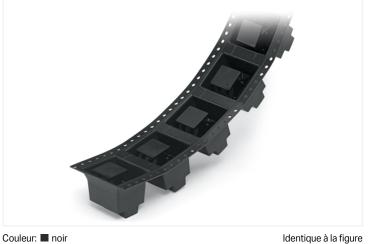
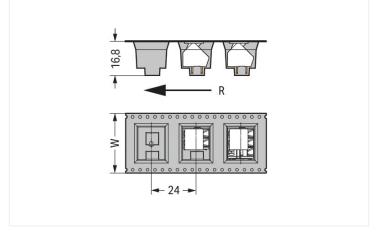
Borne pour circuits imprimés THR; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 6 pôles; CAGE CLAMP[®]; en

bande; Possibilité de pontage; 2,50 mm²; noir

https://www.wago.com/236-406/334-604/997-406

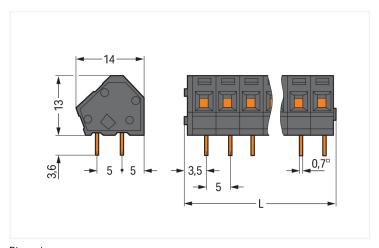


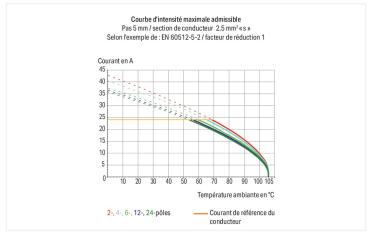




Dimensions en mm

W = Largeur de bande R = direction d'arrivée





Dimensions en mm L = (nombre de pôles x pas) + 2,3 mm

Borne pour circuits imprimés série 236 pas de 5 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 236-406/334-604/997-406, permet une connexion rapide et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit se base sur la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, répond aux exigences industrielles en matière de connexion électrique et de technologie de raccordement. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 32,3 x 16,6 x 14 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.08 mm² à 2.5 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier noir en Polyamide (PA46) assure l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THR. Le conducteur est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm sur 3,6 mm de longueur. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

https://www.wago.com/236-406/334-604/997-406



Remarques

Remarque

Conseils d'utilisation:

Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si né-

cessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.

Données électriques			
Données de référence selon	IE	C/EN 60664	-1
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	200 V	320 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement		
Points de serrage	6	
Nombre total des potentiels	6	
Nombre de types de connexion	1	
nombre des niveaux	1	

Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,08 2,5 mm² / 28 12 AWG
Conducteur souple	0,08 2,5 mm² / 28 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 1,5 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,25 1,5 mm ²
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	5 6 mm / 0.2 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45°
Nombre de pôles	6

Données géométriques	
Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	32,3 mm / 1.272 inch
Hauteur	16,6 mm / 0.654 inch
Hauteur utile	13 mm / 0.512 inch
Profondeur	14 mm / 0.551 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1,1 ^(+0,1) mm
Diamètre bobine emballage en bande	330 mm
Largeur de bande	44 mm

Fiche technique | Référence: 236-406/334-604/997-406 https://www.wago.com/236-406/334-604/997-406



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	Illa
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA46)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V2
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	5,4 g
MSL per J-STD 020D	1

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 +115 ℃

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	140 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143469685
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

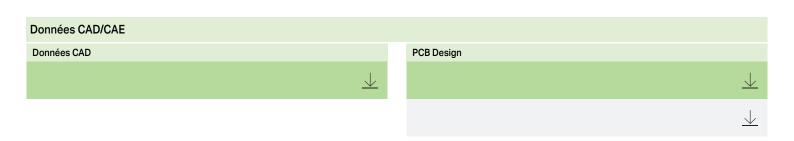


Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1673957
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	UL-US-2406095-0

https://www.wago.com/236-406/334-604/997-406



Téléchargements Conformité environnementale du produit Recherche de conformité



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

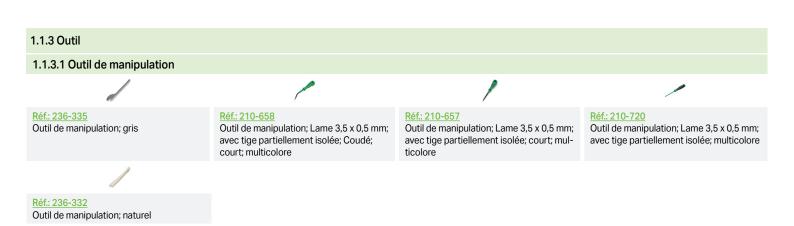
1.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation

1.1.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation



Réf.: 210-191

Autocollant avec illustration de la manipulation; pour bornes pour circuits imprimés; Série 236



https://www.wago.com/236-406/334-604/997-406



1.1.4 Repérage

1.1.4.1 Bande de repérage

Réf.: 210-332/500-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/508-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/500-205

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/508-205

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/500-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; hlanc

Réf.: 210-332/508-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/500-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant;

Réf.: 210-332/508-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.5 Tester et mesurer

1.1.5.1 Accessoire de test



Réf.: 231-127

Module de fiche de contrôle avec languette de contact; Pour série 236; Pas 5 mm / 0.197 in; 2,50 mm²; gris

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation perpendiculairement à l'axe d'introduction de conducteur



Raccordement des conducteurs, avec outil de manipulation



Les outils de manipulation offerts ci-dessus conviennent pour le câblage côté usine de barrettes à bornes et offrent, par rapport aux tournevis, une opération encore plus confortable.

Montage



Les barrettes à bornes agencées les unes derrière les autres permettent une économie de place – pour un agencement en décalage d'un demi pas, elles facilitent le câblage ultérieur de la rangée avant.

https://www.wago.com/236-406/334-604/997-406



Montage



Combinaison de différents pas

Repérage





Repérage par impression réalisée directement en usine

Marquage avec bandes adhésives.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !