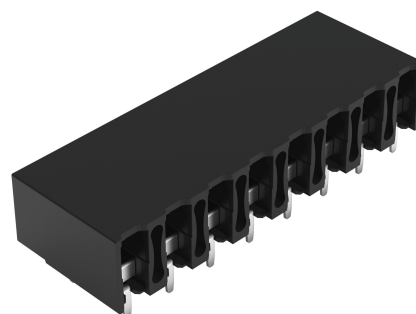
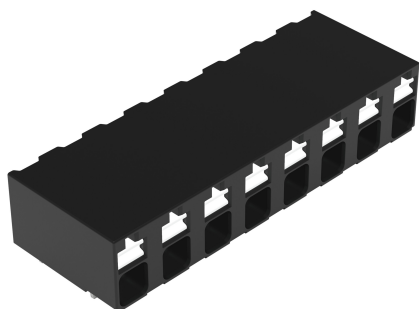


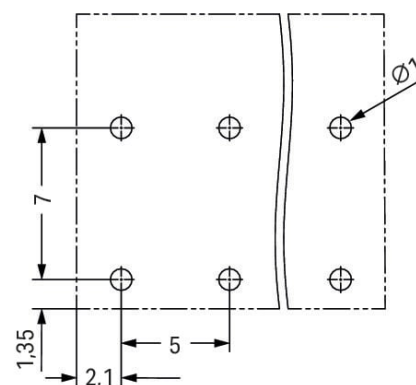
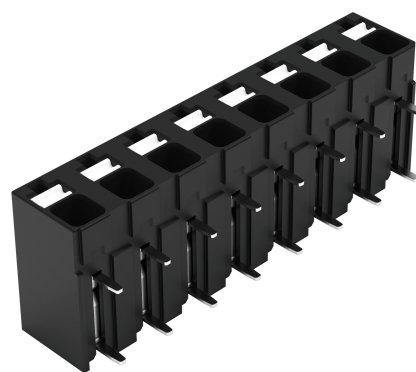
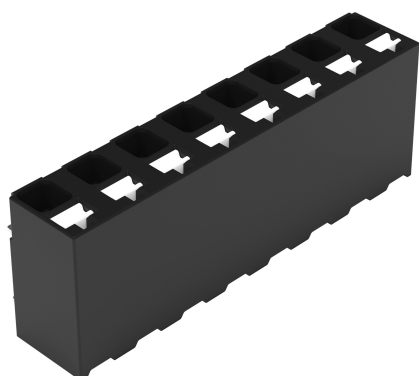
Fiche technique | Référence: 2086-3208/300-000

Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 5 mm; 8 pôles;
Push-in CAGE CLAMP®; Longueur de la broche à souder 1,5 mm; 1,50 mm²; noir

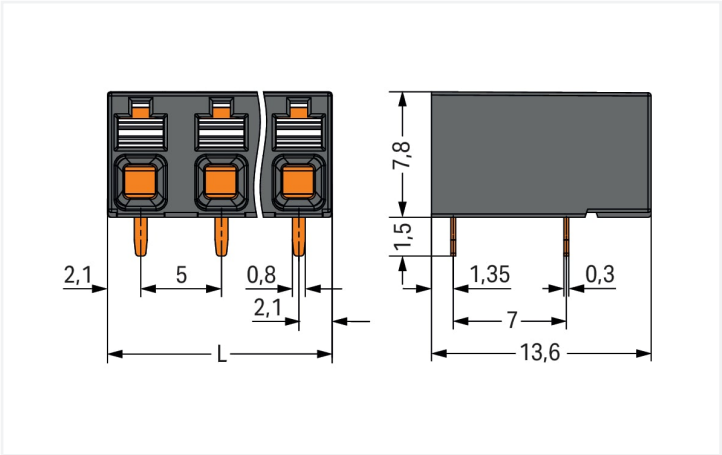
<https://www.wago.com/2086-3208/300-000>



