

Fiche technique | Référence: 218-522/000-012

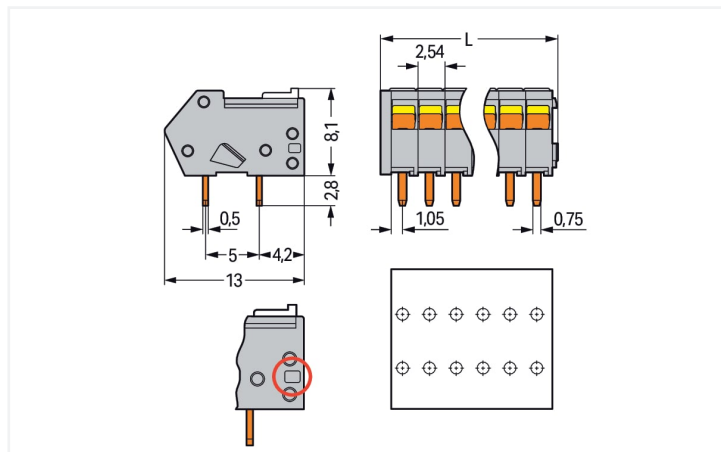
Borne pour circuits imprimés; Curseur d'actionnement; 0,5 mm²; Pas 2,54 mm; 22 pôles; CAGE CLAMP®; 0,50 mm²; orange

<https://www.wago.com/218-522/000-012>



Couleur: ■ orange

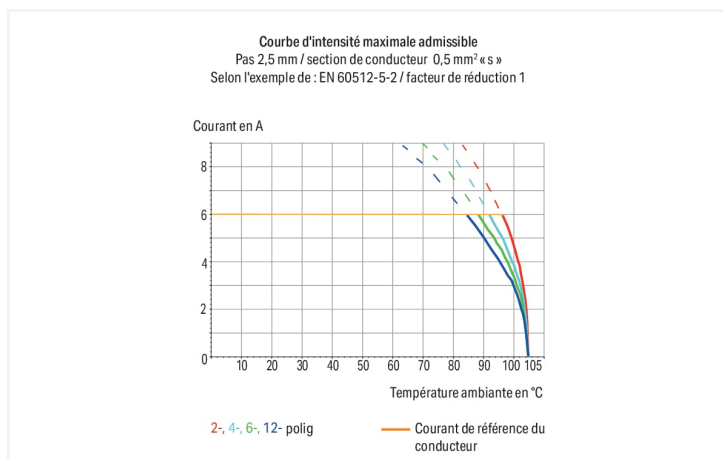
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$

(Cercle rouge) L'ouverture sur la face arrière de la borne sert de distinction des pas 2,54 mm



Borne pour circuits imprimés série 218 avec curseur

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 218-522/000-012, permet une connexion rapide et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 160 V et le courant nominal de 6 A. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 5 à 6 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® fiable et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus indispensable de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont 59,92 x 10,9 x 13 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 0,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier orange en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par curseur. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 40° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,5 x 0,75 mm, ainsi qu'une longueur de 2,8 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	80 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence	6 A	6 A	6 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	150 V	-	-
Courant de référence	4 A	-	-

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	150 V	-	-
Courant de référence	4 A	-	-

Données de raccordement

Points de serrage	22
Nombre total des potentiels	22
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Curseur
Conducteur rigide	0,08 ... 0,5 mm ² / 28 ... 20 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 0,5 mm ² / 28 ... 20 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 mm ²
Remarque (Section de conducteur)	Connexion de conducteur 0,75 mm ² / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation.
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	40 °
Nombre de pôles	22

Données géométriques

Pas	2,54 mm / 0.1 inch
Largeur	59,92 mm / 2.359 inch
Hauteur	10,9 mm / 0.429 inch
Hauteur utile	8,1 mm / 0.319 inch
Profondeur	13 mm / 0.512 inch
Longueur de la broche à souder	2,8 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contactes circuits imprimés

Contactes circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,091 MJ
Poids	7,3 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	80 (20) pce(s)
Type d'emballage	Carton
GTIN	4044918878760

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1565656
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
218-522/000-012



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
218-522/000-012



Données CAE

ZUKEN Portal
218-522/000-012



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
218-522/000-012



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
218-522/000-012



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

Réf.: 210-648

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; Coudé;
court

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-331/254-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-16 (400x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

Réf.: 210-331/254-207

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-48 (100x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

Réf.: 210-331/254-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 17-32 (400x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande
182 mm; Impression horizontale; autocol-
lant; blanc

Réf.: 210-331/254-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 33-48 (400x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test

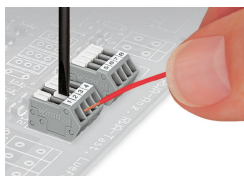


Réf: 735-500

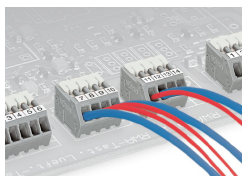
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

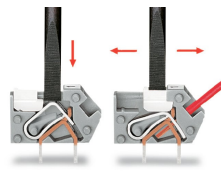
Raccorder le conducteur



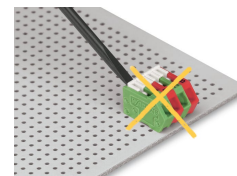
La connexion de câbles multibrins dans des espaces confinés n'est pas aisée, sauf si vous utilisez les barrettes à bornes de la série 218. Leurs points de serrage peuvent être maintenus ouverts avec un curseur d'actionnement intégré.



Connexion de conducteur 0,75 mm² / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation.



Connexion du conducteur : Sectionnement direct du ressort à l'aide d'un outil de manipulation ou déplacer le curseur d'actionnement vers l'ouverture d'introduction du conducteur. Introduire le conducteur dénudé jusqu'à la butée et remettre le curseur d'actionnement dans sa position de départ (l'actionnement est aussi possible sans outil, à l'aide de l'ongle).

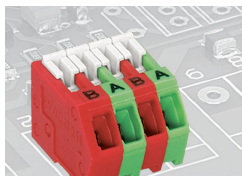


Mauvaise manipulation – ne pas actionner le curseur d'actionnement de l'arrière.

Repérage

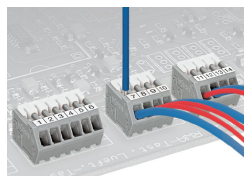


Marquage avec bandes adhésives.



Repérage par impression réalisée directement en usine

Tester



Tester— directement sur le ressort