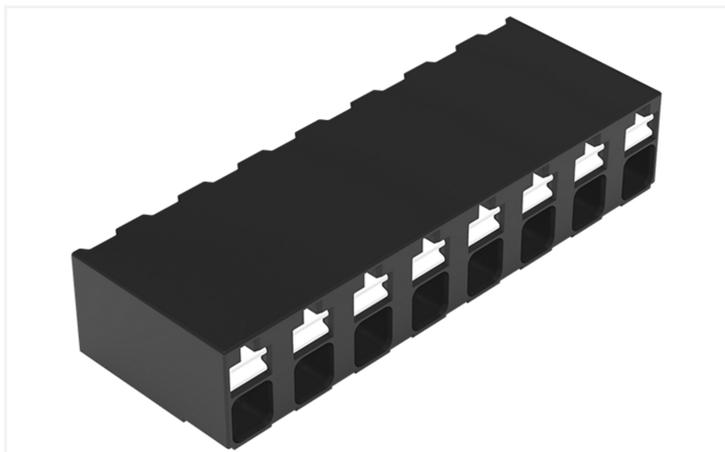


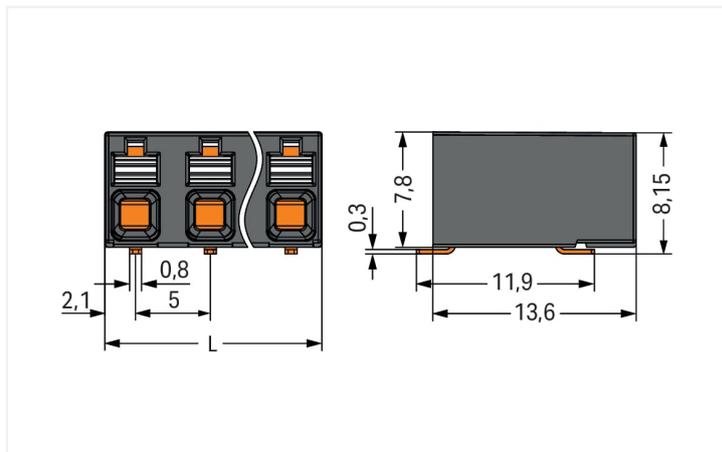
Fiche technique | Référence: 2086-3208/700-000/997-607

Borne pour circuits imprimés CMS; Bouton-poussoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 5 mm; 8 pôles;  
Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 1,50 mm<sup>2</sup>; noir

