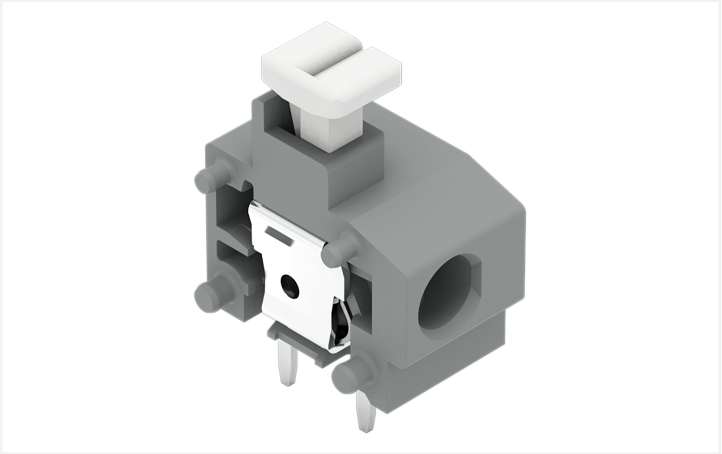
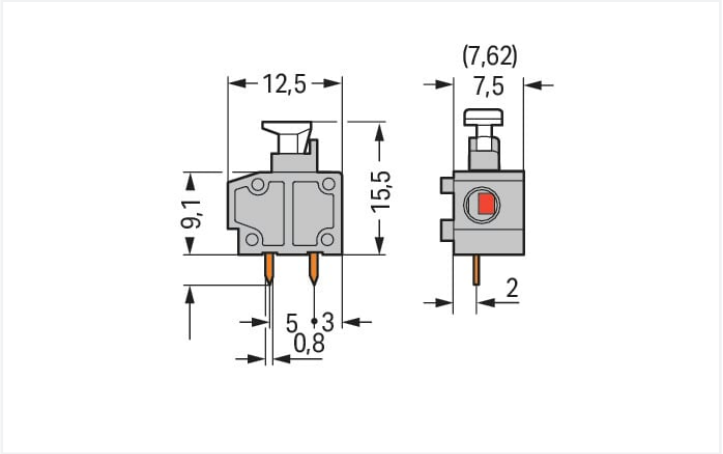
Fiche technique | Référence: 235-757/331-000

Borne modulaire pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 7,5/7,62 mm; 1 pôle; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; vert clair

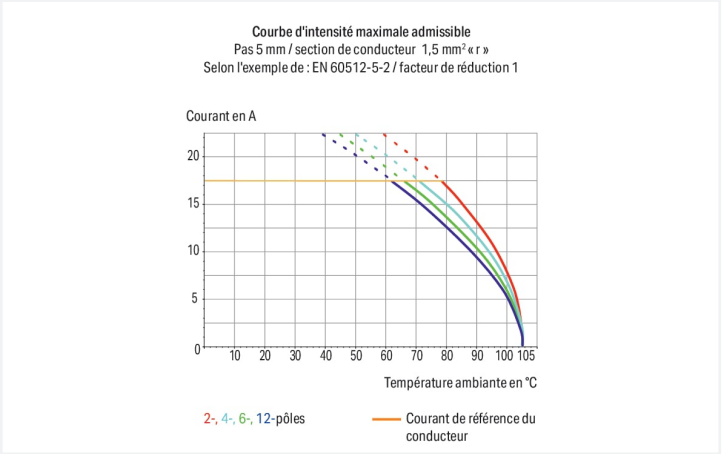
https://www.wago.com/235-757/331-000



Couleur: vert clair — Identique à la figure



Dimensions en mm



Borne pour circuits imprimés série 235 avec dimensions de la goupille de soudage 0,4 x 0,8 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 235-757/331-000, assure un branchement facile et irréprochable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation diverses. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17.5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 9 et 10 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 9 x 19,1 x 12,5 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 1.5 mm². Le boîtier Vert clair en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, de 0,4 x 0,8 mm et d'une longueur de 3,6 mm, sont disposées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :	Autres couleurs Variantes pour Ex i D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	400 V	630 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	-
Courant de référence	15 A	-	-

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,2 … 1,5 mm² / 20 … 14 AWG
Conducteur souple	0,75 … 1,5 mm² / 20 … 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 … 1 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 … 1 mm²
Remarque (Section de conducteur)	Conducteur souple 0,25 … 0,5 mm² (I max. 2 A) Conducteur souple 0,75 … 1,5 mm² (I max. 6 A)
Longueur de dénudage	9 … 10 mm / 0.35 … 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch
Largeur	9 mm / 0.354 inch
Hauteur	19,1 mm / 0.752 inch
Hauteur utile	15,5 mm / 0.61 inch
Profondeur	12,5 mm / 0.492 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,8 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1 $^{(+0,1)}$ mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	vert clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,02 MJ
Poids	1 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 … +105 °C

Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	600 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CN
GTIN	4044918832694
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7144
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL 6919
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7774
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.38

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Homologations pour le secteur marine

Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Shipping	-	19-HG1869876-PDA
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance
235-757/331-000

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
235-757/331-000

Données CAE

EPLAN Data Portal
235-757/331-000

ZUKEN Portal
235-757/331-000

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
235-757/331-000

Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
235-757/331-000

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires nécessaires

1.1.1 Montage

1.1.1.1 Plaque intermédiaire

Réf.: 235-701
Pièce intermédiaire; double le pas; gris

1.2 Accessoires en option

1.2.2 Outil

1.2.2.1 Outil de manipulation

Réf.: 210-657
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore

Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.2.3 Repérage

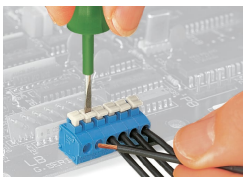
1.2.3.1 Bande de repérage

Réf.: 210-332/750-020
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

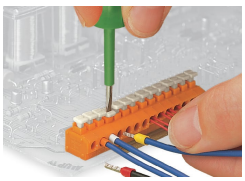
Réf.: 210-332/762-020
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Indications de manipulation

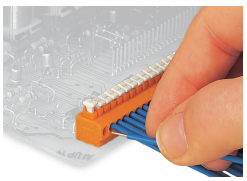
Raccorder le conducteur



Connexion fil souple, connexion/déconnexion avec poussoir

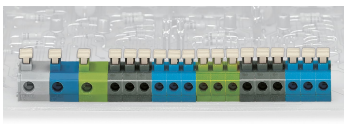


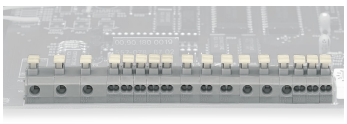
Conducteurs souples avec embouts d'extrémité, connexion/déconnexion avec poussoir



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides

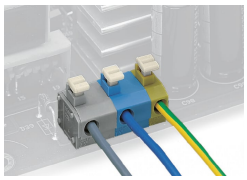
Montage





Combinaison de bornes pour 1 et 2 conducteurs et pas

Tester



Exemple d'application — Bornes d'alimentation