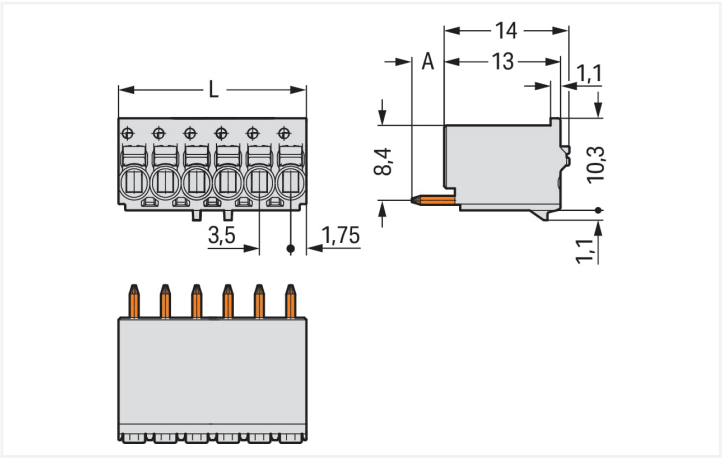
Fiche technique | Référence: 2091-1176/000-5000

Connect. femelle THT p. 1 cond. ; droit; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 6 pôles; Broche à souder Ø 1 mm; Impression directe; 1,50 mm²; gris clair

https://www.wago.com/2091-1176/000-5000

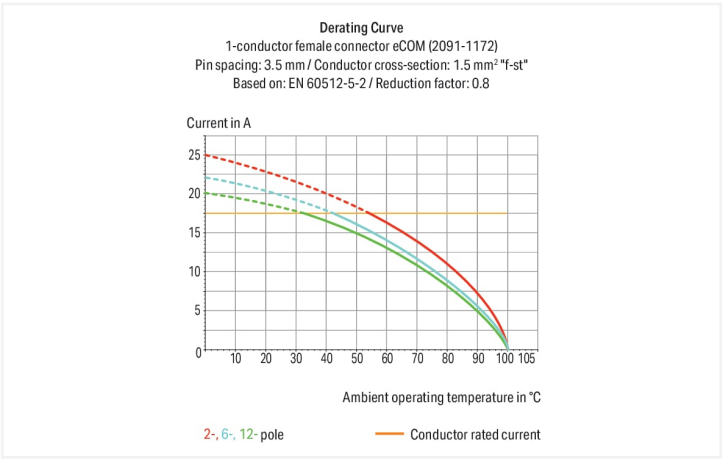
Couleur: gris clair

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas
A = 3,6 mm Broche à souder THT
A = 2,4 mm Broche à souder THR



Connecteur femelle série 2091, gris clair

Le connecteur femelle portant le numéro d'article 2091-1176/000-5000, garantit une installation électrique sans défaut. Avec nos connecteurs pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces connecteurs pour circuits imprimés à la tension nominale de 160 V sont adaptés à des courants électriques allant jusqu'à 10 A. Pour la connexion du conducteur, ce connecteur femelle nécessite des longueurs de dénudage entre 8 et 9 mm. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 21 x 14 x 11,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 1.5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris clair en Polyphtalamide (PPA-GF) garantit l'isolation, les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est constituée d'Étain. Un bouton-poussoir permet de manipuler ce connecteur femelle. picoMAX® est un système de connecteurs compact et innovant. Il peut utiliser la force de contact d'un seul ressort en acier chrome-nickel de deux manières – tant pour le serrage du conducteur raccordé que pour le contact du connecteur mâle. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé.

Remarques

Remarque de sécurité 1	Le système de connecteurs **picoMAX®** est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.
Remarque de sécurité 2	The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements. Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	160 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence	10 A	10 A	10 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	6
Nombre total des potentiels	6
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
Conducteur rigide	0,2 … 1,5 mm² / 24 … 14 AWG
Conducteur souple	0,2 … 1,5 mm² / 24 … 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 … 0,75 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 … 1,5 mm²
Longueur de dénudage	8 … 9 mm / 0.31 … 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	6

Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	21 mm / 0.827 inch
Hauteur	14 mm / 0.551 inch
Profondeur	11,4 mm / 0.449 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Diamètre broche à souder	1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,2 $^{(+0,1)}$ mm

Données mécaniques

codage variable	Non
Type d'impression	Chiffres
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

Connexion

Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur femelle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Non
Enfichage sans perte de pas	Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé	90 °

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphtalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,061 MJ
Poids	3,3 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 … +100 °C
Température d'utilisation	-35 … +60 °C

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-02
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4050821369219
Numéro du tarif douanier	85366990990

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49736/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102260 REV.1
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance
2091-1176/000-5000

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB

Données CAD/CAE

PCB Design

Symbol and Footprint
2091-1176/000-5000

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation

Réf.: 210-719
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée

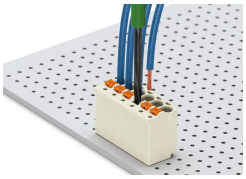
1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test

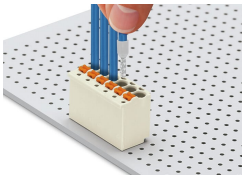
Réf.: 735-500
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion de conducteurs souples ou la déconnexion de conducteurs se fait par action sur le poussoir.



De plus, les conducteurs rigides et les conducteurs souples
munis d'embout d'extrémité peuvent être insérés directement.

Repérage

Repérage des pôles par impression directe latérale

Repérage des pôles par impression directe.

Tester

Test avec broche de test Ø 1 mm par contact direct.