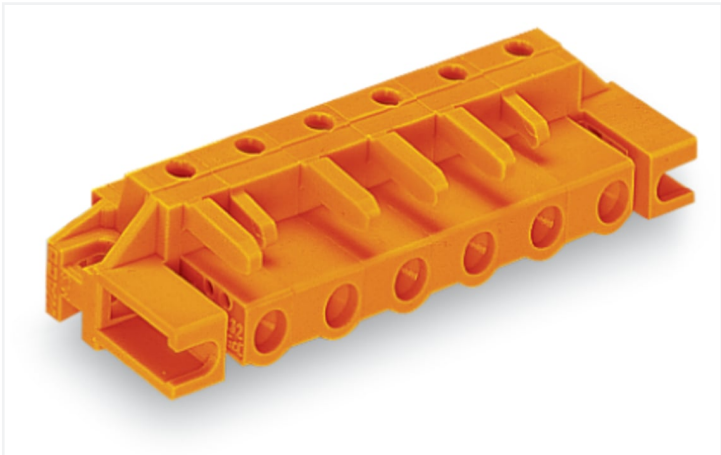


Fiche technique | Référence: 232-869/047-000

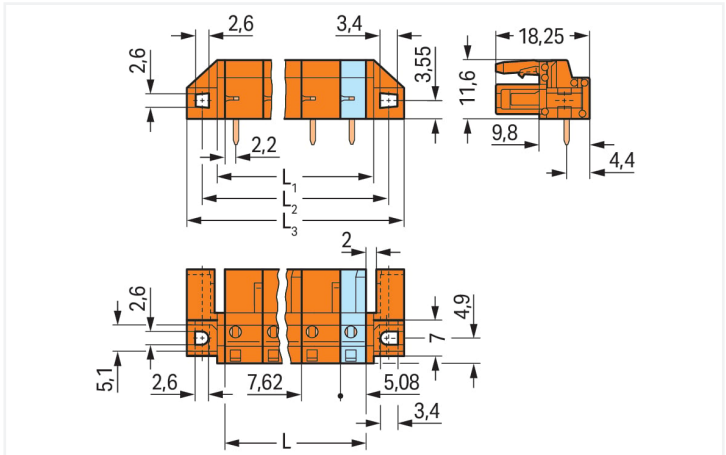
Connecteur femelle THT; Coudé; Pas 7,62 mm; 9 pôles; Bride intercalaire; Broche à souder 0,6 x 1,0 mm; orange

<https://www.wago.com/232-869/047-000>

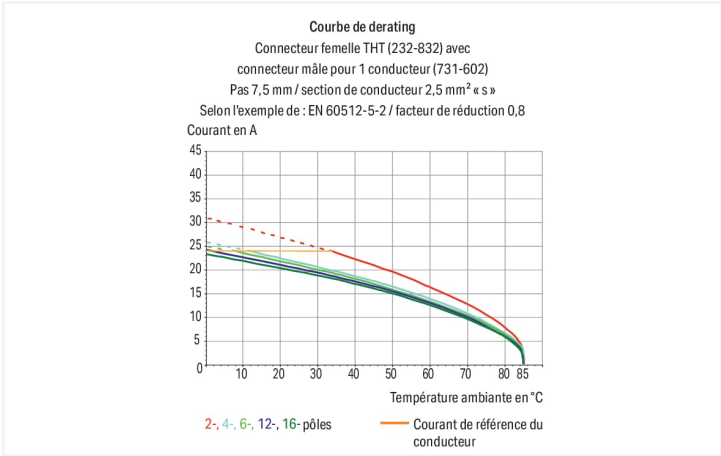


Couleur: ■ orange

Identique à la figure



Dimensions en mm
 $L = (\text{nombre pôles} - 1) \times \text{pas} + 5,08 \text{ mm}$
 $L1 = L + 3 \text{ mm}$
 $L2 = L + 8,8 \text{ mm}$
 $L3 = L + 14,8 \text{ mm}$
Connecteurs femelles de 2 à 3 pôles – seulement 1 crochet d'arrêt



