Fiche technique | Référence: 218-520/000-012

Borne pour circuits imprimés; Curseur d'actionnement; 0.5 mm²; Pas 2,54 mm; 20

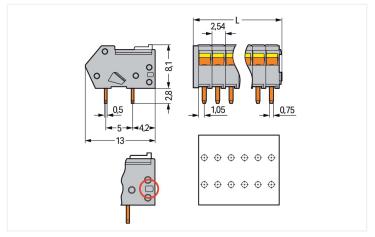
pôles; CAGE CLAMP®; 0,50 mm²; orange

https://www.wago.com/218-520/000-012





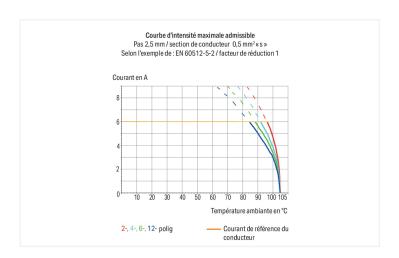
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm

(Cercle rouge) L'ouverture sur la face arrière de la borne sert de distinction des pas 2,54



Borne pour circuits imprimés série 218, orange

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 218-520/000-012, permet un branchement facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 160 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 6 A. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® fiable et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus indispensable de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont 52,3 x 10,9 x 13 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.08 mm² à 0.5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier orange en Polyamide (PA66) assure l'isolation, les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un curseur. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 40 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,5 x 0,75 mm, ainsi qu'une longueur de 2,8 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Fiche technique | Référence: 218-520/000-012 https://www.wago.com/218-520/000-012



Remarques

Variantes pour Ex i:

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com. autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

Données électriques			
Données de référence selon	IE	C/EN 60664	-1
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	80 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence	6 A	6 A	6 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	В	С	D
Tension de référence	150 V	-	-
Courant de référence	4 A	-	-

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	В	С	D
Tension de référence	150 V	-	-
Courant de référence	4 A	-	-

Données de raccordement			
Points de serrage	20	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	20	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Curseur
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,08 0,5 mm² / 28 20 AWG
	Conducteur souple	0,08 0,5 mm² / 28 20 AWG	
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 mm ²
	Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,25 mm ²	
	Remarque (Section de conducteur)	Connexion de conducteur 0,75 mm² / 18 AWG possible, mais pas systématique- ment en raison du diamètre d'isolation.	
		Longueur de dénudage	5 6 mm / 0.2 0.24 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	40°
		Nombre de pôles	20

Données géométriques		
Pas	2,54 mm / 0.1 inch	
Largeur	52,3 mm / 2.059 inch	
Hauteur	10,9 mm / 0.429 inch	
Hauteur utile	8,1 mm / 0.319 inch	
Profondeur	13 mm / 0.512 inch	
Longueur de la broche à souder	2,8 mm	
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm	
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm	

Page 2/5 Version 02.01.2025 Pour la suite voir page suivante

Fiche technique | Référence: 218-520/000-012 https://www.wago.com/218-520/000-012



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	VO
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,083 MJ
Poids	6,7 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 +105 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	80 (20) pce(s)
Type d'emballage	Carton
GTIN	4044918878722

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

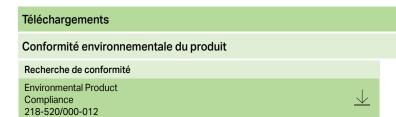


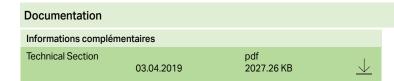
Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1565656
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

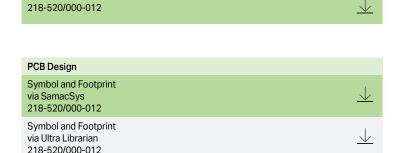
Fiche technique | Référence: 218-520/000-012

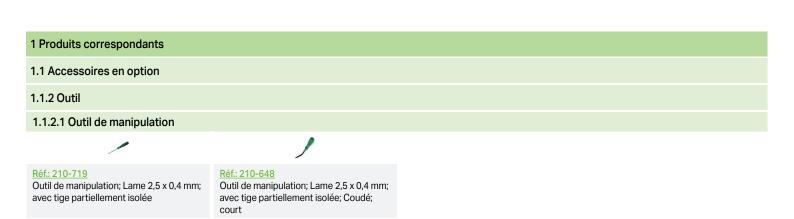
https://www.wago.com/218-520/000-012











Données CAE ZUKEN Portal

218-520/000-012

1.1.3 Repérage

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models

1.1.3.1 Bande de repérage

Réf.: 210-331/254-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-331/254-207

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-48 (100x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-331/254-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-331/254-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Fiche technique | Référence: 218-520/000-012

https://www.wago.com/218-520/000-012



1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test



Réf.: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CATO; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



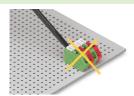
La connexion de câbles multibrins dans des espaces confinés n'est pas aisée, sauf si vous utilisez les barrettes à bornes de la série 218. Leurs points de serrage peuvent être maintenus ouverts avec un curseur d'actionnement intégré.



Connexion de conducteur 0,75 mm² / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation.



Connexion du conducteur : Sectionnement direct du ressort à l'aide d'un outil de manipulation ou déplacer le curseur d'actionnement vers l'ouverture d'introduction du conducteur. Introduire le conducteur dénudé jusqu'à la butée et remettre le curseur d'actionnement dans sa position de départ (l'actionnement est aussi possible sans outil, à l'aide de l'on-



Mauvaise manipulation – ne pas actionner le curseur d'actionnement de l'arrière.

Repérage



Marquage avec bandes adhésives.



Repérage par impression réalisée directement en usine

Tester



Tester—directement sur le ressort

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit!

Vous trouvez les adresses actuelles sur: www.wago.com

Page 5/5 Version 02.01.2025