

Fiche technique | Référence: 218-508/000-012

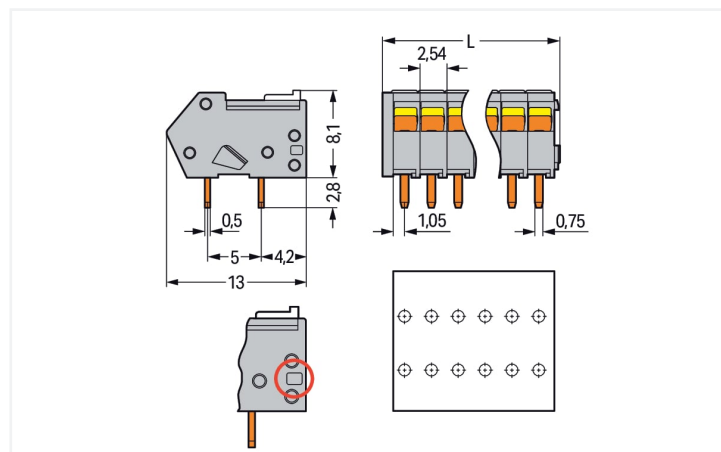
Borne pour circuits imprimés; Curseur d'actionnement; 0.5 mm²; Pas 2,54 mm; 8 pôles; CAGE CLAMP®; 0,50 mm²; orange

<https://www.wago.com/218-508/000-012>



Couleur: ■ orange

Identique à la figure

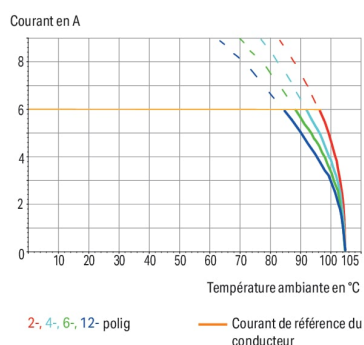


Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$

(Cercle rouge) L'ouverture sur la face arrière de la borne sert de distinction des pas 2,54 mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 2,5 mm / section de conducteur 0,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 218 avec introduction du conducteur vers la platine de 40 °

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 218-508/000-012) la priorité est donnée à une connexion plus rapide et sûre. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 160 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 6 A. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 5 et 6 mm pour le raccordement au conducteur. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® sûre et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus nécessaire de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 21,82 x 10,9 x 13 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.08 mm² à 0.5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier orange en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est constituée d'Étain. Un curseur permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 40 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage affichent des dimensions de 0,5 x 0,75 mm, ainsi qu'une longueur de 2,8 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	80 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence	6 A	6 A	6 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	150 V	-	-
Courant de référence	4 A	-	-

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	150 V	-	-
Courant de référence	4 A	-	-

Données de raccordement	
Points de serrage	8
Nombre total des potentiels	8
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Curseur
Conducteur rigide	0,08 ... 0,5 mm² / 28 ... 20 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 0,5 mm² / 28 ... 20 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 mm²
Remarque (Section de conducteur)	Connexion de conducteur 0,75 mm² / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation.
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	40 °
Nombre de pôles	8

Données géométriques	
Pas	2,54 mm / 0.1 inch
Largeur	21,82 mm / 0.859 inch
Hauteur	10,9 mm / 0.429 inch
Hauteur utile	8,1 mm / 0.319 inch
Profondeur	13 mm / 0.512 inch
Longueur de la broche à souder	2,8 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,035 MJ
Poids	2,7 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	220 (55) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918878418
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats	
Homologations générales	



Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1565656
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172



Téléchargements				
Conformité environnementale du produit				
Recherche de conformité				
Environmental Product Compliance 218-508/000-012				
Documentation				
Informations complémentaires				
Technical Section	03.04.2019	pdf	2027.26 KB	
Données CAD/CAE				
Données CAD		Données CAE		
2D/3D Models 218-508/000-012		ZUKEN Portal 218-508/000-012		
PCB Design				
Symbol and Footprint via SamacSys 218-508/000-012				
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 218-508/000-012				
1 Produits correspondants				
1.1 Accessoires en option				
1.1.2 Outil				
1.1.2.1 Outil de manipulation				
Réf.: 210-719 Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée				
		Réf.: 210-648 Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court		
1.1.3 Repérage				
1.1.3.1 Bande de repérage				
Réf.: 210-331/254-202 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (400x); Largeur in- terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc		Réf.: 210-331/254-207 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-48 (100x); Largeur in- terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc		
		Réf.: 210-331/254-204 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocol- lant; blanc		
		Réf.: 210-331/254-206 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (400x); Largeur in- terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc		

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test

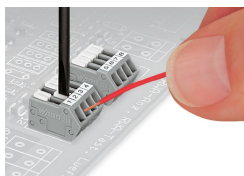


Réf.: 735-500

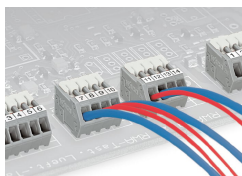
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

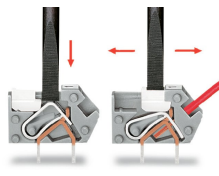
Raccorder le conducteur



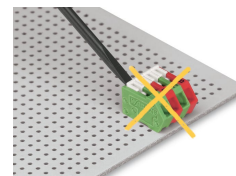
La connexion de câbles multibrins dans des espaces confinés n'est pas aisée, sauf si vous utilisez les barrettes à bornes de la série 218. Leurs points de serrage peuvent être maintenus ouverts avec un curseur d'actionnement intégré.



Connexion de conducteur 0,75 mm² / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation.



Connexion du conducteur : Sectionnement direct du ressort à l'aide d'un outil de manipulation ou déplacer le curseur d'actionnement vers l'ouverture d'introduction du conducteur. Introduire le conducteur dénudé jusqu'à la butée et remettre le curseur d'actionnement dans sa position de départ (l'actionnement est aussi possible sans outil, à l'aide de l'ongle).

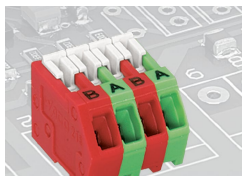


Mauvaise manipulation – ne pas actionner le curseur d'actionnement de l'arrière.

Repérage

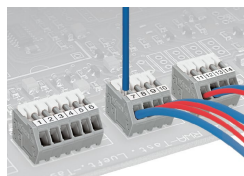


Marquage avec bandes adhésives.



Repérage par impression réalisée directement en usine

Tester



Tester— directement sur le ressort