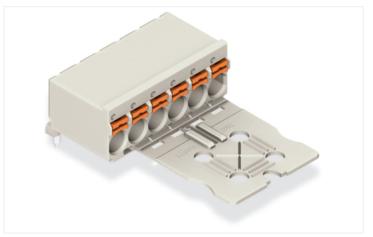
Connect. femelle THT p. 1 cond.; coudé; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 10 pôles; Broche à souder Ø 1,4 mm; Plaque de décharge de traction: Impression directe; 2.50 mm²; gris clair

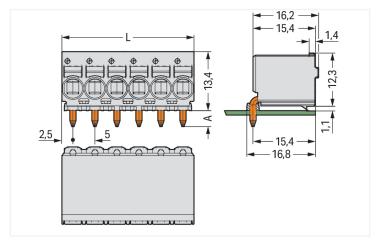


https://www.wago.com/2092-1360/000-1000



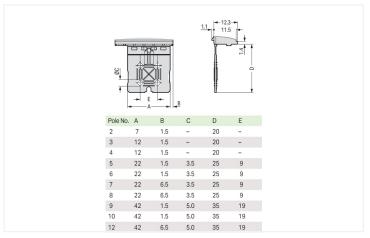
Couleur: 🔳 gris clair

Identique à la figure

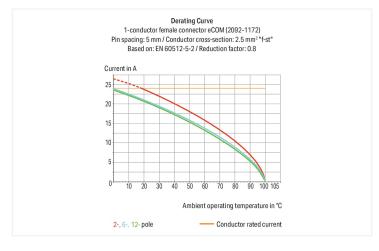


Dimensions en mm L = nombre de pôles x pas A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR







Connecteur femelle série 2092 avec Push-in CAGE CLAMP®

Avec ce connecteur femelle, portant le numéro d'article 2092-1360/000-1000, l'objectif primordial est de mettre en place une installation électrique sans faille. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos connecteurs pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation diverses. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de connecteurs pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 16 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Ce connecteur femelle nécessite une longueur de dénudage entre 9 à 10 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilisela technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 50 x 13,4 x 50,4 mm. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 2.5 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris clair en Polyphtalamide (PPA-GF) assure l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est en Étain. Un bouton-poussoir permet de manipuler ce connecteur femelle. picoMAX® est un système de connecteurs compact et innovant. Il peut utiliser la force de contact d'un seul ressort en acier chrome-nickel doublement – tant pour le serrage du conducteur raccordé que pour le contact du connecteur mâle. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circu

Page 1/6 Version 09.01.2025 Pour la suite voir page suivante

https://www.wago.com/2092-1360/000-1000



Remarques

Remarque de sécurité 1

Le système de connecteurs **picoMAX**® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Remarque de sécurité 2

The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements.

Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

Données électriques			
Données de référence selon	IE	C/EN 60664	-1
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	250 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	16 A	16 A	16 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement		
Points de serrage	10	
Nombre total des potentiels	10	
Nombre de types de connexion	1	
nombre des niveaux	1	

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
Conducteur rigide	0,2 2,5 mm² / 24 12 AWG
Conducteur souple	0,2 2,5 mm² / 24 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 1,5 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 2,5 mm ²
Longueur de dénudage	9 10 mm / 0.35 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	10

Données géométriques		
Pas	5 mm / 0.197 inch	
Largeur	50 mm / 1.969 inch	
Hauteur	13,4 mm / 0.528 inch	
Profondeur	50,4 mm / 1.984 inch	
Longueur de la broche à souder	3,6 mm	
Diamètre broche à souder	1,4 mm	
Diamètre de perçage avec tolérance	1,6 ^(+0,1) mm	

Page 2/6 Version 09.01.2025 Pour la suite voir page suivante

https://www.wago.com/2092-1360/000-1000



Données mécaniquescodage variableNonType d'impressionChiffresMode de constructionavec plaque de décharge de tractionProtection contre une éventuelle torsionOui

Connexion		
Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur femelle	
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé	
Protection contre l'inversion	Non	
Enfichage sans perte de pas	Oui	
Sens d'enfichage au circuit imprimé	0°	

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphtalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,234 MJ
Poids	12,9 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 +100 °C
Température d'utilisation	-35 +60 °C

Données commerciales	
Product Group	26 (picoMAX)
eCl@ss 10.0	27-44-04-02
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	50 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4050821354161
Numéro du tarif douanier	85366990990

Page 3/6 Version 09.01.2025 Pour la suite voir page suivante

https://www.wago.com/2092-1360/000-1000



Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales









Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49737/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102261 REV.2
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité **Environmental Product**

Compliance 2092-1360/000-1000



Documentation

Informations	complémentaires
--------------	-----------------

Technical Section

03.04.2019

2027.26 KB



Données CAD/CAE

PCB Design

Symbol and Footprint 2092-1360/000-1000



https://www.wago.com/2092-1360/000-1000



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



Réf.: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CATO; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion de conducteurs souples ou la déconnexion de conducteurs se fait par action sur le poussoir.



De plus, les conducteurs rigides et les conducteurs souples munis d'embout d'extrémité peuvent être insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression directe latérale



Repérage des pôles par impression directe.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par contact direct.



Page 6/6 Version 09.01.2025