

Fiche technique | Référence: 2091-1178/200-000

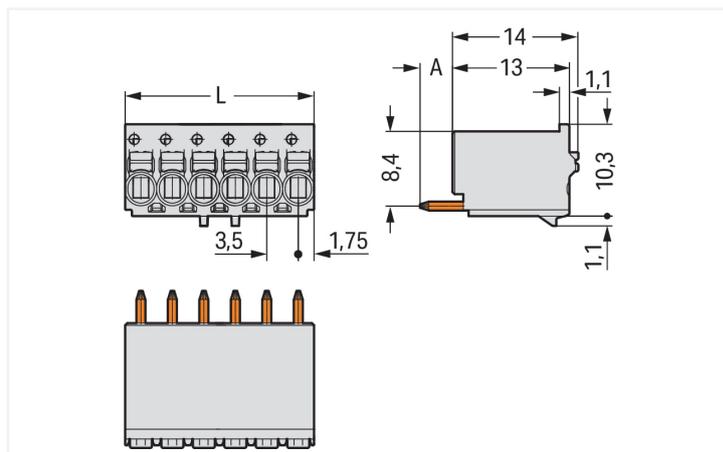
Connect. femelle THR p. 1 cond. ; droit; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 8 pôles; Broche à souder Ø 1 mm; 1,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2091-1178/200-000>



Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure



Dimensions en mm

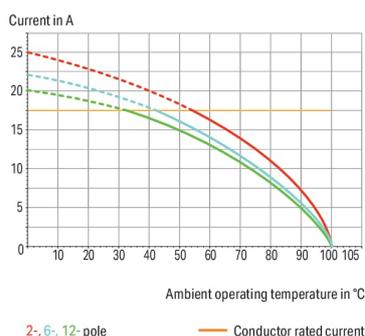
L = nombre de pôles x pas

A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR

Derating Curve

1-conductor female connector eCOM (2091-1172)
Pin spacing: 3.5 mm / Conductor cross-section: 1.5 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 0.8



Connecteur femelle série 2091 avec introduction du conducteur vers la platine de 90 °

Le connecteur femelle au numéro d'article 2091-1178/200-000, garantit une installation électrique sans défaut. Les connecteurs pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces connecteurs pour circuits imprimés à la tension nominale de 160 V sont adaptés à des courants électriques allant jusqu'à 10 A. Une longueur de dénudage de 8 à 9 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de ce connecteur femelle. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 28 x 14 x 11,4 mm. Selon le type de câble, ce connecteur femelle s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 1,5 mm². Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Ce connecteur femelle est actionné par un bouton-poussoir. picoMAX® est un système de connecteurs compact et innovant. Il peut utiliser la force de contact d'un seul ressort en acier chrome-nickel de deux manières – tant pour le serrage du conducteur raccordé que pour le contact du connecteur mâle. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés s'effectue par procédé THR. Le conducteur est inséré en angle de 90 ° par rapport à la surface.

Remarques

Remarque de sécurité 1

Le système de connecteurs **picoMAX**® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Remarque de sécurité 2

The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements.

Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon	UL 1059		
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence	160 V	160 V	320 V	Courant de référence	10 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV				
Courant de référence	10 A	10 A	10 A				

Données de raccordement

Points de serrage	8	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	8	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
		Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm ² / 24 ... 14 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm ² / 24 ... 14 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm ²
		Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
		Nombre de pôles	8

Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	28 mm / 1.102 inch
Hauteur	14 mm / 0.551 inch
Profondeur	11,4 mm / 0.449 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Diamètre broche à souder	1 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1,2 ^(+0,1) mm

Données mécaniques

codage variable	Non
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

Connexion

Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur femelle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Non
Enfichage sans perte de pas	Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé	90 °

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
----------------------------	-----

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,012 MJ
Poids	4,3 g
MSL per J-STD 020D	1

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +100 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-02
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4050821395904
Numéro du tarif douanier	85366990990

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49736/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102260 REV.1
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2091-1178/200-000



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
		pdf 611.20 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2091-1178/200-000



Données CAE

ZUKEN Portal
2091-1178/200-000



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2091-1178/200-000



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2091-1178/200-000



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test

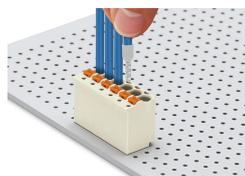
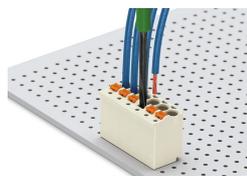


Réf: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion
de conducteurs souples ou la déconnexi-
on de conducteurs se fait par action sur le
poussoir.

De plus, les conducteurs rigides et les
conducteurs souples
munis d'embout d'extrémité peuvent être
insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression direc-
te latérale

Repérage des pôles par impression direc-
te.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par con-
tact direct.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

Vous trouvez les adresses actuelles sur: www.wago.com
