

Fiche technique | Référence: 2092-1375/000-5000

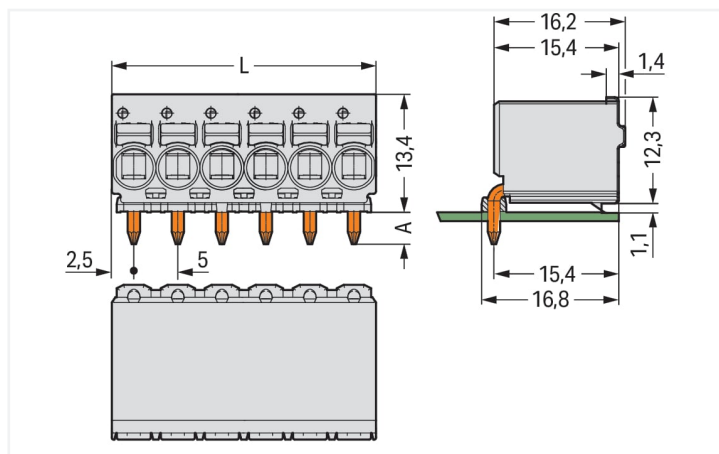
Connect. femelle THT p. 1 cond. ; coudé; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 5 pôles; Broche à souder Ø 1,4 mm; Impression directe; 2,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2092-1375/000-5000>



Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure

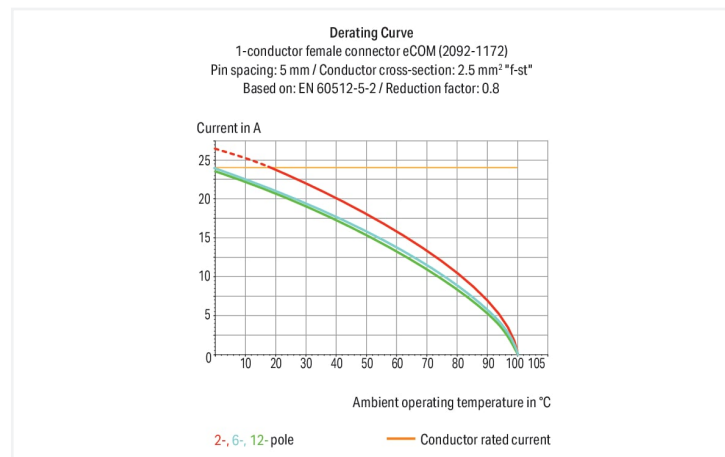


Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas

A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR



Connecteur femelle série 2092 avec Push-in CAGE CLAMP®

Le connecteur femelle portant le numéro d'article 2092-1375/000-5000, assure une installation électrique irréprochable. Les connecteurs pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de connecteurs pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 16 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs friands en énergie. Pour la connexion du conducteur, ce connecteur femelle nécessite des longueurs de dénudage entre 9 et 10 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 25 x 13,4 x 15,4 mm. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Pour ce connecteur femelle, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. picoMAX® est un système de connecteurs compact au design innovant. Il peut employer la force de contact d'un ressort unique en acier chrome-nickel, pour le serrage du conducteur raccordé comme pour le contact du connecteur mâle. Les connecteurs pour circuits imprimés sont soudés par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 0° par rapport à la surface.



Remarques	
Remarque de sécurité 1	Le système de connecteurs picoMAX® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.
Remarque de sécurité 2	The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements. Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

Données électriques						
Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059		
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	- 300 V
Tension de référence	250 V	320 V	630 V	Courant de référence	15 A	- 10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV			
Courant de référence	16 A	16 A	16 A			

Données de raccordement			Connexion 1	
Points de serrage	5		Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre total des potentiels	5		Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Nombre de types de connexion	1		Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
nombre des niveaux	1		Conducteur rigide	0,2 ... 2,5 mm² / 24 ... 12 AWG
			Conducteur souple	0,2 ... 2,5 mm² / 24 ... 12 AWG
			Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
			Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
			Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
			Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
			Nombre de pôles	5

Données géométriques		
Pas		5 mm / 0.197 inch
Largeur		25 mm / 0.984 inch
Hauteur		13,4 mm / 0.528 inch
Profondeur		15,4 mm / 0.606 inch
Longueur de la broche à souder		3,6 mm
Diamètre broche à souder		1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance		1,6 ^(+0,1) mm



Données mécaniques	
codage variable	Non
Type d'impression	Chiffres
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

Connexion	
Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur femelle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Non
Enfichage sans perte de pas	Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé	0 °

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,098 MJ
Poids	5,8 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +100 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-02
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	200 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4050821358831
Numéro du tarif douanier	85366990990



Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49737/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102261 REV.2
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 2092-1375/000-5000	↓

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓

Données CAD/CAE

PCB Design	
Symbol and Footprint 2092-1375/000-5000	↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test

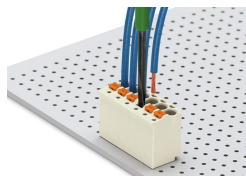


Réf.: 735-500

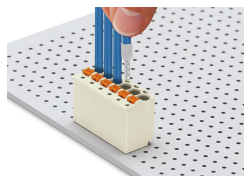
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion
de conducteurs souples ou la déconnexi-
on de conducteurs se fait par action sur le
poussoir.



De plus, les conducteurs rigides et les
conducteurs souples
munis d'embout d'extrémité peuvent être
insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression direc-
te latérale



Repérage des pôles par impression direc-
te.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par con-
tact direct.

