Connecteur femelle THT; Coudé; Pas 5 mm; 20 pôles; Bride de fixation; Broche à

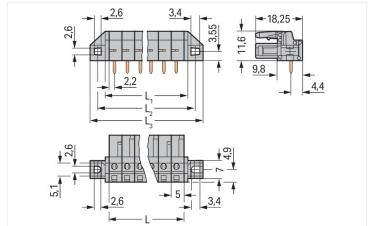
souder 0,6 x 1,0 mm; gris

https://www.wago.com/232-250/031-000









Dimensions en mm

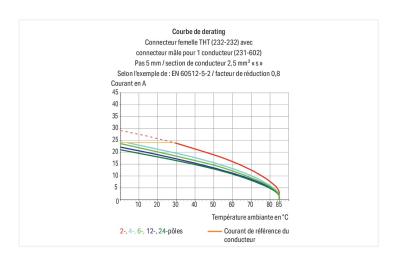
L = Nombre de pôles x pas

L1 = L + 3 mm

L2 = L + 8,8 mm

L3 = L + 14,8 mm

Connecteurs femelles de 2 à 3 pôles – seulement 1 crochet d'arrêt



Connecteur femelle série 232 pas de 5 mm

Avec ce connecteur femelle, portant le numéro d'article 232-250/031-000, l'objectif primordial est de réaliser une installation électrique sans faille. Avec nos connecteurs pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de connecteurs pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 12 A. Les dimensions sont 114,8 x 16,6 x 18,25 mm en largeur x hauteur x profondeur. Les contacts sont en alliage de cuivre et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le montage s'effectue traversant, en surface. Les broches à souder sont en série sur tout le connecteur femelle et présentent des dimensions de 0,6 x 1 mm sur 5 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de une goupille de soudage.

https://www.wago.com/232-250/031-000



Remarques

Remarque de sécurité 1

Le MCS – MULTI CONNECTION SYSTEM – est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles

Dépassement de broche de 3,8 mm pour connecteurs mâles avec broches à souder droites

Surfaces du contact dorées ou partiellement dorées.

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.

Données électriques			
Données de référence selon	IE	C/EN 60664	-1
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	12 A	12 A	12 A

С	D
-	300 V
-	10 A

Données d'approbation selon	UL 1977
Tension de référence	600 V
Courant de référence	15 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	20
Nombre total des potentiels	20
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Nombre de pôles	20

Données géométriques	
Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	114,8 mm / 4.52 inch
Hauteur	16,6 mm / 0.654 inch
Hauteur utile	11,6 mm / 0.457 inch
Profondeur	18,25 mm / 0.719 inch
Longueur de la broche à souder	5 mm
Dimensions broche à souder	0,6 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 ^(+0,1) mm

Données mécaniques	
codage variable	Oui
Type de fixation	Bride de fixation
Type de montage	Montage traversant Montage en surface
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

Fiche technique | Référence: 232-250/031-000 https://www.wago.com/232-250/031-000



Connexion	
Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur femelle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Non
Sens d'enfichage au circuit imprimé	0°

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	ТНТ
Affectation broche à souder	en série sur toute l'embase femelle
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	1
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	VO
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,451 MJ
Poids	19 g

onditions d'environnement				
Plage de températures limites	-60 +85 °C	Test d'environnement (condit	Test d'environnement (conditions environnementales)	
Température d'utilisation -35 +60 °C	Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06		
	Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels ploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs			
	Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B		
	Test de fonctionnement avec oscilla sous forme de bruit	ations Test réussi selon le point 8 de la norme.		
	Fréquence	$f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$ $f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$		
	Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilis pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilis pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)		
		Durée de test par axe	10 min. 5 h	
		Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z	
		Surveillance des défauts de contact terruptions de contact	t/in- réussi	
		Mesure de la chute de tension avant après chaque axe	t et réussi	
	Test de durée de vie simulé grâce à niveaux accrus d'oscillations sous fo de bruit			
	Champ d'application élargi : surveille des défauts de contact/interruption contact			

Page 3/6 Version 25.01.2025 Pour la suite voir page suivante

https://www.wago.com/232-250/031-000



Test d'environnement (conditions environnementales)			
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi		
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme		
Forme du choc	Demi-sinusoïdal		
Durée du choc	30 ms		
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.		
Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferro- viaires	réussi		

Données commerciales	
Product Group	3 (Connecteurs multisystèmes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-02
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	10 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4044918625135
Numéro du tarif douanier	85366990990

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Homologations pour le secteur marine







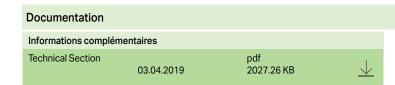
Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG15869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

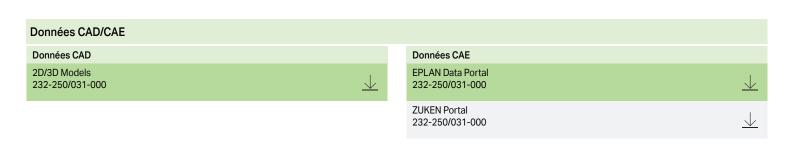
Page 4/6 Version 25.01.2025 Pour la suite voir page suivante

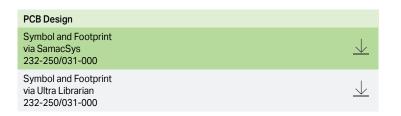
https://www.wago.com/232-250/031-000











1 Produits correspondants

1.1 Produit complémentaire

1.1.1 Connecteur mâle



Réf.: 231-620 Connecteur mâle pour 1 conducteur; CA-GE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 20 pôles; 2,50 mm²; gris

Page 5/6 Version 25.01.2025 Pour la suite voir page suivante

https://www.wago.com/232-250/031-000



1.2 Accessoires en option

1.2.1 Montage

1.2.1.1 Matériel de montage

Réf.: 231-194

Vis autotaraudeuse; B 2,2x13, trou de fixation Ř 1,8 mm

Réf.: 231-295

Vis avec écrou

Réf.: 231-195

Vis avec écrou; M2x12, pour bride de fixa-

400

1.2.2 Tester et mesurer

1.2.2.1 Accessoire de test



Réf.: 231-661

Fiche de contrôle pour connecteurs femelles; pour les pas de 5 mm et 5,08 mm; 2,50 mm²; gris clair Réf.: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Application



Grâce au modèle de construction des brides, les surfaces habituelles ainsi que les différentes applications traversantes sont possibles. Selon le type d'application et le type de bride, un connecteur femelle peut être monté soit au travers d'une paroi de boîtier ou de manière plane avec cette dernière.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit!

Vous trouvez les adresses actuelles sur: $\underline{www.wago.com}$

Page 6/6 Version 25.01.2025