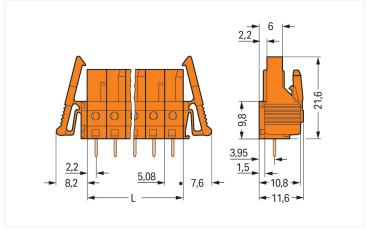
Connecteur femelle THT; Droit; Pas 5,08 mm; 12 pôles; Cliquets de verrouillage; Bro-

che à souder 0,6 x 1,0 mm; orange

https://www.wago.com/232-172/039-000



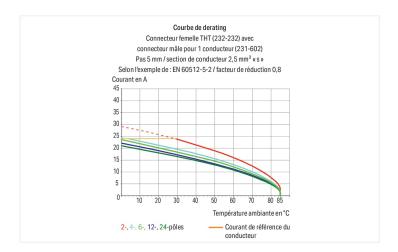




Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas

Connecteurs femelles de 2 à 3 pôles - seulement 1 crochet d'arrêt



Connecteur femelle série 232 avec dimensions de la goupille de soudage 0,6 x 1 mm

Le connecteur femelle portant le numéro d'article 232-172/039-000, permet une installation électrique en règle. Avec nos connecteurs pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de connecteurs pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 12 A. Les dimensions sont 76,76 x 26,6 x 11,6 mm en largeur x hauteur x profondeur. Le boîtier orange en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont en alliage de cuivre. La surface des contacts est en Étain. Les connecteurs pour circuits imprimés sont soudés par procédé THT. Les broches à souder, mesurant 0,6 x 1 mm et d'une longueur de 5 mm, sont placées en série sur tout le connecteur femelle. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques

Remarque de sécurité 1

Variantes pour Ex i :

Le MCS – MULTI CONNECTION SYSTEM – est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

autres nombres de pôles

Dépassement de broche de 3,8 mm pour connecteurs mâles avec broches à souder droites

Surfaces du contact dorées ou partiellement dorées.

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.

Fiche technique | Référence: 232-172/039-000 https://www.wago.com/232-172/039-000



Données électriques			
Données de référence selon	IE	C/EN 60664	-1
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	12 A	12 A	12 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données d'approbation selon	UL 1977
Tension de référence	600 V
Courant de référence	15 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement		
Points de serrage	12	
Nombre total des potentiels	12	
Nombre de types de connexion	1	
nombre des niveaux	1	

Connexion 1	
Nombre de pôles	12

Données géométriques	
Pas	5,08 mm / 0.2 inch
Largeur	76,76 mm / 3.022 inch
Hauteur	26,6 mm / 1.047 inch
Hauteur utile	21,6 mm / 0.85 inch
Profondeur	11,6 mm / 0.457 inch
Longueur de la broche à souder	5 mm
Dimensions broche à souder	0,6 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 ^(+0,1) mm

Données mécaniques		
codage variable	Oui	
Protection contre une éventuelle torsion	Oui	

Connexion	
Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur femelle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Non
Sens d'enfichage au circuit imprimé	90°
Verrouillage de la connexion par enfichage	Cliquet de verrouillage

Fiche technique | Référence: 232-172/039-000 https://www.wago.com/232-172/039-000



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	ТНТ
Affectation broche à souder	en série sur toute l'embase femelle
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	VO
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,209 MJ
Poids	12 g

Conditions d'environnement				
Plage de températures limites	-60 +85 °C	Tes	Test d'environnement (conditions environnementales)	
Température d'utilisation -35 +60 °C	App Véh	écification de test plications ferroviaire nicules tériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06	
	App ploit	ecution de test plications ferroviaires - Matériels d'ex- itation de véhicules ferroviaires - its pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-	
		Spe	ectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
			et de fonctionnement avec oscillations us forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme
	Fréc	quence	$f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$ $f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$	
	Acc	célération	0,101g (niveau de test le plus élevé utili pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utili pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)	
		Dure	rée de test par axe	10 min. 5 h
	Dire	ections de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z	
			veillance des défauts de contact/in- ruptions de contact	réussi
			sure de la chute de tension avant et ès chaque axe	réussi
		nive	et de durée de vie simulé grâce à des eaux accrus d'oscillations sous forme bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme
		des	amp d'application élargi : surveillance s défauts de contact/interruptions de ntact	réussi réussi
		amp d'application élargi : mesure de la ute de tension avant et après chaque	réussi réussi	
		Essa	sai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norm
		Forr	me du choc	Demi-sinusoïdal
		Dure	rée du choc	30 ms
		Non	mbre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.
			sistance aux vibrations et aux chocs les équipements des véhicules ferro- ires	réussi

https://www.wago.com/232-172/039-000



Données commerciales	
Product Group	3 (Connecteurs multisystèmes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-02
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	25 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4044918578844
Numéro du tarif douanier	85366990990

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
UL UL International Germany GmbH	UL 1977	E45171
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Homologations pour le secteur marine





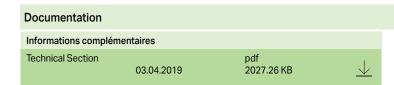


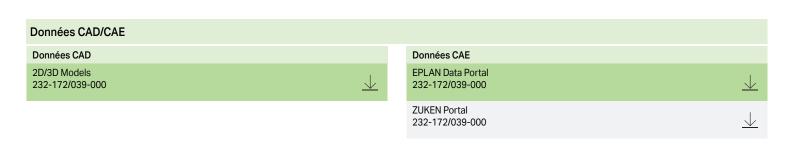
Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG15869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

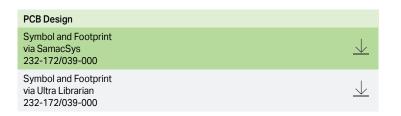
https://www.wago.com/232-172/039-000











1 Produits correspondants

1.1 Produit complémentaire

1.1.1 Connecteur mâle



Réf.: 231-642 Connecteur mâle pour 1 conducteur; CA-GE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 5,08 mm; 12 pôles; 2,50 mm²; orange

Page 5/6 Version 23.12.2024 Pour la suite voir page suivante

https://www.wago.com/232-172/039-000



1.2 Accessoires en option

1.2.1 Tester et mesurer

1.2.1.1 Accessoire de test



Réf.: 231-661

Fiche de contrôle pour connecteurs femelles; pour les pas de 5 mm et 5,08 mm; 2,50 mm²; gris clair

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit!

Page 6/6 Version 23.12.2024