre conductrice

Repérage



Identification des pôles par impression directe perpendiculaire au sens de raccordement des conducteurs.