<https://www.wago.com/2086-3208/700-000/997-607>

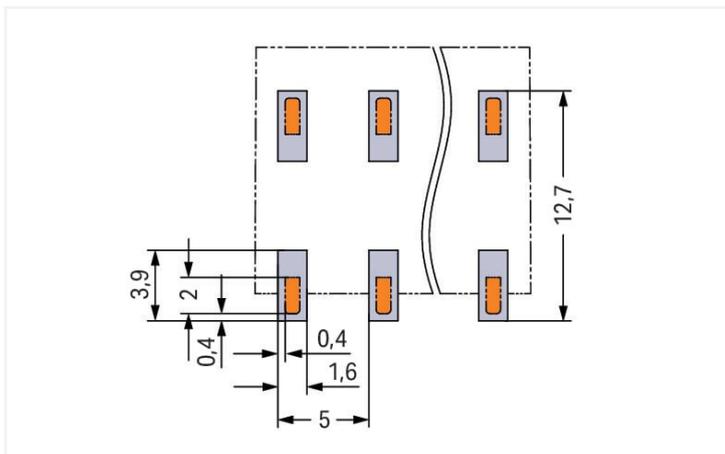


Couleur: ■ noir

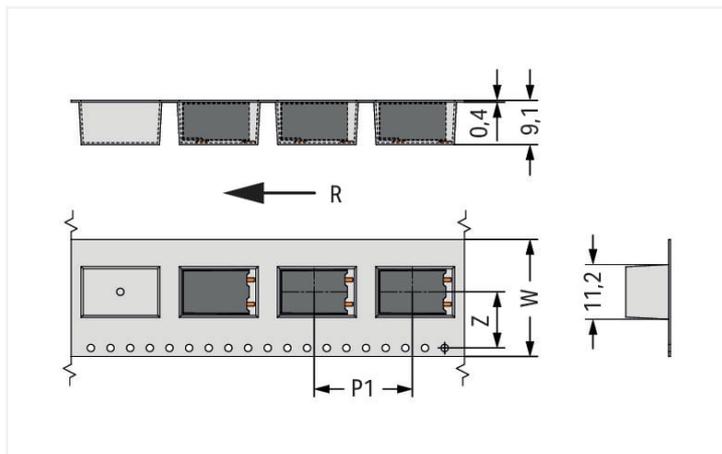


Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 4,2 mm



Dimensions en mm



Dimensions en mm

W = largeur de bande

R = direction d'arrivée

Nombre de pôles 2 : Z = 11,5 mm

Nombre de pôles 3 : Z = 11,7 mm

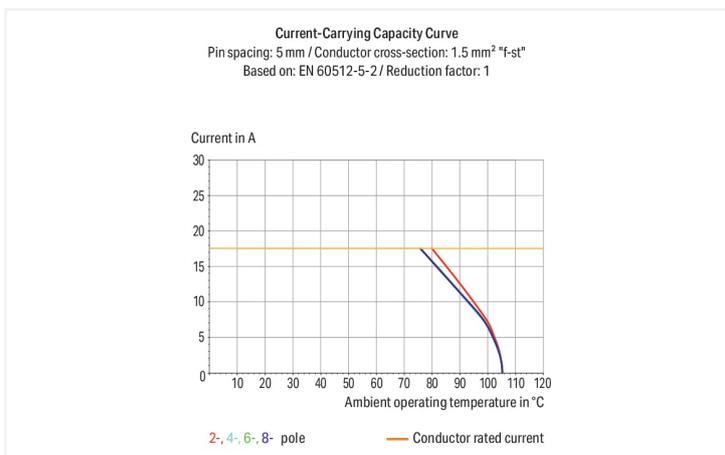
Nombre de pôles 4 : Z = 14,2 mm

Nombre de pôles 5 : Z = 23,7 mm

Nombre de pôles 6 : Z = 21,2 mm

Nombre de pôles 7 : Z = 23,7 mm

Nombre de pôles 8 : Z = 26,2 mm



Borne pour circuits imprimés série 2086 pas de 5 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2086-3208/700-000/997-607, permet une connexion rapide et fiable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 17,5 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 8 à 9 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 39,2 x 8,15 x 13,6 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,14 mm<sup>2</sup> à 1,5 mm<sup>2</sup>. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier noir en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé SMD. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé à un angle de 0°.

### Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon UL 1059				
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence	320 V	320 V	630 V	Courant de référence	14 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV				
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A				

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	14 A	-	14 A

### Données de raccordement

Nombre total des potentiels	8	<b>Connexion 1</b>	
Nombre de types de connexion	1	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
nombre des niveaux	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
		Conducteur rigide	0,14 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 16 AWG
		Conducteur souple	0,14 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 26 ... 14 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm <sup>2</sup>
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
		Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0,31 ... 0,35 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
		Nombre de pôles	8

### Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	39,2 mm / 1.543 inch
Hauteur	8,15 mm / 0.321 inch
Profondeur	13,6 mm / 0.535 inch
Diamètre bobine emballage en bande	380 mm
Largeur de bande	56 mm

### Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	SMD
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,117 MJ
Poids	6 g
MSL per J-STD 020D	1

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

#### Test d'environnement (conditions environnementales)

Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Fréquence	f <sub>1</sub> = 5 Hz bis f <sub>2</sub> = 150 Hz f <sub>1</sub> = 5 Hz bis f <sub>2</sub> = 150 Hz
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoïdal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.

### Test d'environnement (conditions environnementales)

Résistance aux vibrations et aux chocs réussi  
sur les équipements des véhicules ferro-  
viaires

### Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	2060 (515) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4066966159899
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-74022
CSA CSA Group	C22.2	80060692
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-119449
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

#### Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004401.000

### Téléchargements

#### Conformité environnementale du produit

##### Recherche de conformité



### Documentation

#### Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	-------------------------------------------------------------------------------------

## Données CAD/CAE

## Données CAD



## 1 Produits correspondants

## 1.1 Accessoires en option

## 1.1.2 Outil

## 1.1.2.1 Outil de manipulation

**Réf.: 210-719**

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée

## 1.1.3 Tester et mesurer

## 1.1.3.1 Accessoire de test

**Réf.: 859-500**

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /  
60 V DC; CAT0; 1 A; 10 mm non isolé;  
pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

**Réf.: 735-500**

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /  
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; poin-  
te de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

## Indications de manipulation

## Raccorder le conducteur



Raccordement de conducteurs rigides par  
enfichage direct

## Raccorder le conducteur



Déconnecter et raccorder un conducteur  
souple en actionnant le bouton poussoir

## Desserrage du conducteur



Déconnecter le conducteur en actionnant le bouton poussoir

## Tester



Tester – avec Broche de test Ø 1 mm  
Contact direct avec la barre conductrice

## Repérage



Identification des pôles par impression directe perpendiculaire au sens de raccordement des conducteurs.