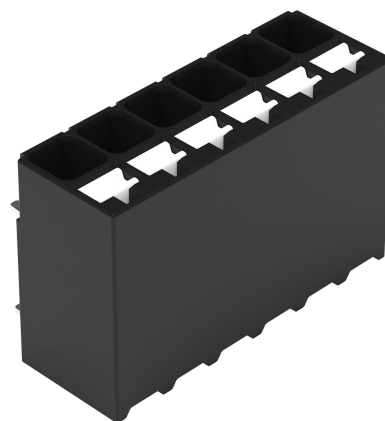
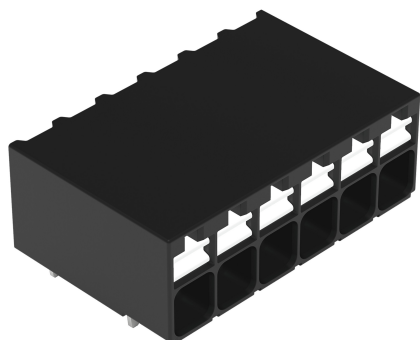


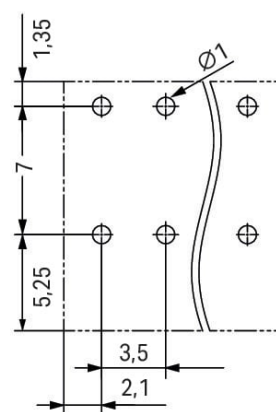
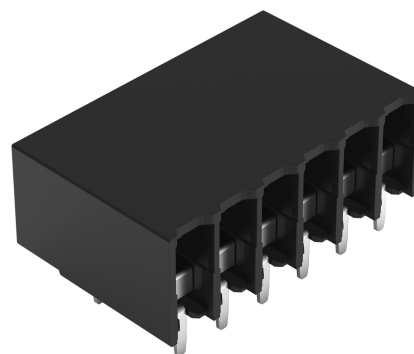
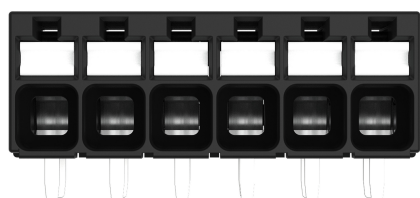
# Fiche technique | Référence: 2086-1206/300-000

Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 3,5 mm; 6 pôles;  
Push-in CAGE CLAMP®; Longueur de la broche à souder 1,5 mm; 1,50 mm<sup>2</sup>; noir

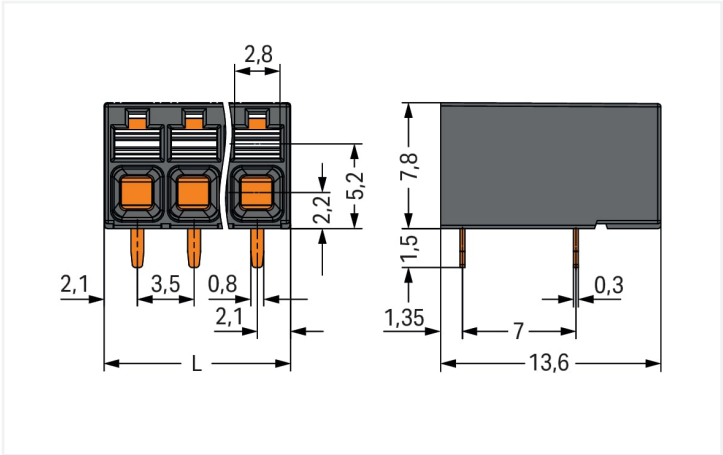
<https://www.wago.com/2086-1206/300-000>



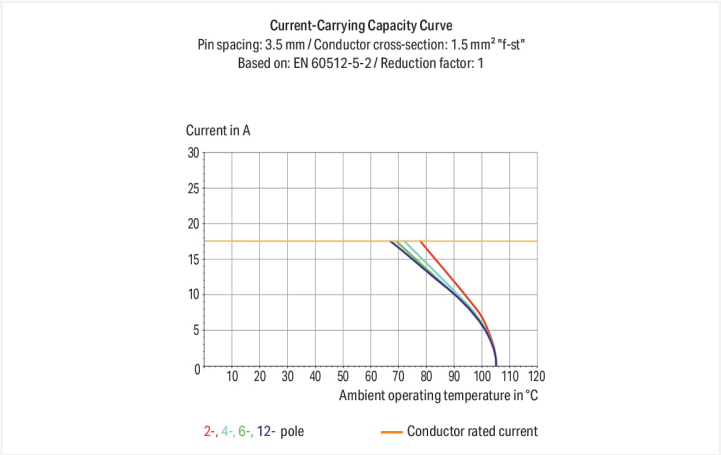
Couleur: ■ noir



Dimensions en mm



Dimensions en mm  
 $L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 4,2 \text{ mm}$





Borne pour circuits imprimés série 2086 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2086-1206/300-000, garantit un branchement rapide et sûr. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 160 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 17.5 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8 et 9 mm. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est impeccable. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 21,7 x 9,3 x 13,6 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.14 mm² à 1.5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier noir en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THR. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé à un angle de 0 °. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,3 x 0,8 mm sur 1,5 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

| Remarques |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque  | Conseils d'utilisation :<br>Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production. |



