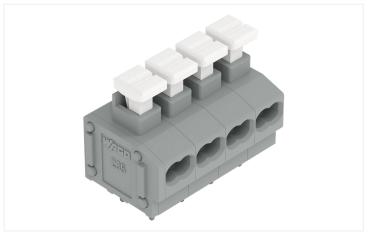
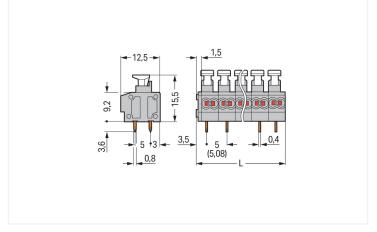
Fiche technique | Référence: 235-455/331-000

Borne pour circuits imprimés 2 cond.; Bouton-poussoir; 0,75 mm²; Pas 5/5,08 mm; 5

pôles; PUSH WIRE®; 0,75 mm²; gris https://www.wago.com/235-455/331-000







Couleur: ■ gris Identique à la figure

Dimensions en mm

Réglage du pas par compression ou traction des extrémités des bornes. L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm

Borne pour circuits imprimés série 235 avec dimensions de la goupille de soudage 0,8 x 0,4 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 235-455/331-000, garantit un branchement facile et sûr. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation diverses. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 10 A. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 9 et 10 mm. Ce produit utilise la technologie PUSH WIRE®. La connexion à borne enfichable PUSH WIRE® utilise la résistance au pliage du conducteur pour l'insérer simplement en surmontant la force de serrage du contact à ressort. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 26,5 x 19,1 x 12,5 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 0.75 mm². Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Un bouton-poussoir permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,8 x 0,4 mm sur 3,6 mm de longueur. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

Remarques Variantes pour Exi: Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com. autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers aux pas de 7,5/7,62 mm et 10/10,16 mm

Données électriques							
Données de référence selon	IE	C/EN 60664	-1	Données d'approbation selon		UL 1059	
Overvoltage category	III	III	II	Use group	В	С	[
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	-	30
Tension de référence	250 V	320 V	630 V	Courant de référence	10 A	-	10
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV				
Courant de référence	10 A	10 A	10 A				

Fiche technique | Référence: 235-455/331-000 https://www.wago.com/235-455/331-000



Données d'approbation selon		CSA	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	-
Courant de référence	10 A	-	-

Données de raccordement			
Points de serrage	10	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	5	Technique de connexion	PUSH WIRE®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,2 0,75 mm² / 24 18 AWG
		Longueur de dénudage	9 10 mm / 0.35 0.39 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
		Nombre de pôles	5

Données géométriques	
Pas	5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch
Largeur	26,5 mm / 1.043 inch
Hauteur	19,1 mm / 0.752 inch
Hauteur utile	15,5 mm / 0.61 inch
Profondeur	12,5 mm / 0.492 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 0,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	T.
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	VO
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,074 MJ
Poids	3,9 g

Fiche technique | Référence: 235-455/331-000

https://www.wago.com/235-455/331-000



Conditions d'environnement

Plage de températures limites -60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	180 (45) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CN
GTIN	4044918656092
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

CCACCA CCA (TEMP) SAL







Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7144
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL 6919
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7774
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1673956
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.38
UL UL International Germany GmbH	-	E45172

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Homologations pour le secteur marine





Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

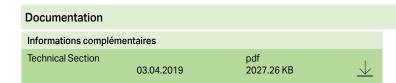
Page 3/4 Version 25.01.2025 Pour la suite voir page suivante

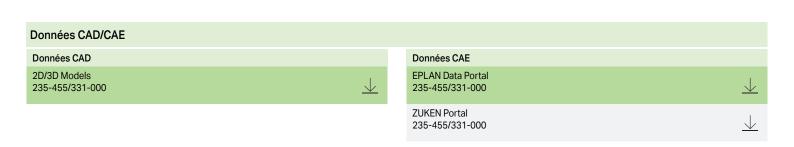
Fiche technique | Référence: 235-455/331-000

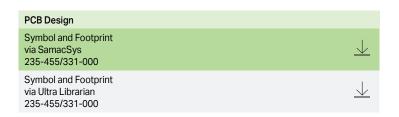
https://www.wago.com/235-455/331-000











Indications de manipulation

Montage



Combinaison de bornes pour 1 et 2 conducteurs et pas

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit!

Page 4/4 Version 25.01.2025