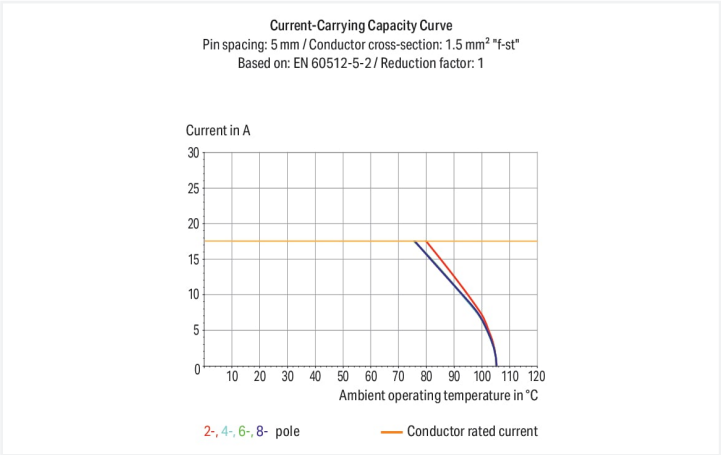
Couleur: ■ noir



Dimensions en mm



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles – 1) x pas + 4,2 mm





Borne pour circuits imprimés série 2086 avec dimensions de la goupille de soudage 0,3 x 0,8 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2086-3208/300-000) la priorité est une connexion plus simple et sûre. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17.5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8 et 9 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont 39,2 x 9,3 x 13,6 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0.14 mm² à 1.5 mm². Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier noir en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THR. Le conducteur est inséré en angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,3 x 0,8 mm, ainsi qu'une longueur de 1,5 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Remarque	Conseils d'utilisation : Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.



Données électriques						
Données de référence selon			IEC/EN 60664-1			
Overvoltage category	III	III	II			
Pollution degree	3	2	2			
Tension de référence	320 V	320 V	630 V			
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV			
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A			

Données d'approbation selon			UL 1059			
Use group	B	C	D			
Tension de référence	300 V	-	300 V			
Courant de référence	14 A	-	10 A			

Données d'approbation selon			CSA			
Use group	B	C	D			
Tension de référence	300 V	-	300 V			
Courant de référence	14 A	-	14 A			

Données de raccordement						
Points de serrage	8					
Nombre total des potentiels	8					
Nombre de types de connexion	1					
nombre des niveaux	1					

Connexion 1		
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®	
Type d'actionnement	Bouton-poussoir	
Conducteur rigide	0,14 ... 1,5 mm² / 28 ... 16 AWG	
Conducteur souple	0,14 ... 1,5 mm² / 26 ... 14 AWG	
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm²	
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²	
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch	
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °	
Nombre de pôles	8	

Données géométriques		
Pas	5 mm / 0.197 inch	
Largeur	39,2 mm / 1.543 inch	
Hauteur	9,3 mm / 0.366 inch	
Hauteur utile	7,8 mm / 0.307 inch	
Profondeur	13,6 mm / 0.535 inch	
Longueur de la broche à souder	1,5 mm	
Dimensions broche à souder	0,3 x 0,8 mm	
Diamètre trou métallisé (THR)	1 (+0,1) mm	

Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés	THR	
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier	
Nombre de broches à souder par potentiel	2	



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	noir	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,117 MJ	
Poids	4,9 g	
MSL per J-STD 020D	1	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C	
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	84 pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	CH	
GTIN	4066966142402	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption	

Approbations / certificats		
Homologations générales		



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-74022
CSA CSA Group	C22.2	80060692
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-119449
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance	2086-3208/300-000		

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
		pdf 535.32 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models	2086-3208/300-000

Données CAE	
ZUKEN Portal	2086-3208/300-000

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719
Outil de manipulation; lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



Réf.: 859-500
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 10 mm non isolé;
pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²



Réf.: 735-500
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; poin-
te de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement de conducteurs rigides par enfichage direct

Raccorder le conducteur



Déconnecter et raccorder un conducteur souple en actionnant le bouton poussoir

Desserrage du conducteur



Déconnecter le conducteur en actionnant le bouton poussoir

Tester



Tester – avec Broche de test Ø 1 mm
Contact direct avec la barre conductrice

Repérage



Identification des pôles par impression directe perpendiculaire au sens de raccordement des conducteurs.