

## Fiche technique | Référence: 218-502/000-012

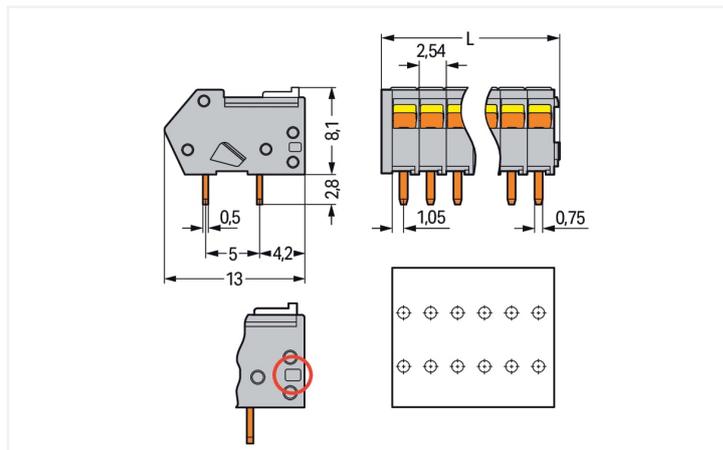
Borne pour circuits imprimés; Curseur d'actionnement; 0,5 mm<sup>2</sup>; Pas 2,54 mm; 2 pôles; CAGE CLAMP®; 0,50 mm<sup>2</sup>; orange

<https://www.wago.com/218-502/000-012>



Couleur: ■ orange

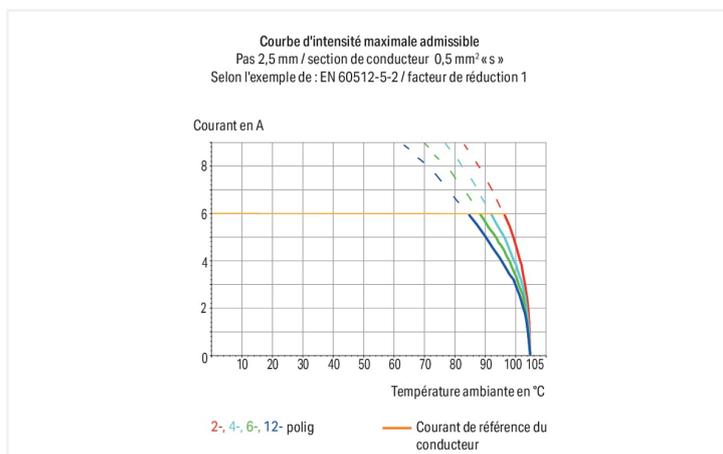
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$

(Cercle rouge) L'ouverture sur la face arrière de la borne sert de distinction des pas 2,54 mm



Borne pour circuits imprimés série 218 pas de 2.54 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 218-502/000-012, permet un branchement rapide et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 6 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 5 à 6 mm pour la connexion au conducteur. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 6,58 x 10,9 x 13 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm<sup>2</sup> à 0,5 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Le boîtier orange en Polyamide (PA66) assure l'isolation, les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par curseur. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 40°. Les broches à souder, de 0,5 x 0,75 mm et d'une longueur de 2,8 mm, sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles  
Autres couleurs  
Borniers de couleurs panachées  
Impression directe  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

## Données électriques

| Données de référence selon          | IEC/EN 60664-1 |        |        |
|-------------------------------------|----------------|--------|--------|
| Overvoltage category                | III            | III    | II     |
| Pollution degree                    | 3              | 2      | 2      |
| Tension de référence                | 80 V           | 160 V  | 320 V  |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 2,5 kV         | 2,5 kV | 2,5 kV |
| Courant de référence                | 6 A            | 6 A    | 6 A    |

| Données d'approbation selon | UL 1059 |   |   |
|-----------------------------|---------|---|---|
| Use group                   | B       | C | D |
| Tension de référence        | 150 V   | - | - |
| Courant de référence        | 4 A     | - | - |

| Données d'approbation selon | CSA   |   |   |
|-----------------------------|-------|---|---|
| Use group                   | B     | C | D |
| Tension de référence        | 150 V | - | - |
| Courant de référence        | 4 A   | - | - |

## Données de raccordement

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Points de serrage            | 2 |
| Nombre total des potentiels  | 2 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux           | 1 |