Connecteur femelle série 232, orange

Le connecteur femelle (numéro d'article 232-869/047-000) garantit une installation électrique en règle. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos connecteurs pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Les connecteurs pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 12 A. Ils peuvent donc également être utilisés pour des dispositifs à la consommation importante. Les dimensions sont 80,84 x 16,6 x 18,25 mm en largeur x hauteur x profondeur. Les contacts sont en alliage de cuivre et le boîtier orange en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'étain a été utilisé pour la surface des contacts. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Les connecteurs pour circuits imprimés sont conçus pour être installés traversant au ras du boîtier, en surface et peuvent être fixés avec une bride de fixation. Les broches à souder, mesurant 0,6 x 1 mm et d'une longueur de 5 mm, sont disposées en série sur tout le connecteur femelle. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques

Remarque de sécurité 1

Le MCS – MULTI CONNECTION SYSTEM – est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Variantes pour Ex :

autres nombres de pôles
Dépassement de broche de 3,8 mm pour connecteurs mâles avec broches à souder droites
Surfaces du contact dorées ou partiellement dorées.
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.



Données électriques

| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | | |
|-------------------------------------|----------------|-------|--------|
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 500 V | 630 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 6 kV | 6 kV | 6 kV |
| Courant de référence | 12 A | 12 A | 12 A |

| Données d'approbation selon | UL 1059 | | |
|-----------------------------|---------|---|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 15 A | - | 10 A |

| Données d'approbation selon | UL 1977 |
|-----------------------------|---------|
| Tension de référence | 600 V |
| Courant de référence | 15 A |

| Données d'approbation selon | CSA | | |
|-----------------------------|-------|---|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 15 A | - | 10 A |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 9 |
| Nombre total des potentiels | 9 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

| Connexion 1 | |
|-----------------|---|
| Nombre de pôles | 9 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas | 7,62 mm / 0.3 inch |
| Largeur | 80,84 mm / 3.183 inch |
| Hauteur | 16,6 mm / 0.654 inch |
| Hauteur utile | 11,6 mm / 0.457 inch |
| Profondeur | 18,25 mm / 0.719 inch |
| Longueur de la broche à souder | 5 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,6 x 1 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,3 ^(+0,1) mm |

Données mécaniques

| | |
|--|--|
| codage variable | Oui |
| Type de fixation | Bride de fixation |
| Type de montage | Au ras du boîtier montage traversant Montage en surface |
| Protection contre une éventuelle torsion | Oui |

Connexion

| | |
|--|----------------------|
| Version de contact dans le domaine des connecteurs | Connecteur femelle |
| Type de connexion de connecteur | pour circuit imprimé |
| Protection contre l'inversion | Non |
| Sens d'enfichage au circuit imprimé | 0 ° |



| Contacts circuits imprimés | |
|--|-------------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en série sur toute l'embase femelle |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1 |



| Données du matériau | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | orange |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau du contact | Alliage de cuivre |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,22 MJ |
| Poids | 10,8 g |



