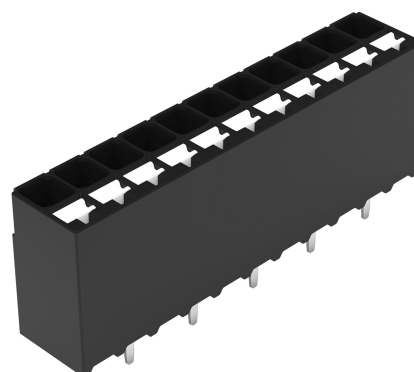
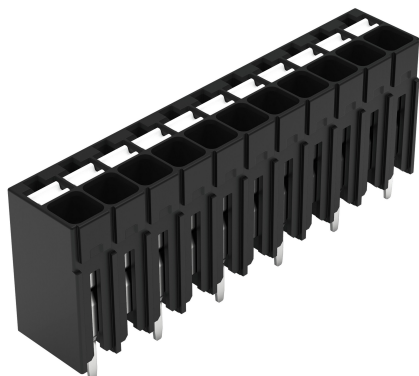


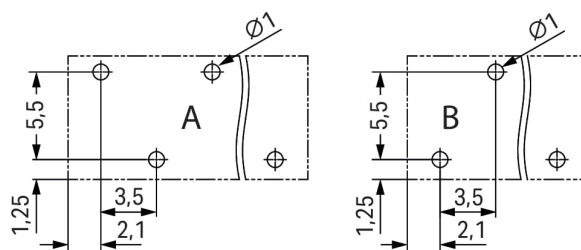
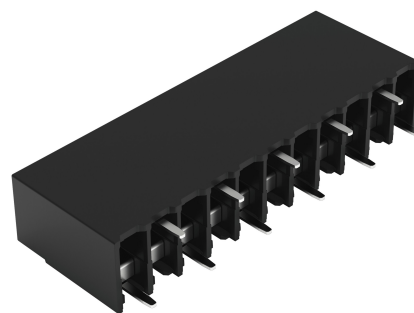
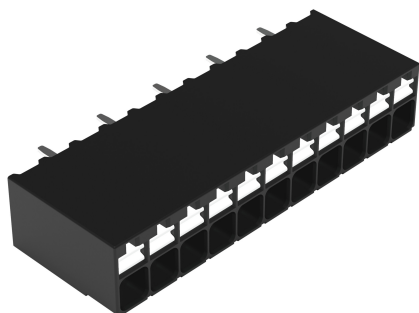
Fiche technique | Référence: 2086-1131/300-000

Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 11 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; Longueur de la broche à souder 1,5 mm; 1,50 mm²; noir

<https://www.wago.com/2086-1131/300-000>



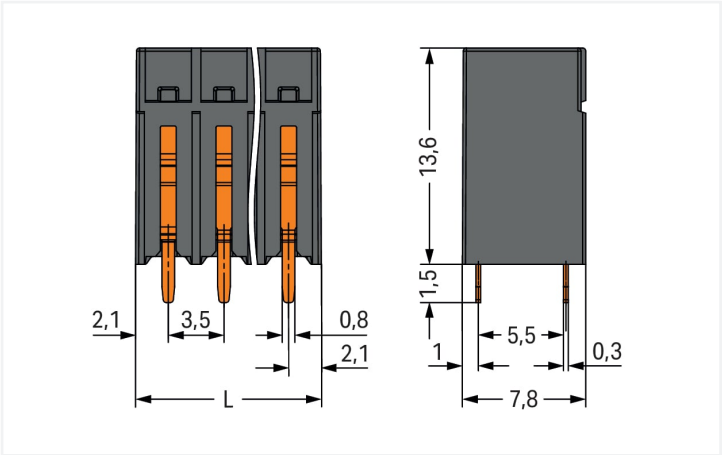
Couleur: ■ noir



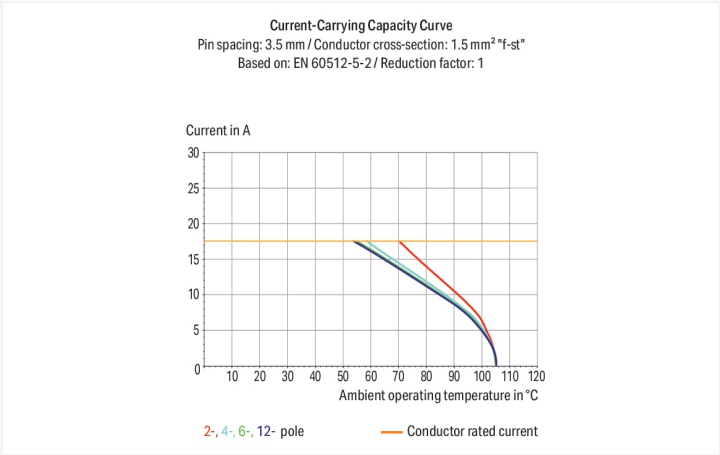
Dimensions en mm

A = nombre de pôles pair

B = nombre de pôles impair



Dimensions en mm
 $L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 4,2 \text{ mm}$





Borne pour circuits imprimés série 2086 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2086-1131/300-000, permet un branchement rapide et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation polyvalentes. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17.5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 8 et 9 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont 39,2 x 15,1 x 7,8 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0.14 mm² à 1.5 mm². Le boîtier noir en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation, les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THR. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 90 °. Les broches à souder, d'une section de 0,3 x 0,8 mm et d'une longueur de 1,5 mm, sont placées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques	
Remarque	Conseils d'utilisation : Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.



Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence	250 V	320 V	630 V	Courant de référence	14 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV				
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A				

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	14 A	-	14 A

Données de raccordement

Points de serrage	11	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	11	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,14 ... 1,5 mm² / 28 ... 16 AWG
		Conducteur souple	0,14 ... 1,5 mm² / 26 ... 14 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité isolé	0,25 ... 0,75 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
		Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
		Nombre de pôles	11

Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	39,2 mm / 1.543 inch
Hauteur	15,1 mm / 0.594 inch
Hauteur utile	13,6 mm / 0.535 inch
Profondeur	7,8 mm / 0.307 inch
Longueur de la broche à souder	1,5 mm
Dimensions broche à souder	0,3 x 0,8 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	noir	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,114 MJ	
Poids	5,2 g	
MSL per J-STD 020D	1	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C	
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	84 pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	CH	
GTIN	4066966141832	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption	

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-74022
CSA CSA Group	C22.2	80060692
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-119449
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance	2086-1131/300-000		↓

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓
		pdf 535.32 KB	↓

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models	2086-1131/300-000
	↓

Données CAE	
ZUKEN Portal	2086-1131/300-000
	↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719
Outil de manipulation; lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



Réf.: 859-500
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 10 mm non isolé;
pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²



Réf.: 735-500
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; poin-
te de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement de conducteurs rigides par enfichage direct

Raccorder le conducteur



Déconnecter et raccorder un conducteur souple en actionnant le bouton poussoir

Desserrage du conducteur



Déconnecter le conducteur en actionnant le bouton poussoir

Tester



Tester – avec Broche de test Ø 1 mm
Contact direct avec la barre conductrice

Repérage



Identification des pôles par impression directe perpendiculaire au sens de raccordement des conducteurs.