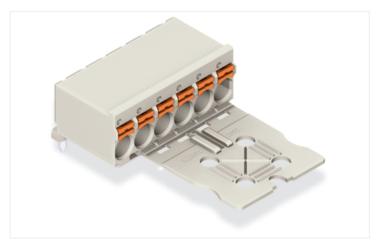
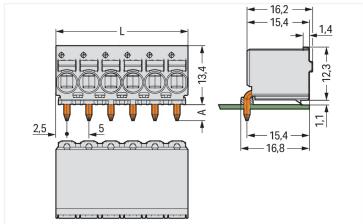
Connect. femelle THT p. 1 cond.; coudé; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 4 pôles; Broche à souder Ø 1,4 mm; Plaque de décharge de traction: Impression directe: 2.50 mm²; gris clair



https://www.wago.com/2092-1354/000-5000

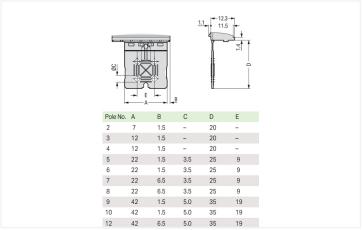


Couleur: gris clair Identique à la figure



Derating Curve 1-conductor female connector eCOM (2092-1172) Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 2.5 mm2 "f-st" Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 0.8

Dimensions en mm L = nombre de pôles x pas A = 3,6 mm Broche à souder THT A = 2,4 mm Broche à souder THR





Dimensions en mm

Connecteur femelle série 2092, gris clair

Avec ce connecteur femelle, portant le numéro d'article 2092-1354/000-5000, l'objectif principal est de réaliser une installation électrique sans faille. Les connecteurs pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de connecteurs pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 16 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Ce connecteur femelle nécessite une longueur de dénudage comprise entre 9 et 10 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 20 x 13,4 x 35,4 mm. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 2.5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris clair en Polyphtalamide (PPA-GF) garantit l'isolation. De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Pour ce connecteur femelle, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. picoMAX® est un système de connecteurs compact au design innovant. Il utilise la force de contact d'un ressort unique en acier chrome-nickel ; autant pour le serrage du conducteur raccordé que pour le contact du connecteur mâle. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 0°.

Page 1/6 Version 06.02.2025 Pour la suite voir page suivante

https://www.wago.com/2092-1354/000-5000



Remarques

Remarque de sécurité 1

Le système de connecteurs **picoMAX**® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Remarque de sécurité 2

The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements.

Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

Données électriques			
Données de référence selon	IE	C/EN 60664	-1
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	250 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	16 A	16 A	16 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement		
Points de serrage	4	
Nombre total des potentiels	4	
Nombre de types de connexion	1	
nombre des niveaux	1	

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
Conducteur rigide	0,2 2,5 mm² / 24 12 AWG
Conducteur souple	0,2 2,5 mm² / 24 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 1,5 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 2,5 mm ²
Longueur de dénudage	9 10 mm / 0.35 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	4

Données géométriques		
Pas	5 mm / 0.197 inch	
Largeur	20 mm / 0.787 inch	
Hauteur	13,4 mm / 0.528 inch	
Profondeur	35,4 mm / 1.394 inch	
Longueur de la broche à souder	3,6 mm	
Diamètre broche à souder	1,4 mm	
Diamètre de perçage avec tolérance	1.6 ^(+0,1) mm	

Page 2/6 Version 06.02.2025 Pour la suite voir page suivante

https://www.wago.com/2092-1354/000-5000



Données mécaniquescodage variableNonType d'impressionChiffresMode de constructionavec plaque de décharge de tractionProtection contre une éventuelle torsionOui

Connexion		
Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur femelle	
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé	
Protection contre l'inversion	Non	
Enfichage sans perte de pas	Oui	
Sens d'enfichage au circuit imprimé	0°	

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphtalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,092 MJ
Poids	4,9 q

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 +100 °C
Température d'utilisation	-35 +60 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-02
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4050821354451
Numéro du tarif douanier	85366990990

Page 3/6 Version 06.02.2025 Pour la suite voir page suivante

https://www.wago.com/2092-1354/000-5000



Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales









Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49737/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102261 REV.2
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité **Environmental Product**

Compliance 2092-1354/000-5000



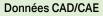
Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

2027.26 KB



PCB Design

Symbol and Footprint 2092-1354/000-5000



https://www.wago.com/2092-1354/000-5000



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



Réf.: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CATO; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion de conducteurs souples ou la déconnexion de conducteurs se fait par action sur le poussoir.



De plus, les conducteurs rigides et les conducteurs souples munis d'embout d'extrémité peuvent être insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression directe latérale

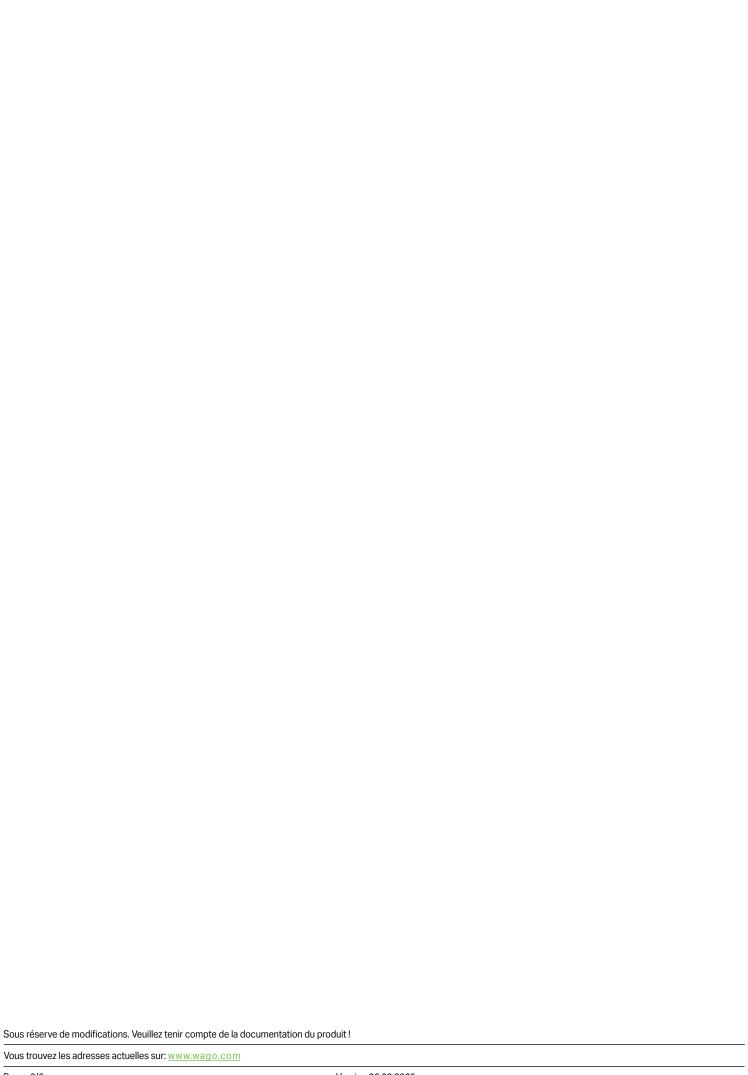


Repérage des pôles par impression direc-

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par contact direct.



Page 6/6 Version 06.02.2025