

Fiche technique | Référence: 218-509/000-012

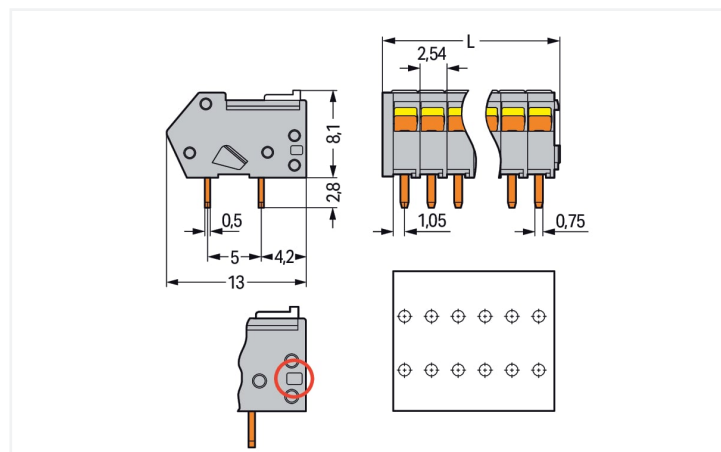
Borne pour circuits imprimés; Curseur d'actionnement; 0.5 mm²; Pas 2,54 mm; 9 pôles; CAGE CLAMP®; 0,50 mm²; orange

<https://www.wago.com/218-509/000-012>



Couleur: ■ orange

Identique à la figure

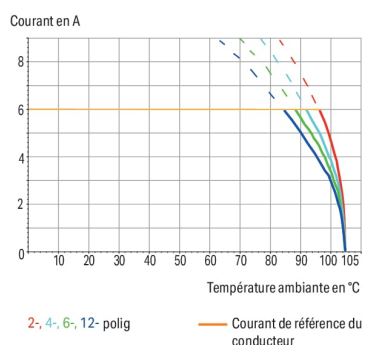


Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm

(Cercle rouge) L'ouverture sur la face arrière de la borne sert de distinction des pas 2,54 mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 2,5 mm / section de conducteur 0,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 218 avec dimensions de la goupille de soudage 0,5 x 0,75 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 218-509/000-012, permet une connexion rapide et sécurisée. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 6 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Ce produit se base sur la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® fiable et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus nécessaire de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont 24,36 x 10,9 x 13 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.08 mm² à 0.5 mm². Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier orange en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un curseur. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 40 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,5 x 0,75 mm sur 2,8 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		80 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs		2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence		6 A	6 A	6 A
Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		150 V	-	-
Courant de référence		4 A	-	-
Données d'approbation selon		CSA		
Use group		B	C	D
Tension de référence		150 V	-	-
Courant de référence		4 A	-	-

Données de raccordement	
Points de serrage	9
Nombre total des potentiels	9
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Curseur
Conducteur rigide	0,08 ... 0,5 mm² / 28 ... 20 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 0,5 mm² / 28 ... 20 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 mm²
Remarque (Section de conducteur)	Connexion de conducteur 0,75 mm² / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation.
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	40 °
Nombre de pôles	9

Données géométriques	
Pas	2,54 mm / 0.1 inch
Largeur	24,36 mm / 0.959 inch
Hauteur	10,9 mm / 0.429 inch
Hauteur utile	8,1 mm / 0.319 inch
Profondeur	13 mm / 0.512 inch
Longueur de la broche à souder	2,8 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,039 MJ
Poids	3 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	180 (45) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918878449
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1565656
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance
218-509/000-012

↓

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section
03.04.2019
pdf
2027.26 KB

↓

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
218-509/000-012

↓

Données CAE

ZUKEN Portal
218-509/000-012

↓

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys
218-509/000-012

↓

Symbol and Footprint via Ultra Librarian
218-509/000-012

↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation


Réf.: 210-719
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée


Réf.: 210-648
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage


Réf.: 210-331/254-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc


Réf.: 210-331/254-207
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-48 (100x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc


Réf.: 210-331/254-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc


Réf.: 210-331/254-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test

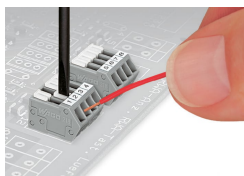


Réf.: 735-500

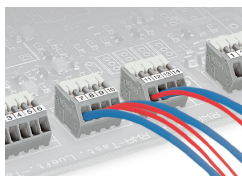
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

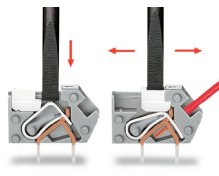
Raccorder le conducteur



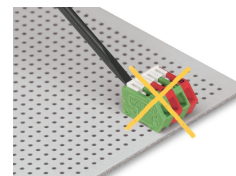
La connexion de câbles multibrins dans des espaces confinés n'est pas aisée, sauf si vous utilisez les barrettes à bornes de la série 218. Leurs points de serrage peuvent être maintenus ouverts avec un curseur d'actionnement intégré.



Connexion de conducteur 0,75 mm² / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation.



Connexion du conducteur : Sectionnement direct du ressort à l'aide d'un outil de manipulation ou déplacer le curseur d'actionnement vers l'ouverture d'introduction du conducteur. Introduire le conducteur dénudé jusqu'à la butée et remettre le curseur d'actionnement dans sa position de départ (l'actionnement est aussi possible sans outil, à l'aide de l'ongle).

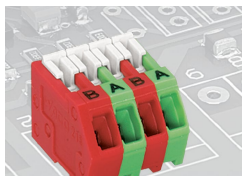


Mauvaise manipulation – ne pas actionner le curseur d'actionnement de l'arrière.

Repérage

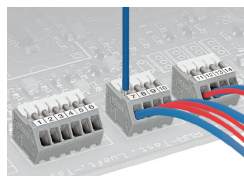


Marquage avec bandes adhésives.



Repérage par impression réalisée directement en usine

Tester



Tester— directement sur le ressort