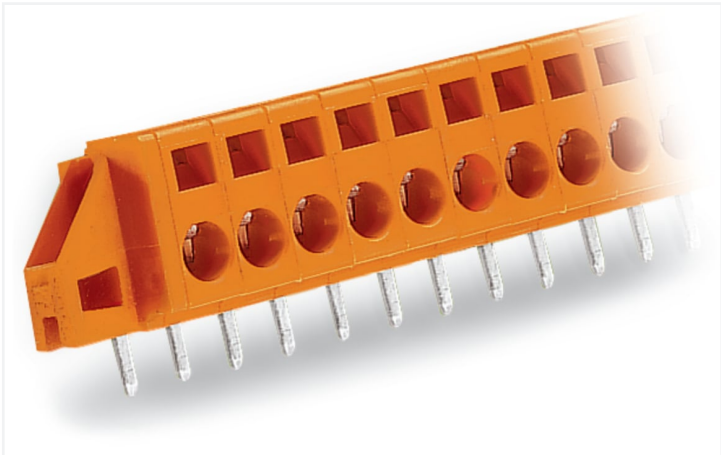
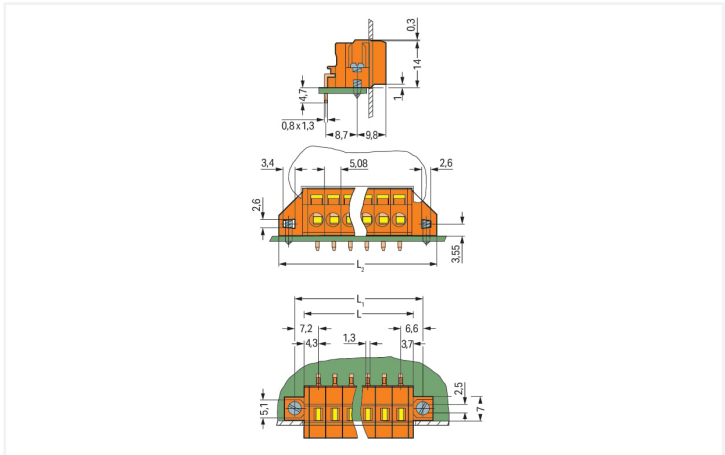




Couleur: orange

Identique à la figure



Dimensions en mm
 $L = (\text{Nombre de pôles} \times \text{pas}) + 3 \text{ mm}$
 $L1 = L + 5,8 \text{ mm}$
 $L2 = L1 + 6,4 \text{ mm}$

- Bornes traversantes avec connexion CAGE CLAMP® et manipulation par outil de manipulation
- Brides de fixation pour fixation sur le circuit imprimé ou dans le boîtier – au choix à fleur de paroi ou en saillie

Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Autres couleurs Impression directe Variantes sans brides de fixation

Données électriques								
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059	
Overvoltage category	III	III	II		Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2		Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Tension de référence	320 V	320 V	630 V		Courant de référence	15 A	15 A	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV					
Courant de référence	16 A	16 A	16 A					
Données d'approbation selon		CSA						
Use group	B	C	D					
Tension de référence	300 V	150 V	300 V					
Courant de référence	15 A	15 A	10 A					



Données de raccordement																				
Points de serrage	5	Connexion 1 <table><tr><td>Technique de connexion</td><td>CAGE CLAMP®</td></tr><tr><td>Type d'actionnement</td><td>Outil de manipulation</td></tr><tr><td>Conducteur rigide</td><td>0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG</td></tr><tr><td>Conducteur souple</td><td>0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG</td></tr><tr><td>Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé</td><td>0,25 ... 1,5 mm²</td></tr><tr><td>Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique</td><td>0,25 ... 2,5 mm²</td></tr><tr><td>Longueur de dénudage</td><td>8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch</td></tr><tr><td>Axe du conducteur au circuit imprimé</td><td>0 °</td></tr><tr><td>Nombre de pôles</td><td>5</td></tr></table>	Technique de connexion	CAGE CLAMP®	Type d'actionnement	Outil de manipulation	Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG	Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG	Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²	Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²	Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch	Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °	Nombre de pôles	5
Technique de connexion	CAGE CLAMP®																			
Type d'actionnement	Outil de manipulation																			
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG																			
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG																			
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²																			
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²																			
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch																			
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °																			
Nombre de pôles	5																			
Nombre total des potentiels	5																			
Nombre de types de connexion	1																			
nombre des niveaux	1																			

Données géométriques		
Pas		5,08 mm / 0.2 inch
Largeur		40,6 mm / 1.598 inch
Hauteur		19 mm / 0.748 inch
Hauteur utile		14,3 mm / 0.563 inch
Profondeur		19,1 mm / 0.752 inch
Longueur de la broche à souder		4,7 mm
Dimensions broche à souder		0,8 x 1,3 mm
Diamètre de perçage avec tolérance		1,8 ^(+0,1) mm
Épaisseur du circuit imprimé max.		1,5 mm

Données mécaniques		
Type de fixation		Bride de fixation
Type de montage		Montage traversant Montage en surface

Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés		THT
Affectation broche à souder		en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel		1

Données du matériau		
Remarque Données du matériau		Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur		orange
Groupe du matériau isolant		I
Matière isolante Boîtier principal		Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94		V0
Matériau des ressorts de serrage		Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact		Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact		Étain
Charge calorifique		0,128 MJ
Poids		7,7 g



Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales	
Product Group	3 (Connecteurs multisystèmes)
eCl@ss 10.0	27-44-03-09
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	50 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4044918283083
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Homologations pour le secteur marine		
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-39756/A1	ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1466354	BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-121453	DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z
UL UL International Germany GmbH	UL 1977	E45171			
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 231-635/017-000	

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	---

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 231-635/017-000	

Données CAE	
EPLAN Data Portal 231-635/017-000	
ZUKEN Portal 231-635/017-000	

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 231-635/017-000	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 231-635/017-000	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Montage

1.1.2.1 Matériel de montage



Réf.: 209-147
Vis autotaraudeuse



Réf.: 231-194
Vis autotaraudeuse; B 2,2x13, trou de fixation R 1,8 mm



Réf.: 231-195
Vis avec écrou; M2x12, pour bride de fixation

1.1.3 Outil

1.1.3.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-657
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.4 Repérage

1.1.4.1 Bandes de repérage



Réf.: 210-332/508-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-205
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

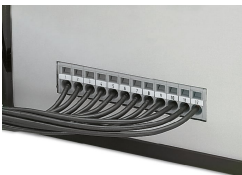
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Barrettes à bornes traversantes pour circuits imprimés
Raccordement des conducteurs – Câblage frontal

Application



Blocs de bornes traversantes pour circuits imprimés utilisables en tant que passage de plaques frontales pour raccordement externe d'un conducteur.

Application



Barrettes à bornes traversantes avec brides de fixation pour fixation sur le circuit imprimé ou sur la tôle frontale ; soit à fleur de paroi ou en saillie