

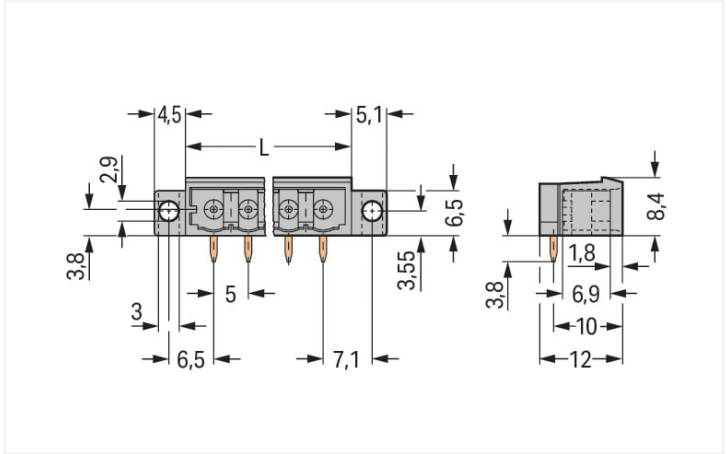
Fiche technique | Référence: 231-435/040-000

Connecteur mâle THT; Broche à souder 1,0 x 1,0 mm; Coudé; Bride de fixation; Pas 5 mm; 5 pôles; gris

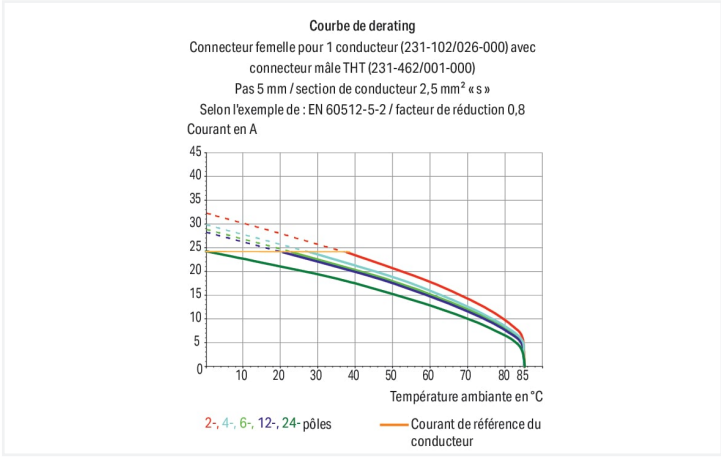
<https://www.wago.com/231-435/040-000>



Couleur: ■ gris



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles - 1) x pas + 8,2 mm



Connecteur mâle série 231, gris

Avec ce connecteur mâle (numéro d'article 231-435/040-000) l'objectif principal est de mettre en place une installation électrique sans faille. Avec nos connecteurs pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de connecteurs pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 12 A. Les dimensions sont 37,8 x 12,2 x 12 mm en largeur x hauteur x profondeur. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Les connecteurs pour circuits imprimés sont conçus pour être montés traversant, en surface et peuvent être fixés avec une bride de fixation. Les broches à souder, mesurant 1 x 1 mm et d'une longueur de 3,8 mm, sont placées en série sur tout le connecteur mâle. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques

Remarque de sécurité 1

Le MCS – MULTI CONNECTION SYSTEM – est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles
Dépassement de broche de 3,8 mm pour connecteurs mâles avec broches à souder droites
Surfaces du contact dorées ou partiellement dorées.
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.



Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence	320 V	320 V	630 V	Courant de référence	10 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV				
Courant de référence	12 A	12 A	12 A				

Données d'approbation selon		UL 1977		Données d'approbation selon		CSA	
Tension de référence		600 V		Use group		B C D	
Courant de référence		10 A		Tension de référence		300 V - 300 V	
				Courant de référence		10 A - 10 A	

Données de raccordement

Nombre total des potentiels	5	Connexion 1	
Nombre de types de connexion	1	Nombre de pôles	5
nombre des niveaux	1		

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	37,8 mm / 1.488 inch
Hauteur	12,2 mm / 0.48 inch
Hauteur utile	8,4 mm / 0.331 inch
Profondeur	12 mm / 0.472 inch
Longueur de la broche à souder	3,8 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,4 (+0,1) mm

Données mécaniques

codage variable	Oui
Type de fixation	Bride de fixation
Type de montage	Montage traversant Montage en surface
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

Connexion

Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur mâle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Non
Sens d'enfichage au circuit imprimé	0 °



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en série sur toute l'embase mâle
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,059 MJ
Poids	2 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +100 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Test d'environnement (conditions environnementales)	
Spécification de test	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Applications ferroviaire	
Véhicules	
Matériel électronique	
Exécution de test	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Applications ferroviaires - Matériels d'ex-	
ploitation de véhicules ferroviaires -	
Tests pour vibrations et chocs	
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations	Test réussi selon le point 8 de la norme.
sous forme de bruit	
Fréquence	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/in-	réussi
terruptions de contact	
Mesure de la chute de tension avant et	réussi
après chaque axe	
Test de durée de vie simulé grâce à des	Test réussi selon le point 9 de la norme.
niveaux accrus d'oscillations sous forme	
de bruit	
Champ d'application élargi : surveillance	réussi
des défauts de contact/interruptions de	réussi
contact	
Champ d'application élargi : mesure de la	réussi
chute de tension avant et après chaque	réussi
axe	
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoïdal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.
Résistance aux vibrations et aux chocs	réussi
sur les équipements des véhicules ferro-	
viaires	



Données commerciales		
Product Group	3 (Connecteurs multisystèmes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-02	
eCl@ss 9.0	27-44-04-02	
ETIM 9.0	EC002637	
ETIM 8.0	EC002637	
Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4045454641337	
Numéro du tarif douanier	85366930000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption	

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-39756/A1	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	LR 18677-25			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-121453			
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171			
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

Homologations pour le secteur marine

Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance	231-435/040-000		

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models	
231-435/040-000	

Données CAE	
ZUKEN Portal	
231-435/040-000	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys	
231-435/040-000	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian	
231-435/040-000	

1 Produits correspondants

1.1 Produit complémentaire

1.1.1 Connecteur femelle



Réf: 231-105/026-000
Connecteur femelle pour 1 conducteur;
CAGE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 5 pôles; 2,50 mm²; gris

1.2 Accessoires en option

1.2.1 Codage

1.2.1.1 Codage



Réf: 231-129
Détrompeur; encliquetable; gris clair

1.2.1.2 Plaque intermédiaire



Réf.: 231-500

Élément séparateur; pour former des groupes; gris clair

1.2.2 Montage

1.2.2.1 Matériel de montage



Réf.: 209-147

Vis autotaraudeuse



Réf.: 231-194

Vis autotaraudeuse; B 2,2x13, trou de fixation R 1,8 mm



Réf.: 231-295

Vis avec écrou

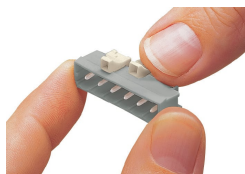


Réf.: 231-195

Vis avec écrou; M2x12, pour bride de fixation

Indications de manipulation

Codage



Détrompage d'un connecteur mâle – encliqueter le (les) détrompeur(s).