

## Fiche technique | Référence: 218-107/000-012

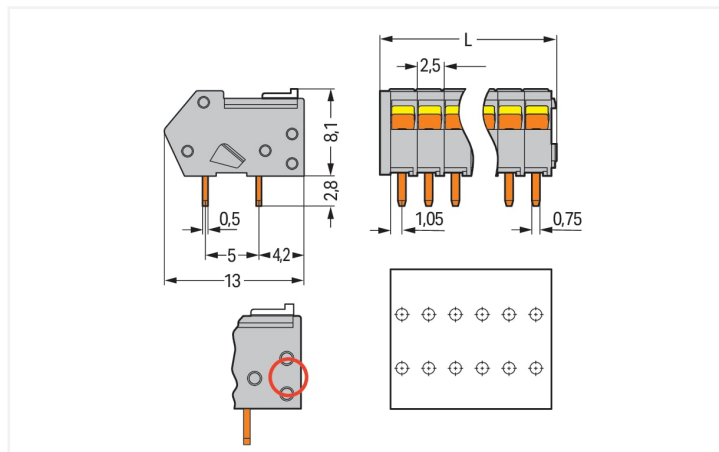
Borne pour circuits imprimés; Curseur d'actionnement; 0.5 mm<sup>2</sup>; Pas 2,5 mm; 7 pôles; CAGE CLAMP®; 0,50 mm<sup>2</sup>; orange

<https://www.wago.com/218-107/000-012>



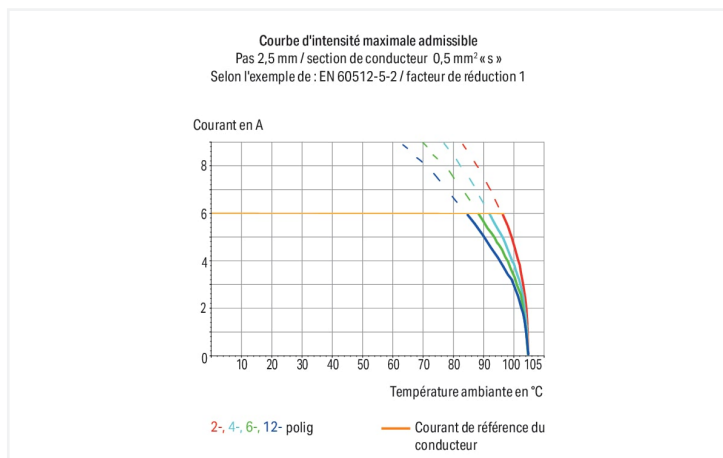
Couleur: ■ orange

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 218 avec dimensions de la goupille de soudage 0,5 x 0,75 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 218-107/000-012, permet un branchement rapide et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 6 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 5 et 6 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, répond aux exigences industrielles en matière de connexion électrique et de technologie de raccordement. Les dimensions sont 19 x 10,9 x 13 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,08 mm<sup>2</sup> à 0,5 mm<sup>2</sup>. Le boîtier orange en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Un curseur permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 40 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage affichent des dimensions de 0,5 x 0,75 mm, ainsi qu'une longueur de 2,8 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

### Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
autres nombres de pôles  
Autres couleurs  
Borniers de couleurs panachées

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	80 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence	6 A	6 A	6 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	150 V	-	-
Courant de référence	4 A	-	-

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	150 V	-	-
Courant de référence	4 A	-	-

## Données de raccordement

Points de serrage	7
Nombre total des potentiels	7
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Curseur
Conducteur rigide	0,08 ... 0,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 20 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 0,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 20 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 mm <sup>2</sup>
Remarque (Section de conducteur)	Connexion de conducteur 0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation.
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	40 °
Nombre de pôles	7

## Données géométriques

Pas	2,5 mm / 0.098 inch
Largeur	19 mm / 0.748 inch
Hauteur	10,9 mm / 0.429 inch
Hauteur utile	8,1 mm / 0.319 inch
Profondeur	13 mm / 0.512 inch
Longueur de la broche à souder	2,8 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,031 MJ
Poids	2,3 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

### Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	240 (60) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918877787
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1565656
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
218-107/000-012



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
218-107/000-012



### Données CAE

ZUKEN Portal  
218-107/000-012



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
218-107/000-012



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
218-107/000-012



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



#### Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée

#### Réf.: 210-647

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

### 1.1.3 Repérage

#### 1.1.3.1 Bande de repérage



#### Réf.: 210-331/250-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 1-16 (400x); Largeur inter-  
lignes 2,3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

#### Réf.: 210-331/250-207

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 1-48 (100x); Largeur inter-  
lignes 2,3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

#### Réf.: 210-331/250-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 17-32 (400x); Largeur  
interlignes 2,3 mm; longueur de bande  
182 mm; Impression horizontale; autocol-  
lant; blanc

#### Réf.: 210-331/250-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 33-48 (400x); Largeur inter-  
lignes 2,3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

## 1.1.4 Tester et mesurer

### 1.1.4.1 Accessoire de test

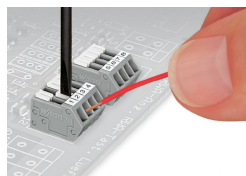


**Réf: 735-500**

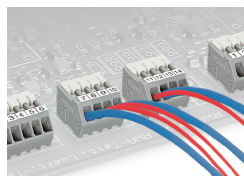
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

## Indications de manipulation

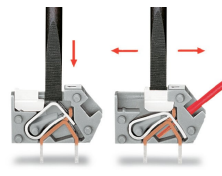
### Raccorder le conducteur



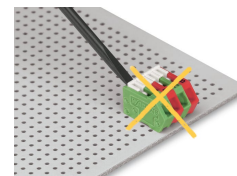
La connexion de câbles multibrins dans des espaces confinés n'est pas aisée, sauf si vous utilisez les barrettes à bornes de la série 218. Leurs points de serrage peuvent être maintenus ouverts avec un curseur d'actionnement intégré.



Connexion de conducteur 0,75 mm<sup>2</sup> / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation.



Connexion du conducteur : Sectionnement direct du ressort à l'aide d'un outil de manipulation ou déplacer le curseur d'actionnement vers l'ouverture d'introduction du conducteur. Introduire le conducteur dénudé jusqu'à la butée et remettre le curseur d'actionnement dans sa position de départ (l'actionnement est aussi possible sans outil, à l'aide de l'ongle).

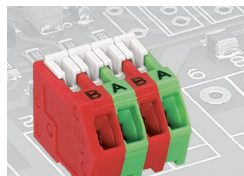


Mauvaise manipulation – ne pas actionner le curseur d'actionnement de l'arrière.

## Repérage

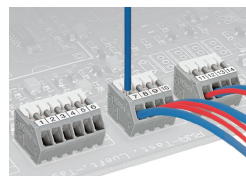


Marquage avec bandes adhésives.



Repérage par impression réalisée directement en usine

## Tester



Tester— directement sur le ressort