

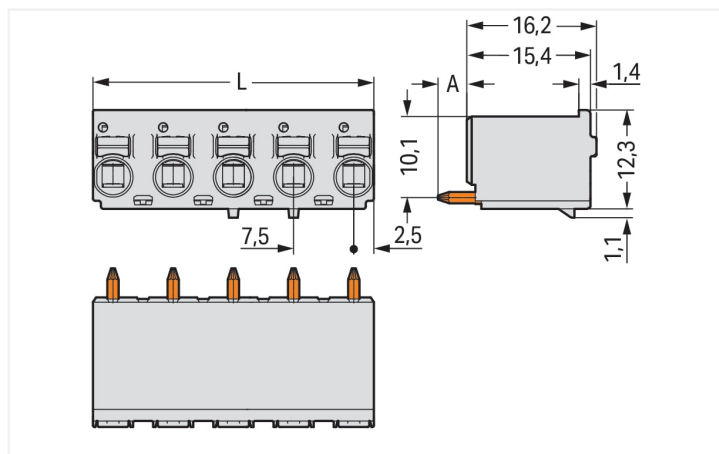
Fiche technique | Référence: 2092-3174/200-000

Connect. femelle THR p. 1 cond. ; droit; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®;
2,5 mm²; Pas 7,5 mm; 4 pôles; Broche à souder Ø 1,4 mm; 2,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2092-3174/200-000>



Couleur: ■ gris clair



Dimensions en mm

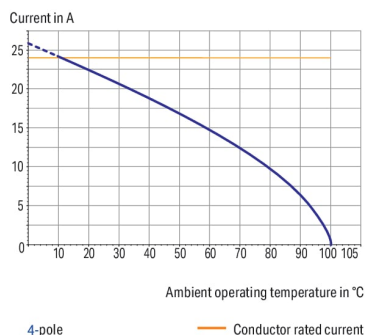
$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 5 \text{ mm}$

A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR

Derating Curve

1-conductor female connector eCOM (2092-3174)
Pin spacing: 7.5 mm / Conductor cross-section: 2.5 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 0.8



Connecteur femelle série 2092 avec Push-in CAGE CLAMP®

Le connecteur femelle (numéro d'article 2092-3174/200-000) offre une installation électrique sans défaut. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos connecteurs pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Les connecteurs pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 16 A. Ils peuvent donc également être utilisés pour des dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, ce connecteur femelle nécessite des longueurs de dénudage entre 9 et 10 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 27,5 x 16,2 x 13,4 mm. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Un bouton-poussoir permet d'actionner ce connecteur femelle. picoMAX® est un système de connecteurs compact au design innovant. Il peut employer la force de contact d'un ressort unique en acier chrome-nickel, pour le serrage du conducteur raccordé comme pour le contact du connecteur mâle. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés s'effectue par procédé THR. Le conducteur est inséré en angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé.



Remarques	
Remarque de sécurité 1	Le système de connecteurs picoMAX ® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.
Remarque de sécurité 2	The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements. Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.
Variantes pour Ex i :	Emballage en bande

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		400 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs		6 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence		16 A	16 A	16 A
Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	-	300 V
Courant de référence		15 A	-	10 A

Données de raccordement		Connexion 1	
Points de serrage	4	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre total des potentiels	4	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Nombre de types de connexion	1	Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,2 ... 2,5 mm² / 24 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 2,5 mm² / 24 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
		Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
		Nombre de pôles	4

Données géométriques	
Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	27,5 mm / 1.083 inch
Hauteur	16,2 mm / 0.638 inch
Profondeur	13,4 mm / 0.528 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Diamètre broche à souder	1,4 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1,6 ^(+0,1) mm



Données mécaniques		
codage variable		Non
Protection contre une éventuelle torsion		Oui
Connexion		
Version de contact dans le domaine des connecteurs		Connecteur femelle
Type de connexion de connecteur		pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion		Non
Enfichage sans perte de pas		Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé		90 °
Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés		THR
Données du matériau		
Remarque Données du matériau		Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur		gris clair
Groupe du matériau isolant		I
Matière isolante Boîtier principal		Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94		V0
Matériau des ressorts de serrage		Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact		Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact		Étain
Charge calorifique		0,01 MJ
Poids		5,6 g
MSL per J-STD 020D		1
Conditions d'environnement		
Plage de températures limites		-60 ... +100 °C
Température d'utilisation		-35 ... +60 °C
Données commerciales		
eCl@ss 10.0		27-44-04-02
eCl@ss 9.0		27-44-04-02
ETIM 9.0		EC002637
ETIM 8.0		EC002637
Unité d'emb. (SUE)		100 pce(s)
Type d'emballage		Carton
Pays d'origine		DE
GTIN		4050821396376
Numéro du tarif douanier		85366990990



Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49737/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102261 REV.2
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 2092-3174/200-000	↓

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓
		pdf 611.20 KB	↓

Données CAD/CAE

Données CAD		Données CAE	
2D/3D Models 2092-3174/200-000		ZUKEN Portal 2092-3174/200-000	
↓		↓	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2092-3174/200-000	↓
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2092-3174/200-000	↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test

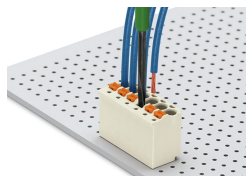


Réf.: 735-500

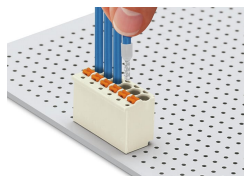
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion
de conducteurs souples ou la déconnexi-
on de conducteurs se fait par action sur le
poussoir.



De plus, les conducteurs rigides et les
conducteurs souples
munis d'embout d'extrémité peuvent être
insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression direc-
te latérale



Repérage des pôles par impression direc-
te.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par con-
tact direct.

