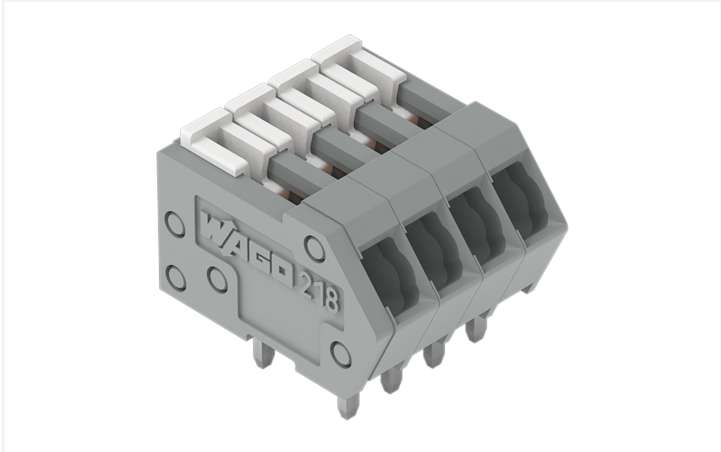
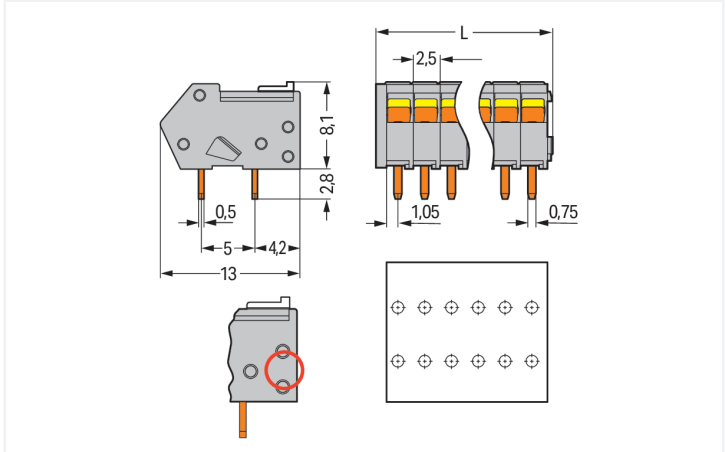


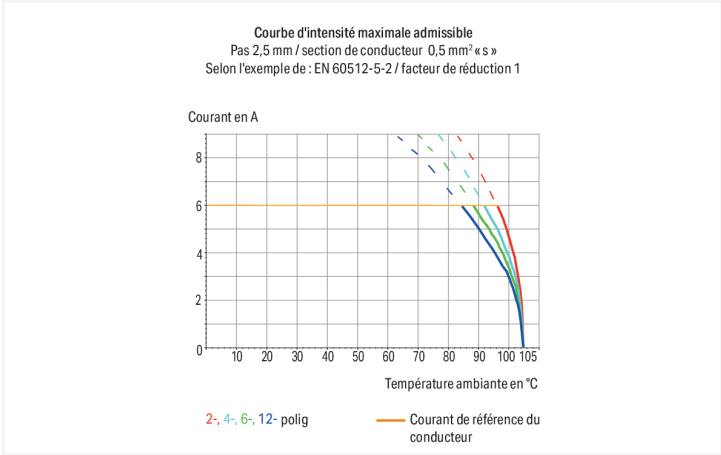


Couleur: ■ bleu

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 218 pas de 2.5 mm

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 218-102/000-006) permet une connexion rapide et sécurisée. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 160 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 6 A. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® fiable et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus nécessaire de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 6,5 x 10,9 x 13 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.08 mm² à 0.5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier bleu en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Un curseur permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 40 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,5 x 0,75 mm sur une longueur de 2,8 mm. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées



Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	80 V	160 V	320 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV	
Courant de référence	6 A	6 A	6 A	
Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	150 V	-	-	
Courant de référence	4 A	-	-	

Données d'approbation selon				UL 1059	
Use group	B		C	D	
Tension de référence	150 V		-	-	
Courant de référence	4 A		-	-	

Données de raccordement				
Points de serrage	2	Connexion 1		
Nombre total des potentiels	2	Technique de connexion	CAGE CLAMP®	
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Curseur	
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,08 ... 0,5 mm² / 28 ... 20 AWG	
Conducteur souple	0,08 ... 0,5 mm² / 28 ... 20 AWG			
Conducteurs souples ; avec embout d'ex-trémité isolé	0,25 mm²			
Conducteurs souples ; avec embout d'ex-trémité sans isolation plastique	0,25 mm²			
Remarque (Section de conducteur)	Connexion de conducteur 0,75 mm² / 18 AWG possible, mais pas systématique-ment en raison du diamètre d'isolation.			
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch			
Axe du conducteur au circuit imprimé	40 °			
Nombre de pôles	2			
Données géométriques				
Pas	2,5 mm / 0.098 inch			
Largeur	6,5 mm / 0.256 inch			
Hauteur	10,9 mm / 0.429 inch			
Hauteur utile	8,1 mm / 0.319 inch			
Profondeur	13 mm / 0.512 inch			
Longueur de la broche à souder	2,8 mm			
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm			
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm			
Contacts circuits imprimés				
Contacts circuits imprimés	THT			
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier			
Nombre de broches à souder par potentiel	2			



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	bleu	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{CU})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,035 MJ	
Poids	0,7 g	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	760 (190) pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4066966607208	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption	

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1565656
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance
218-102/000-006

↓

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf
2027.26 KB

↓

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
218-102/000-006

↓

Données CAE

ZUKEN Portal
218-102/000-006

↓

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
218-102/000-006

↓

Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
218-102/000-006

↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Tester et mesurer

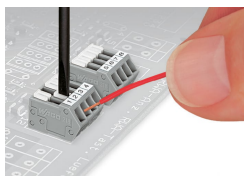
1.1.1.1 Accessoire de test



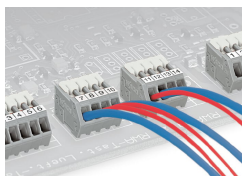
Réf.: 735-500
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

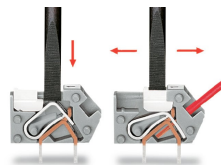
Raccorder le conducteur



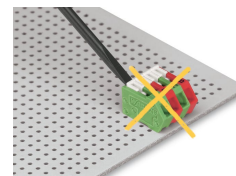
La connexion de câbles multibrins dans des espaces confinés n'est pas aisée, sauf si vous utilisez les barrettes à bornes de la série 218. Leurs points de serrage peuvent être maintenus ouverts avec un curseur d'actionnement intégré.



Connexion de conducteur 0,75 mm² / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation.



Connexion du conducteur : Sectionnement direct du ressort à l'aide d'un outil de manipulation ou déplacer le curseur d'actionnement vers l'ouverture d'introduction du conducteur. Introduire le conducteur dénudé jusqu'à la butée et remettre le curseur d'actionnement dans sa position de départ (l'actionnement est aussi possible sans outil, à l'aide de l'ongle).



Mauvaise manipulation – ne pas actionner le curseur d'actionnement de l'arrière.

Repérage

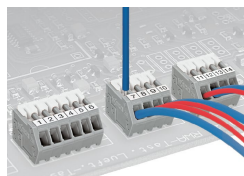


Marquage avec bandes adhésives.



Repérage par impression réalisée directement en usine

Tester



Tester— directement sur le ressort