Données électriques

| Données de référence selon IEC/EN 60664-1 |        |        |        | Données d'approbation selon UL 1059 |       |   |       |
|-------------------------------------------|--------|--------|--------|-------------------------------------|-------|---|-------|
| Overvoltage category                      | III    | III    | II     | Use group                           | B     | C | D     |
| Pollution degree                          | 3      | 2      | 2      | Tension de référence                | 300 V | - | 300 V |
| Tension de référence                      | 160 V  | 160 V  | 320 V  | Courant de référence                | 14 A  | - | 10 A  |
| Tension assignée de tenue aux chocs       | 2,5 kV | 2,5 kV | 2,5 kV |                                     |       |   |       |
| Courant de référence                      | 17,5 A | 17,5 A | 17,5 A |                                     |       |   |       |

| Données d'approbation selon CSA |       |   |       |
|---------------------------------|-------|---|-------|
| Use group                       | B     | C | D     |
| Tension de référence            | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence            | 14 A  | - | 14 A  |

Données de raccordement

|                              |   |                                                                             |                                  |
|------------------------------|---|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Points de serrage            | 6 | Connexion 1                                                                 |                                  |
| Nombre total des potentiels  | 6 | Technique de connexion                                                      | Push-in CAGE CLAMP®              |
| Nombre de types de connexion | 1 | Type d'actionnement                                                         | Bouton-poussoir                  |
| nombre des niveaux           | 1 | Conducteur rigide                                                           | 0,14 ... 1,5 mm² / 28 ... 16 AWG |
|                              |   | Conducteur souple                                                           | 0,14 ... 1,5 mm² / 26 ... 14 AWG |
|                              |   | Conducteurs souples ; avec embout d'ex-<br>trémité isolé                    | 0,25 ... 0,75 mm²                |
|                              |   | Conducteurs souples ; avec embout d'ex-<br>trémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm²                 |
|                              |   | Longueur de dénudage                                                        | 8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch  |
|                              |   | Axe du conducteur au circuit imprimé                                        | 0°                               |
|                              |   | Nombre de pôles                                                             | 6                                |

Données géométriques

|                                |                      |
|--------------------------------|----------------------|
| Pas                            | 3,5 mm / 0.138 inch  |
| Largeur                        | 21,7 mm / 0.854 inch |
| Hauteur                        | 9,3 mm / 0.366 inch  |
| Hauteur utile                  | 7,8 mm / 0.307 inch  |
| Profondeur                     | 13,6 mm / 0.535 inch |
| Longueur de la broche à souder | 1,5 mm               |
| Dimensions broche à souder     | 0,3 x 0,8 mm         |
| Diamètre trou métallisé (THR)  | 1 (+0,1) mm          |

Contacts circuits imprimés

|                                          |                              |
|------------------------------------------|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THR                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                            |



| Données du matériau                |                                                                                        |  |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |  |
| Couleur                            | noir                                                                                   |  |
| Groupe du matériau isolant         | I                                                                                      |  |
| Matière isolante Boîtier principal | Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)                                                |  |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0                                                                                     |  |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)                                                  |  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )                                               |  |
| Surface du contact                 | Étain                                                                                  |  |
| Charge calorifique                 | 0,068 MJ                                                                               |  |
| Poids                              | 3 g                                                                                    |  |
| MSL per J-STD 020D                 | 1                                                                                      |  |

| Conditions d'environnement         |                 |  |
|------------------------------------|-----------------|--|
| Plage de températures limites      | -60 ... +105 °C |  |
| Température d'utilisation          | -35 ... +60 °C  |  |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C |  |

| Données commerciales     |               |  |
|--------------------------|---------------|--|
| ETIM 9.0                 | EC002643      |  |
| ETIM 8.0                 | EC002643      |  |
| Unité d'emb. (SUE)       | 144 pce(s)    |  |
| Type d'emballage         | Carton        |  |
| Pays d'origine           | CH            |  |
| GTIN                     | 4066966141979 |  |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000   |  |

| Conformité environnementale du produit |                         |  |
|----------------------------------------|-------------------------|--|
| État de conformité RoHS                | Compliant, No Exemption |  |

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation                          | Norme         | Nom du certificat |
|---------------------------------------|---------------|-------------------|
| CB<br>DEKRA Certification B.V.        | IEC 60947-7-4 | NL-74022          |
| CSA<br>CSA Group                      | C22.2         | 80060692          |
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4  | 71-119449         |
| UL<br>Underwriters Laboratories Inc.  | UL 1059       | E45172            |



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité          |                   |  |  |
|----------------------------------|-------------------|--|--|
| Environmental Product Compliance | 2086-1206/300-000 |  |  |

Documentation

| Informations complémentaires |            |                   |  |
|------------------------------|------------|-------------------|--|
| Technical Section            | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB |  |
|                              |            | pdf<br>535.32 KB  |  |

Données CAD/CAE

| Données CAD  |                   |
|--------------|-------------------|
| 2D/3D Models | 2086-1206/300-000 |
|              |                   |

| Données CAE  |                   |
|--------------|-------------------|
| ZUKEN Portal | 2086-1206/300-000 |
|              |                   |

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719  
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



Réf.: 859-500  
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /  
60 V DC; CAT0; 1 A; 10 mm non isolé;  
pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²



Réf.: 735-500  
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /  
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; poin-  
te de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Raccordement de conducteurs rigides par enfichage direct

### Raccorder le conducteur



Déconnecter et raccorder un conducteur souple en actionnant le bouton poussoir

### Desserrage du conducteur



Déconnecter le conducteur en actionnant le bouton poussoir

### Tester



Tester – avec Broche de test Ø 1 mm  
Contact direct avec la barre conductrice

### Repérage



Identification des pôles par impression directe perpendiculaire au sens de raccordement des conducteurs.