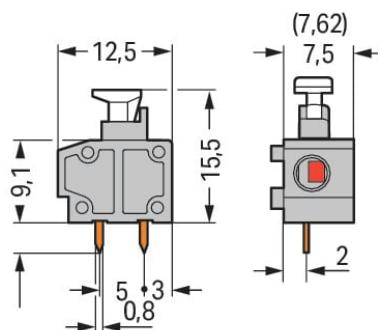


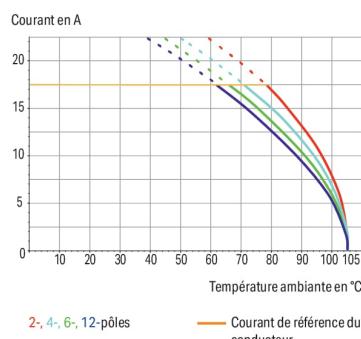
Couleur: ■ noir

Identique à la figure

Dimensions en mm



Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 5 mm / section de conducteur 1,5 mm<sup>2</sup> « r »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 235 avec dimensions de la goupille de soudage 0,4 x 0,8 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 235-758/331-000, permet un branchement rapide et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation polyvalentes. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17.5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 9 à 10 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 9 x 19,1 x 12,5 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,2 mm<sup>2</sup> à 1,5 mm<sup>2</sup>. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier noir en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage présentent des dimensions de 0,4 x 0,8 mm, ainsi qu'une longueur de 3,6 mm, et sont placées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

Autres couleurs

Variantes pour Ex i

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

## Données électriques

Données de référence selon			IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon			UL 1059		
Overvoltage category	III	III	II			Use group			B	C	D
Pollution degree	3	2	2			Tension de référence			300 V	-	300 V
Tension de référence	400 V	630 V	1000 V			Courant de référence			10 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV								
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A								

Données d'approbation selon			CSA		
Use group	B	C	D		
Tension de référence	300 V	-	-		
Courant de référence	15 A	-	-		

## Données de raccordement

Points de serrage		1	Connexion 1		
Nombre total des potentiels	1		Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®	
Nombre de types de connexion	1		Type d'actionnement	Bouton-poussoir	
nombre des niveaux	1		Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 20 ... 14 AWG	
			Conducteur souple	0,75 ... 1,5 mm² / 20 ... 14 AWG	
			Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm²	
			Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm²	
			Remarque (Section de conducteur)	Conducteur souple 0,25 ... 0,5 mm² (I max. 2 A) Conducteur souple 0,75 ... 1,5 mm² (I max. 6 A)	
			Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch	
			Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °	
			Nombre de pôles	1	

## Données géométriques

Pas	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch
Largeur	9 mm / 0.354 inch
Hauteur	19,1 mm / 0.752 inch
Hauteur utile	15,5 mm / 0.61 inch
Profondeur	12,5 mm / 0.492 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,8 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1 <sup>(+0,1)</sup> mm

### Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affection broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique ( $E_{Cu}$ )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,017 MJ
Poids	0,9 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

### Données commerciales

Product Group	4 (brns circcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	600 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4045454336714
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales




#### Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7144
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL 6919
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7774
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.38

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

## Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Shipping	-	19-HG1869876-PDA
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

## Téléchargements

## Conformité environnementale du produit

## Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
235-758/331-000



## Documentation

## Informations complémentaires

Technical Section      03.04.2019      pdf  
2027.26 KB



## Données CAD/CAE

## Données CAD

2D/3D Models  
235-758/331-000



## Données CAE

ZUKEN Portal  
235-758/331-000



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
235-758/331-000



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
235-758/331-000



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires nécessaires

#### 1.1.1 Montage

##### 1.1.1.1 Plaque intermédiaire



Réf.: 235-701

Pièce intermédiaire; double le pas; gris

### 1.2 Accessoires en option

#### 1.2.2 Outil

##### 1.2.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

### 1.2.3 Repérage

#### 1.2.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/750-020

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/762-020

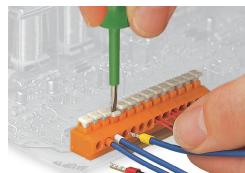
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connexion fil souple, connexion/déconnexion avec poussoir



Conducteurs souples avec embouts d'extrémité, connexion/déconnexion avec poussoir



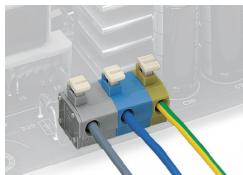
Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides

## Montage



Combinaison de bornes pour 1 et 2 conducteurs et pas

## Tester



Exemple d'application — Bornes d'alimentation