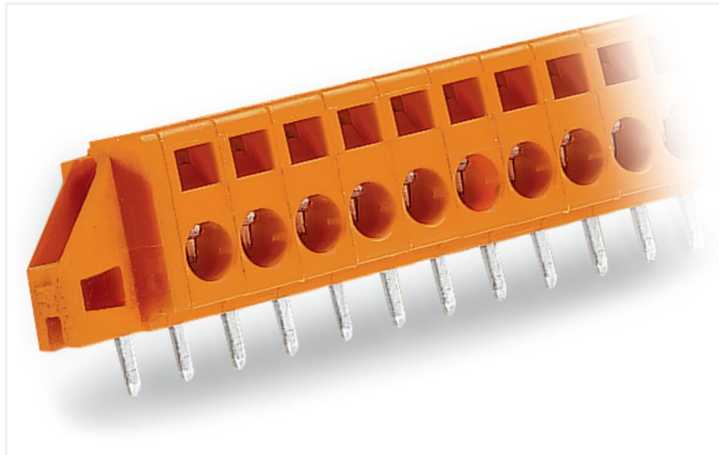


Fiche technique | Référence: 231-632/017-000

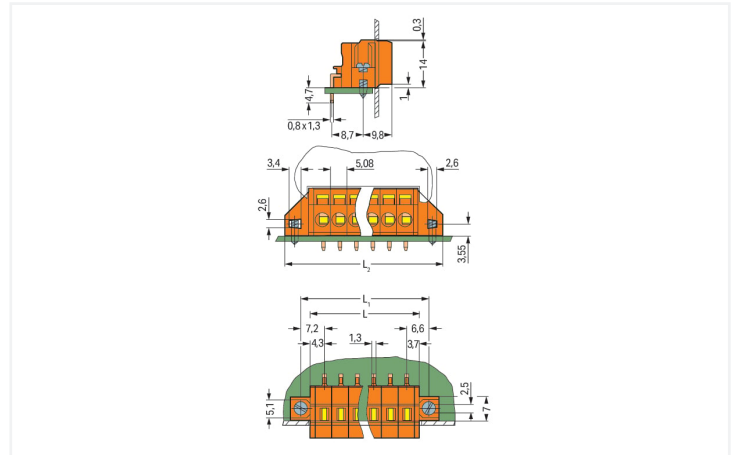
Borne pour circuits imprimés; 2,5 mm²; Pas 5,08 mm; 2 pôles; CAGE CLAMP®; Bride de fixation; 2,50 mm²; orange

<https://www.wago.com/231-632/017-000>



Couleur: ■ orange

Identique à la figure



Dimensions en mm

$$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 3 \text{ mm}$$
$$L1 = L + 5,8 \text{ mm}$$
$$L2 = L1 + 6,4 \text{ mm}$$

- Bornes traversantes avec connexion CAGE CLAMP® et manipulation par outil de manipulation
- Brides de fixation pour fixation sur le circuit imprimé ou dans le boîtier – au choix à fleur de paroi ou en saillie

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Impression directe

Variantes sans brides de fixation

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	16 A	16 A	16 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	15 A	15 A	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	15 A	15 A	10 A



Données de raccordement																												
Points de serrage	2	Connexion 1 <table><tr><td>Technique de connexion</td><td>CAGE CLAMP®</td></tr><tr><td>Type d'actionnement</td><td>Outil de manipulation</td></tr><tr><td>Conducteur rigide</td><td>0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG</td></tr><tr><td>Conducteur souple</td><td>0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG</td></tr><tr><td>Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé</td><td>0,25 ... 1,5 mm²</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique</td><td>0,25 ... 2,5 mm²</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Longueur de dénudage</td><td>8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Axe du conducteur au circuit imprimé</td><td>0 °</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Nombre de pôles</td><td>2</td></tr></table>	Technique de connexion	CAGE CLAMP®	Type d'actionnement	Outil de manipulation	Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG	Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG	Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²			Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²			Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch			Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °			Nombre de pôles	2
Technique de connexion	CAGE CLAMP®																											
Type d'actionnement	Outil de manipulation																											
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG																											
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG																											
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²																											
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²																									
		Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch																									
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °																									
		Nombre de pôles	2																									
Nombre total des potentiels	2																											
Nombre de types de connexion	1																											
nombre des niveaux	1																											

Données géométriques		
Pas		5,08 mm / 0.2 inch
Largeur		25,36 mm / 0.998 inch
Hauteur		19 mm / 0.748 inch
Hauteur utile		14,3 mm / 0.563 inch
Profondeur		19,1 mm / 0.752 inch
Longueur de la broche à souder		4,7 mm
Dimensions broche à souder		0,8 x 1,3 mm
Diamètre de perçage avec tolérance		1,8 ^(+0,1) mm
Épaisseur du circuit imprimé max.		1,5 mm

Données mécaniques		
Type de fixation		Bride de fixation
Type de montage		Montage traversant Montage en surface

Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés		THT
Affectation broche à souder		en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel		1

Données du matériau		
Remarque Données du matériau		Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur		orange
Groupe du matériau isolant		I
Matière isolante Boîtier principal		Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94		V0
Matériau des ressorts de serrage		Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact		Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact		Étain
Charge calorifique		0,071 MJ
Poids		3,7 g



Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales	
Product Group	3 (Connecteurs multisystèmes)
eCl@ss 10.0	27-44-03-09
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4044918282888
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Homologations pour le secteur marine		
					
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-39756/A1	ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1466354	BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-121453	DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z
UL UL International Germany GmbH	UL 1977	E45171			
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 231-632/017-000	

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD
2D/3D Models 231-632/017-000



Données CAE
EPLAN Data Portal 231-632/017-000
ZUKEN Portal 231-632/017-000



PCB Design
Symbol and Footprint via SamacSys 231-632/017-000
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 231-632/017-000



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Montage

1.1.2.1 Matériel de montage



Réf.: 209-147 Vis autotaraudeuse
--



Réf.: 231-194 Vis autotaraudeuse; B 2,2x13, trou de fixation R 1,8 mm



Réf.: 231-195 Vis avec écrou; M2x12, pour bride de fixation

1.1.3 Outil

1.1.3.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-657 Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore
--



Réf.: 210-720 Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.4 Repérage

1.1.4.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/508-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-205
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

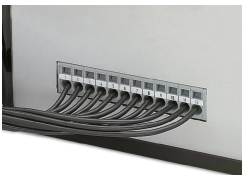
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Barrettes à bornes traversantes pour circuits imprimés
Raccordement des conducteurs – Câblage frontal

Application



Blocs de bornes traversantes pour circuits imprimés utilisables en tant que passage de plaques frontales pour raccordement externe d'un conducteur.

Application



Barrettes à bornes traversantes avec brides de fixation pour fixation sur le circuit imprimé ou sur la tôle frontale ; soit à fleur de paroi ou en saillie