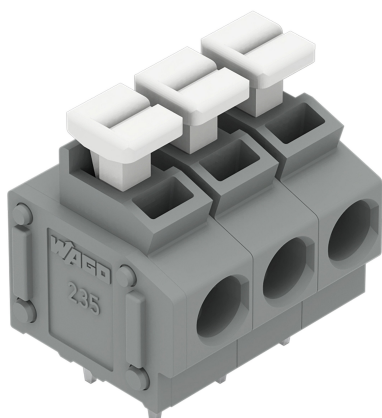


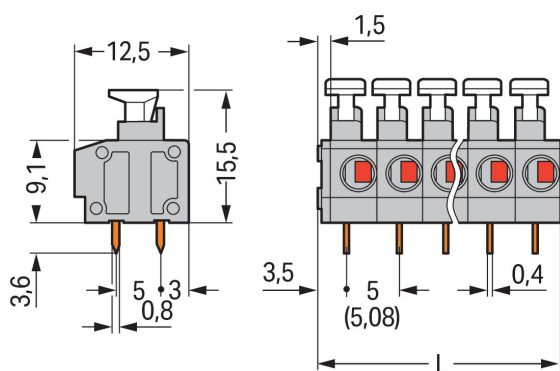
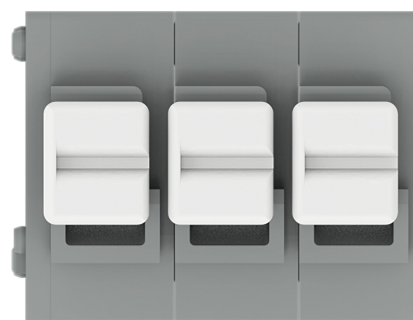
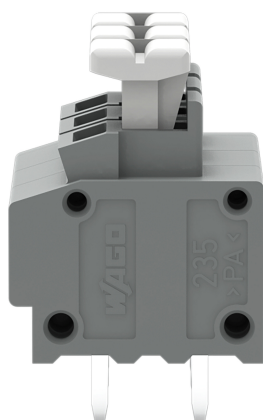
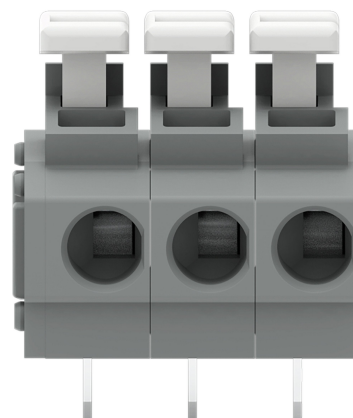
Fiche technique | Référence: 235-403/332-000

Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 5/5,08 mm; 3 pôles;
Push-in CAGE CLAMP®; avec ouverture de test; 1,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/235-403/332-000>



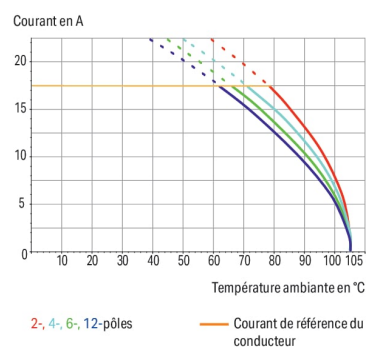
Couleur: ■ gris



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 1,5 mm² « r »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1





Borne pour circuits imprimés série 235 pas de 5 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 235-403/332-000) la priorité est une connexion plus simple et sûre. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 17.5 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs friands en énergie. Une longueur de dénudage de 9 à 10 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 16,5 x 19,1 x 12,5 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 1.5 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 0 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,4 x 0,8 mm sur 3,6 mm de longueur. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers aux pas de 7,5/7,62 mm et 10/10,16 mm Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		250 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs		4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence		17,5 A	17,5 A	17,5 A

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	-	300 V
Courant de référence		10 A	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	-	-
Courant de référence		15 A	-	-

Données de raccordement	
Points de serrage	3
Nombre total des potentiels	3
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 20 ... 14 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 1,5 mm² / 20 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm²
Remarque (Section de conducteur)	Conducteur souple 0,25 ... 0,5 mm² (I max. 2 A) Conducteur souple 0,75 ... 1,5 mm² (I max. 6 A)
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	3



Données géométriques	
Pas	5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch
Largeur	16,5 mm / 0.65 inch
Hauteur	19,1 mm / 0.752 inch
Hauteur utile	15,5 mm / 0.61 inch
Profondeur	12,5 mm / 0.492 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,8 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,043 MJ
Poids	2,3 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	280 (70) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CN
GTIN	4044918654289
Numéro du tarif douanier	85369010000



Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
UL UL International Germany GmbH	-	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance
235-403/332-000

↓

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓
-------------------	------------	-------------------	---

Données CAD/CAE

Données CAE

EPLAN Data Portal
235-403/332-000

↓

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
235-403/332-000

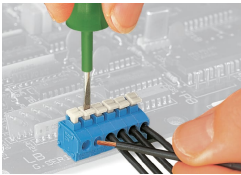
↓

Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
235-403/332-000

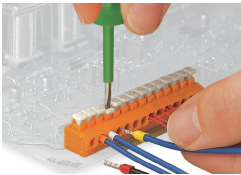
↓

Indications de manipulation

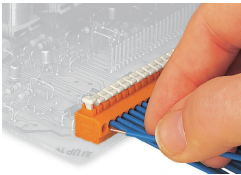
Raccorder le conducteur



Connexion fil souple, connexion/déconnexion avec poussoir

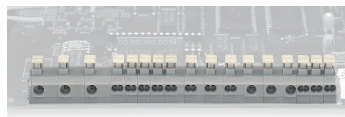
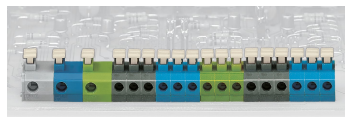


Conducteurs souples avec embouts d'extrémité, connexion/déconnexion avec poussoir



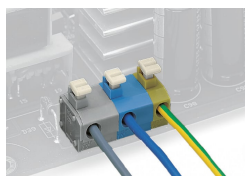
Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides

Montage



Combinaison de bornes pour 1 et 2 conducteurs et pas

Tester



Exemple d'application — Bornes d'alimentation