| Conditions d'environnement | |
|---|--|
| Plage de températures limites | -60 ... +85 °C |
| Température d'utilisation | -35 ... +60 °C |
| Test d'environnement (conditions environnementales) | |
| Spécification de test | DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06 |
| Applications ferroviaire | |
| Véhicules | |
| Matériel électronique | |
| Exécution de test | DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04 |
| Applications ferroviaires - Matériels d'ex- | |
| ploitation de véhicules ferroviaires - | |
| Tests pour vibrations et chocs | |
| Spectre/site de montage | Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B |
| Test de fonctionnement avec oscillations | Test réussi selon le point 8 de la norme. |
| sous forme de bruit | |
| Fréquence | f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz |
| Accélération | 0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) |
| Durée de test par axe | 10 min. 5 h |
| Directions de test | Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z |
| Surveillance des défauts de contact/in- | réussi |
| terruptions de contact | |
| Mesure de la chute de tension avant et | réussi |
| après chaque axe | |
| Test de durée de vie simulé grâce à des | Test réussi selon le point 9 de la norme. |
| niveaux accrus d'oscillations sous forme | |
| de bruit | |
| Champ d'application élargi : surveillance | réussi |
| des défauts de contact/interruptions de | réussi |
| contact | |
| Champ d'application élargi : mesure de la | réussi |
| chute de tension avant et après chaque | réussi |
| axe | |
| Essai de choc | Test réussi selon le point 10 de la norme |
| Forme du choc | Demi-sinusoidal |
| Durée du choc | 30 ms |
| Nombre de chocs de l'axe | 3 pos. et 3 neg. |
| Résistance aux vibrations et aux chocs | réussi |
| sur les équipements des véhicules ferro- | |
| viaires | |




| Données commerciales | | |
|--------------------------|-------------------------------|--|
| Product Group | 3 (Connecteurs multisystèmes) | |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-02 | |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-02 | |
| ETIM 9.0 | EC002637 | |
| ETIM 8.0 | EC002637 | |
| Unité d'emb. (SUE) | 25 pce(s) | |
| Type d'emballage | Carton | |
| Pays d'origine | DE | |
| GTIN | 4017332538664 | |
| Numéro du tarif douanier | 85366990990 | |

| Conformité environnementale du produit | | |
|--|-------------------------|--|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption | |

| Approbations / certificats | | | | | |
|--|---------|-------------------|---|-------|-------------------|
| Homologations générales | | | Déclarations de conformité et de fabricant | | |
|  | | |  | | |
| Homologation | Norme | Nom du certificat | Homologation | Norme | Nom du certificat |
| UR Underwriters Laboratories Inc. | UL 1977 | E45171 | Railway WAGO GmbH & Co. KG | - | Railway Ready |
| UR Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 | | | |

| Homologations pour le secteur marine | | |
|--|-------|-------------------|
|   | | |
| Homologation | Norme | Nom du certificat |
| ABS American Bureau of Ship- ping | - | 19-HG15869876-PDA |
| DNV DNV GL SE | - | TAE000016Z |

| Téléchargements | |
|--|---|
| Conformité environnementale du produit | |
| Recherche de conformité | |
| Environmental Product Compliance 232-869/047-000 |  |

Documentation

| Informations complémentaires | | | |
|------------------------------|------------|-------------------|-------------------|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB | ↓ |

Données CAD/CAE

| Données CAE | PCB Design |
|--------------------------------------|--|
| EPLAN Data Portal 232-869/047-000 | Symbol and Footprint via SamacSys 232-869/047-000 |
| ↓ | Symbol and Footprint via Ultra Librarian 232-869/047-000 |
| | ↓ |

1 Produits correspondants

1.1 Produit complémentaire

1.1.1 Connecteur mâle



Réf.: 731-639
Connecteur mâle pour 1 conducteur; CA-GE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 7,62 mm; 9 pôles; 2,50 mm²; orange

1.2 Accessoires en option

1.2.1 Tester et mesurer

1.2.1.1 Accessoire de test



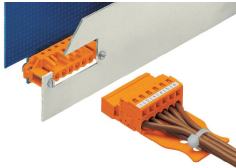
Réf.: 231-662
Fiche de contrôle pour connecteurs femelles; pour les pas de 7,5 mm et 7,62 mm; 2,50 mm²; gris clair



Réf.: 210-136
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Application



Grâce au modèle de construction des brides, les surfaces habituelles ainsi que les différentes applications traversantes sont possibles. Selon le type d'application et le type de bride, un connecteur femelle peut être monté soit au travers d'une paroi de boîtier ou de manière plane avec cette dernière.

