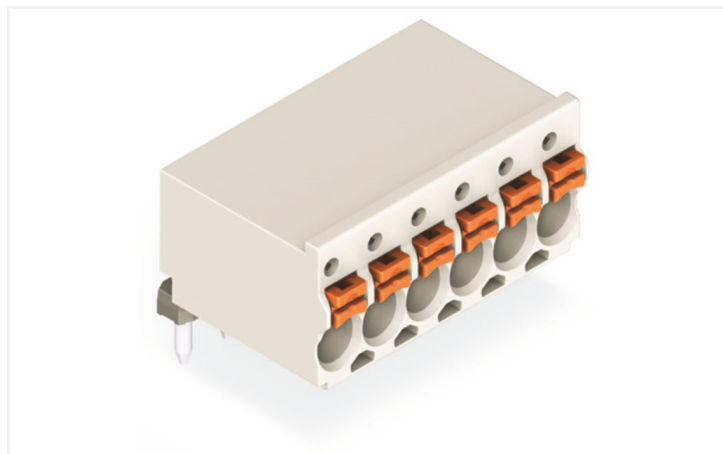


Fiche technique | Référence: 2091-1382/200-000

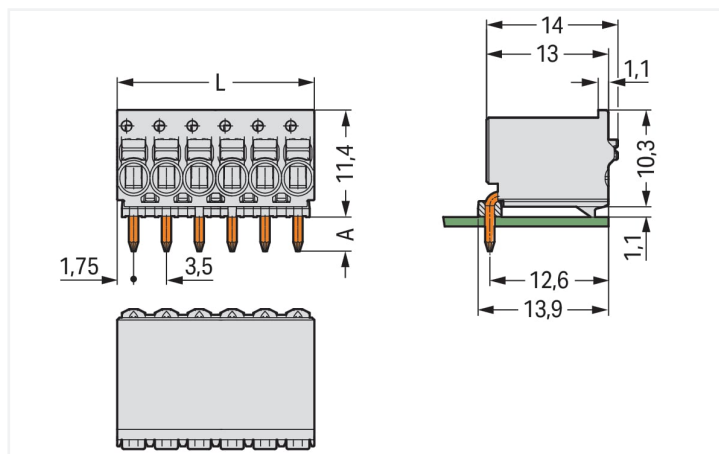
Connect. femelle THR p. 1 cond. ; soudé; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 12 pôles; Broche à souder Ø 1 mm; 1,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2091-1382/200-000>



Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure



Dimensions en mm

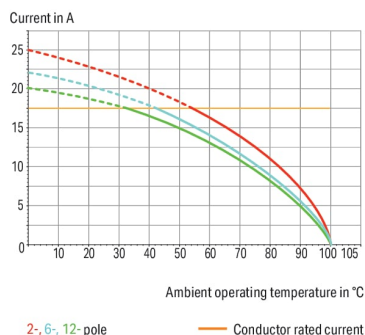
L = nombre de pôles x pas

A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR

Derating Curve

1-conductor female connector eCOM (2091-1172)
Pin spacing: 3.5 mm / Conductor cross-section: 1.5 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 0.8



Connecteur femelle série 2091 avec bouton-poussoir

Le connecteur femelle au numéro d'article 2091-1382/200-000, assure une installation électrique irréprochable. Les connecteurs pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Ces connecteurs pour circuits imprimés à la tension nominale de 160 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 10 A. Une longueur de dénudage de 8 à 9 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de ce connecteur femelle. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 42 x 11,4 x 14 mm. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 1.5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Ce connecteur femelle est actionné par un bouton-poussoir. picoMAX® est le système de connecteurs compact au design innovant. Il utilise la force de contact d'un ressort unique en acier chrome-nickel ; autant pour le serrage du conducteur raccordé que pour le contact du connecteur mâle. Les connecteurs pour circuits imprimés sont soudés par procédé THR. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 0°.



Remarques	
Remarque de sécurité 1	Le système de connecteurs picoMAX ® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.
Remarque de sécurité 2	The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements. Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		160 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs		2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence		10 A	10 A	10 A

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	-	300 V
Courant de référence		10 A	-	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	12
Nombre total des potentiels	12
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 14 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	12

Données géométriques	
Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	42 mm / 1.654 inch
Hauteur	11,4 mm / 0.449 inch
Profondeur	14 mm / 0.551 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Diamètre broche à souder	1 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1,2 ^(+0,1) mm



Données mécaniques		
codage variable		Non
Protection contre une éventuelle torsion		Oui
Connexion		
Version de contact dans le domaine des connecteurs		Connecteur femelle
Type de connexion de connecteur		pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion		Non
Enfichage sans perte de pas		Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé		0 °
Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés		THR
Données du matériau		
Remarque Données du matériau		Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur		gris clair
Groupe du matériau isolant		I
Matière isolante Boîtier principal		Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94		V0
Matériau des ressorts de serrage		Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact		Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact		Étain
Charge calorifique		0,018 MJ
Poids		6,8 g
MSL per J-STD 020D		1
Conditions d'environnement		
Plage de températures limites		-60 ... +100 °C
Température d'utilisation		-35 ... +60 °C
Données commerciales		
eCl@ss 10.0		27-44-04-02
eCl@ss 9.0		27-44-04-02
ETIM 9.0		EC002637
ETIM 8.0		EC002637
Unité d'emb. (SUE)		100 pce(s)
Type d'emballage		Carton
Pays d'origine		DE
GTIN		4050821396086
Numéro du tarif douanier		85366990990



Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49736/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102260 REV.1

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 2091-1382/200-000	↓

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓
		pdf 611.20 KB	↓

Données CAD/CAE

Données CAD		Données CAE	
2D/3D Models 2091-1382/200-000	↓	ZUKEN Portal 2091-1382/200-000	↓

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2091-1382/200-000	↓
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2091-1382/200-000	↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test

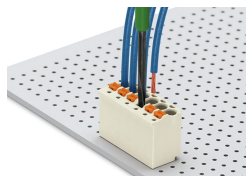


Réf.: 735-500

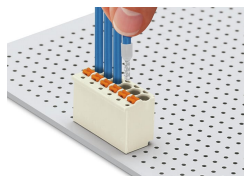
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion
de conducteurs souples ou la déconnexi-
on de conducteurs se fait par action sur le
poussoir.



De plus, les conducteurs rigides et les
conducteurs souples
munis d'embout d'extrémité peuvent être
insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression direc-
te latérale



Repérage des pôles par impression direc-
te.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par con-
tact direct.

