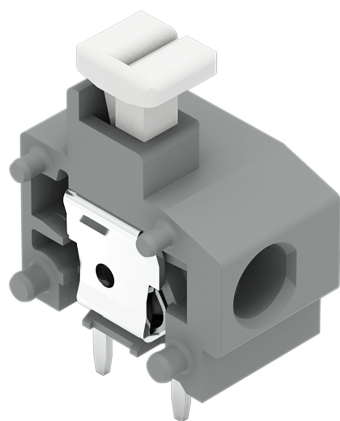


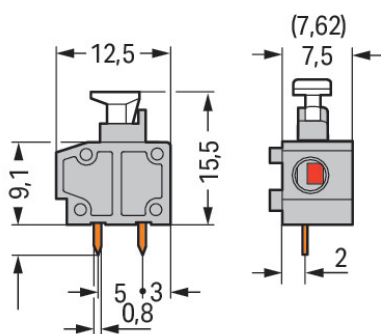
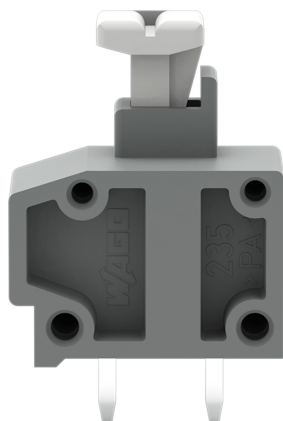
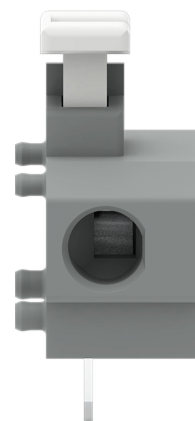
Fiche technique | Référence: 235-501/331-000

Borne modulaire pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 7,5/7,62 mm; 1 pôle; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/235-501/331-000>

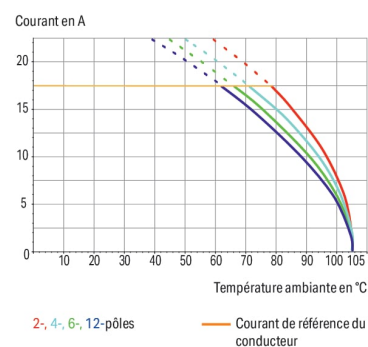


Couleur: ■ gris



Dimensions en mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 1,5 mm² « r »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1





Borne pour circuits imprimés série 235 pas de 7.5 mm

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 235-501/331-000) permet un branchement facile et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 630 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 17.5 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 9 et 10 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 9 x 19,1 x 12,5 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 1.5 mm². Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 0 °. Les broches à souder, mesurant 0,4 x 0,8 mm et d'une longueur de 3,6 mm, sont disposées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	Autres couleurs Variantes pour Ex i D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	400 V	630 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	-
Courant de référence	15 A	-	-

Données de raccordement	
Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 20 ... 14 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 1,5 mm² / 20 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm²
Remarque (Section de conducteur)	Conducteur souple 0,25 ... 0,5 mm² (I max. 2 A) Conducteur souple 0,75 ... 1,5 mm² (I max. 6 A)
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	1



Données géométriques		
Pas		7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch
Largeur		9 mm / 0.354 inch
Hauteur		19,1 mm / 0.752 inch
Hauteur utile		15,5 mm / 0.61 inch
Profondeur		12,5 mm / 0.492 inch
Longueur de la broche à souder		3,6 mm
Dimensions broche à souder		0,4 x 0,8 mm
Diamètre de perçage avec tolérance		1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés		THT
Affectation broche à souder		en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel		2

Données du matériau		
Remarque Données du matériau		Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur		gris
Groupe du matériau isolant		I
Matière isolante Boîtier principal		Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94		V0
Matériau des ressorts de serrage		Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact		Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact		Étain
Charge calorifique		0,019 MJ
Poids		0,9 g

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites		-60 ... +105 °C

Données commerciales		
Product Group		4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0		27-44-04-01
eCl@ss 9.0		27-44-04-01
ETIM 9.0		EC002643
ETIM 8.0		EC002643
Unité d'emb. (SUE)		600 (100) pce(s)
Type d'emballage		Carton
Pays d'origine		CN
GTIN		4044918830478
Numéro du tarif douanier		85369010000



Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7144	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL 6919	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7774			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.38			
UL UL International Germany GmbH	-	E45172			

Homologations pour le secteur marine

Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 235-501/331-000	

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE	
Données CAD	Données CAE
2D/3D Models 235-501/331-000	EPLAN Data Portal 235-501/331-000
	ZUKEN Portal 235-501/331-000

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 235-501/331-000	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 235-501/331-000	

1 Produits correspondants
1.1 Accessoires nécessaires
1.1.1 Montage
1.1.1.1 Plaque intermédiaire



Réf.: 235-701
Pièce intermédiaire; double le pas; gris

1.2 Accessoires en option
1.2.2 Outil
1.2.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-657
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.2.3 Repérage
1.2.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/750-020
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



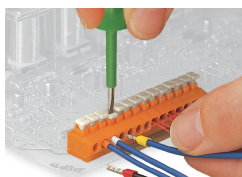
Réf.: 210-332/762-020
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Indications de manipulation

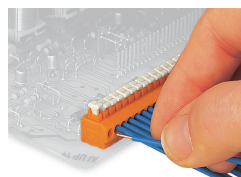
Raccorder le conducteur



Connexion fil souple, connexion/déconnexion avec poussoir

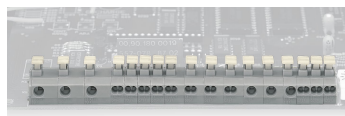
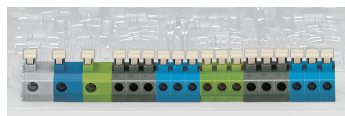


Conducteurs souples avec embouts d'extrémité, connexion/déconnexion avec poussoir



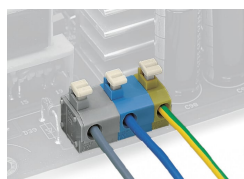
Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides

Montage



Combinaison de bornes pour 1 et 2 conducteurs et pas

Tester



Exemple d'application — Bornes d'alimentation