### Connexion 1

|  |  |
|--|--|
| Technique de connexion   | CAGE CLAMP®  |
| Type d'actionnement  | Curseur  |
| Conducteur rigide  | 0,08 ... 0,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 20 AWG   |
| Conducteur souple  | 0,08 ... 0,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 20 AWG   |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 mm <sup>2</sup>   |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 mm <sup>2</sup>   |
| Remarque (Section de conducteur)                                       | Connexion de conducteur 0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation. |
| Longueur de dénudage   | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch   |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 40 °   |
| Nombre de pôles  | 2  |

## Données géométriques

|                                    |                      |
|------------------------------------|----------------------|
| Pas                                | 2,54 mm / 0.1 inch   |
| Largeur                            | 6,58 mm / 0.259 inch |
| Hauteur                            | 10,9 mm / 0.429 inch |
| Hauteur utile                      | 8,1 mm / 0.319 inch  |
| Profondeur                         | 13 mm / 0.512 inch   |
| Longueur de la broche à souder     | 2,8 mm               |
| Dimensions broche à souder         | 0,5 x 0,75 mm        |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 (+0,1) mm        |

### Contacts circuits imprimés

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                            |

### Données du matériau

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | orange   |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )   |
| Surface du contact                 | Étain  |
| Charge calorifique                 | 0,011 MJ   |
| Poids                              | 0,8 g  |

### Conditions d'environnement

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

### Données commerciales

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Product Group            | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01                               |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01                               |
| ETIM 9.0                 | EC002643                                  |
| ETIM 8.0                 | EC002643                                  |
| Unité d'emb. (SUE)       | 1000 (100) pce(s)                         |
| Type d'emballage         | Carton                                    |
| Pays d'origine           | PL  |
| GTIN                     | 4044918878197                             |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000                               |

### Conformité environnementale du produit

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



| Homologation                           | Norme         | Nom du certificat |
|--|---------------|-------------------|
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.        | C22.2 No. 158 | 1565656           |
| UL<br>UL International Germany<br>GmbH | UL 1059       | E45172            |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
218-502/000-012



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
218-502/000-012



### Données CAE

ZUKEN Portal  
218-502/000-012



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
218-502/000-012



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
218-502/000-012



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



#### Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée

#### Réf.: 210-648

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée; Coudé;  
court

### 1.1.3 Repérage

#### 1.1.3.1 Bande de repérage



#### Réf.: 210-331/254-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 1-16 (400x); Largeur in-  
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

#### Réf.: 210-331/254-207

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 1-48 (100x); Largeur in-  
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

#### Réf.: 210-331/254-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 17-32 (400x); Largeur in-  
terlignes 2,3 mm; longueur de bande  
182 mm; Impression horizontale; autocol-  
lant; blanc

#### Réf.: 210-331/254-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 33-48 (400x); Largeur in-  
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

## 1.1.4 Tester et mesurer

### 1.1.4.1 Accessoire de test

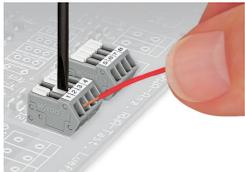


#### Réf: 735-500

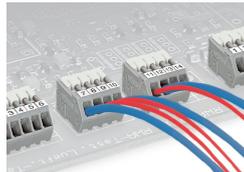
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

## Indications de manipulation

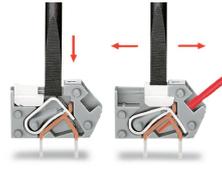
### Raccorder le conducteur



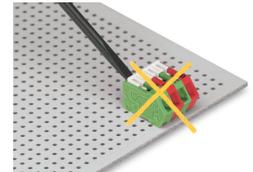
La connexion de câbles multibrins dans des espaces confinés n'est pas aisée, sauf si vous utilisez les barrettes à bornes de la série 218. Leurs points de serrage peuvent être maintenus ouverts avec un curseur d'actionnement intégré.



Connexion de conducteur 0,75 mm<sup>2</sup> / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation.



Connexion du conducteur : Sectionnement direct du ressort à l'aide d'un outil de manipulation ou déplacer le curseur d'actionnement vers l'ouverture d'introduction du conducteur. Introduire le conducteur dénudé jusqu'à la butée et remettre le curseur d'actionnement dans sa position de départ (l'actionnement est aussi possible sans outil, à l'aide de l'ongle).



Mauvaise manipulation – ne pas actionner le curseur d'actionnement de l'arrière.

## Repérage

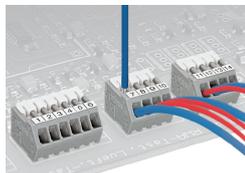


Marquage avec bandes adhésives.



Repérage par impression réalisée directement en usine

## Tester



Tester— directement sur le ressort