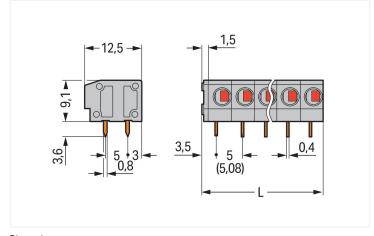
Borne pour circuits imprimés; 2,5 mm²; Pas 5/5,08 mm; 4 pôles; PUSH WIRE®; 2,50

mm²; bleu

https://www.wago.com/235-404/000-006

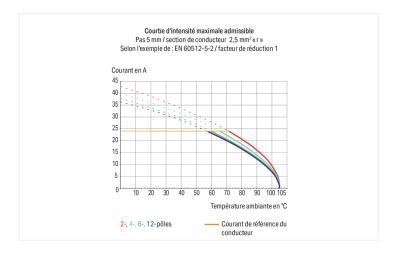






Couleur: ■ bleu Identique à la figure

Dimensions en mm L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 235 avec outil de manipulation

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 235-404/000-006, assure une connexion rapide et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 24 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 9 à 10 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit se base sur la technologie PUSH WIRE®. La manière la plus rapide de brancher un conducteur est notre borne enfichable PUSH WIRE® éprouvée. Ce type de connexion utilise la résistance au pliage du conducteur pour surmonter la force de serrage du contact à ressort. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 21,5 x 12,8 x 12,5 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0.5 mm² à 2.5 mm². Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier bleu en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, mesurant 0,8 x 0,4 mm et d'une longueur de 3,6 mm, sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

https://www.wago.com/235-404/000-006



Remarques

Variantes pour Ex i:

Borniers de couleurs panachées

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers aux pas de 7,5/7,62 mm et 10/10,16 mm

Données électriques			
Données de référence selon	IE	C/EN 60664	-1
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	250 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de référence selon CSA

Tension de référence CSA (Use Group B) 300 V 15 A

Courant de référence CSA (Use Group B)

Données de raccordement		
Points de serrage	4	
Nombre total des potentiels	4	
Nombre de types de connexion	1	
nombre des niveaux	1	

Connexion 1	
Technique de connexion	PUSH WIRE®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,5 2,5 mm² / 20 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité isolé	0,25 1,5 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,25 1,5 mm²
Longueur de dénudage	9 10 mm / 0.35 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	4

Données géométriques	
Pas	5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch
Largeur	21,5 mm / 0.846 inch
Hauteur	12,8 mm / 0.504 inch
Hauteur utile	9,2 mm / 0.362 inch
Profondeur	12,5 mm / 0.492 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 0,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1 ^(+0,1) mm

Page 2/5 Version 25.01.2025 Pour la suite voir page suivante

https://www.wago.com/235-404/000-006



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nambro do brochos à coudor par potential	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	bleu
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,048 MJ
Poids	2,9 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites -60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	220 (55) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CN
GTIN	4044918654333
Numéro du tarif douanier	85369010000

Con	formi	té env	ironnemen	tale o	du produit
-----	-------	--------	-----------	--------	------------

État de conformité RoHS Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1673956
UL UL International Germany GmbH	-	E45172

https://www.wago.com/235-404/000-006



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 235-404/000-006



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

2027.26 KB



Données CAD/CAE

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 235-404/000-006



Symbol and Footprint via Ultra Librarian 235-404/000-006

Indications de manipulation



Raccordement d'un conducteur par insertion directe



Déconnecter les conducteurs avec un outil de manipulation 2,5 mm.

https://www.wago.com/235-404/000-006



Raccorder le conducteur



Raccordement d'un conducteur par insertion directe

Desserrage du conducteur



Déconnecter les conducteurs avec un outil de manipulation 2,5 mm.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !