

Fiche technique | Référence: 218-105/000-012

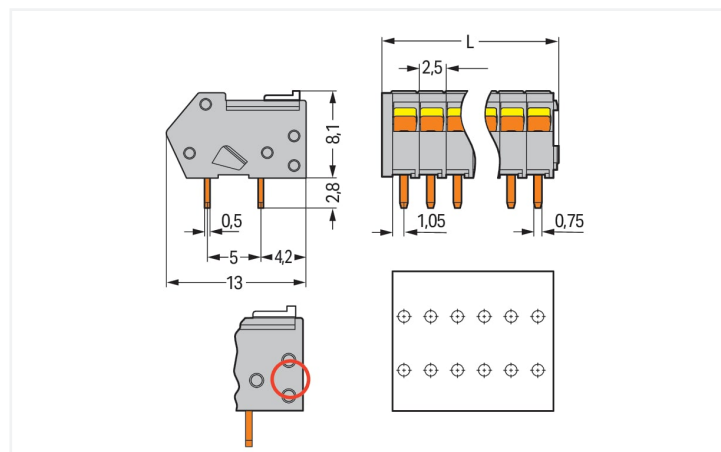
Borne pour circuits imprimés; Curseur d'actionnement; 0.5 mm²; Pas 2,5 mm; 5 pôles; CAGE CLAMP®; 0,50 mm²; orange

<https://www.wago.com/218-105/000-012>



Couleur: ■ orange

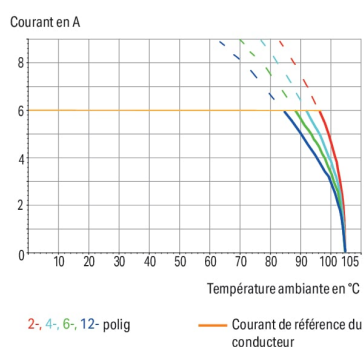
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 2,5 mm / section de conducteur 0,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 218 avec introduction du conducteur vers la platine de 40 °

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 218-105/000-012) la priorité est un raccordement plus simple et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 160 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 6 A. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® sûre et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus indispensable de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont 14 x 10,9 x 13 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0.08 mm² à 0.5 mm². Le boîtier orange en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par curseur. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 40 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage affichent des dimensions de 0,5 x 0,75 mm, ainsi qu'une longueur de 2,8 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	80 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence	6 A	6 A	6 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	150 V	-	-
Courant de référence	4 A	-	-

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	150 V	-	-
Courant de référence	4 A	-	-

Données de raccordement	
Points de serrage	5
Nombre total des potentiels	5
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Curseur
Conducteur rigide	0,08 ... 0,5 mm² / 28 ... 20 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 0,5 mm² / 28 ... 20 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 mm²
Remarque (Section de conducteur)	Connexion de conducteur 0,75 mm² / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation.
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	40 °
Nombre de pôles	5

Données géométriques	
Pas	2,5 mm / 0.098 inch
Largeur	14 mm / 0.551 inch
Hauteur	10,9 mm / 0.429 inch
Hauteur utile	8,1 mm / 0.319 inch
Profondeur	13 mm / 0.512 inch
Longueur de la broche à souder	2,8 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,083 MJ
Poids	1,7 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	340 (85) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4066966607604
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats	
Homologations générales	



Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1565656
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

Téléchargements			
Conformité environnementale du produit			
Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance	218-105/000-012		

Documentation			
Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE	
Données CAD	Données CAE
2D/3D Models 218-105/000-012	ZUKEN Portal 218-105/000-012

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 218-105/000-012	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 218-105/000-012	

1 Produits correspondants
1.1 Accessoires en option
1.1.2 Outil
1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719 Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée	Réf.: 210-647 Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore
---	--

1.1.3 Repérage
1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-331/250-202 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (400x); Largeur in- terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc	Réf.: 210-331/250-207 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-48 (100x); Largeur in- terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc	Réf.: 210-331/250-204 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (400x); Largeur in- terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocol- lant; blanc	Réf.: 210-331/250-206 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (400x); Largeur in- terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc
--	--	---	---

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test

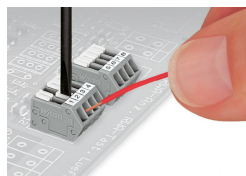


Réf.: 735-500

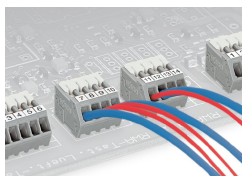
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

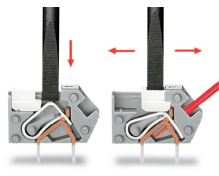
Raccorder le conducteur



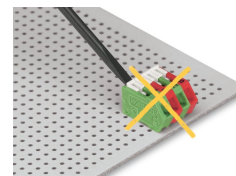
La connexion de câbles multibrins dans des espaces confinés n'est pas aisée, sauf si vous utilisez les barrettes à bornes de la série 218. Leurs points de serrage peuvent être maintenus ouverts avec un curseur d'actionnement intégré.



Connexion de conducteur 0,75 mm² / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation.



Connexion du conducteur : Sectionnement direct du ressort à l'aide d'un outil de manipulation ou déplacer le curseur d'actionnement vers l'ouverture d'introduction du conducteur. Introduire le conducteur dénudé jusqu'à la butée et remettre le curseur d'actionnement dans sa position de départ (l'actionnement est aussi possible sans outil, à l'aide de l'ongle).

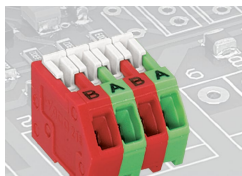


Mauvaise manipulation – ne pas actionner le curseur d'actionnement de l'arrière.

Repérage

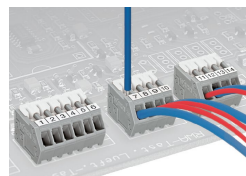


Marquage avec bandes adhésives.



Repérage par impression réalisée directement en usine

Tester



Tester— directement sur le ressort