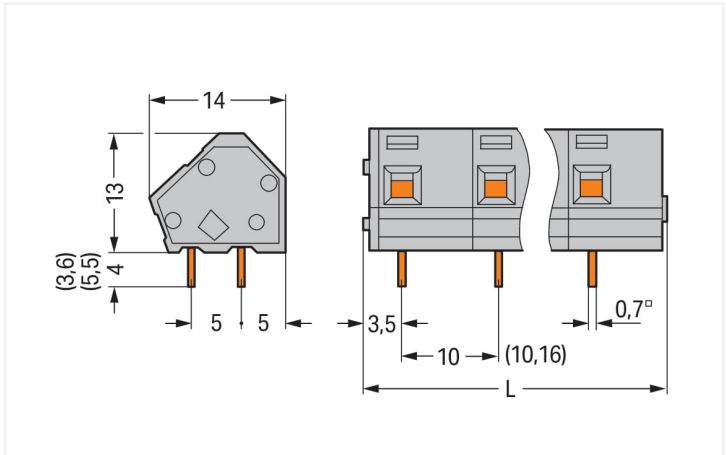


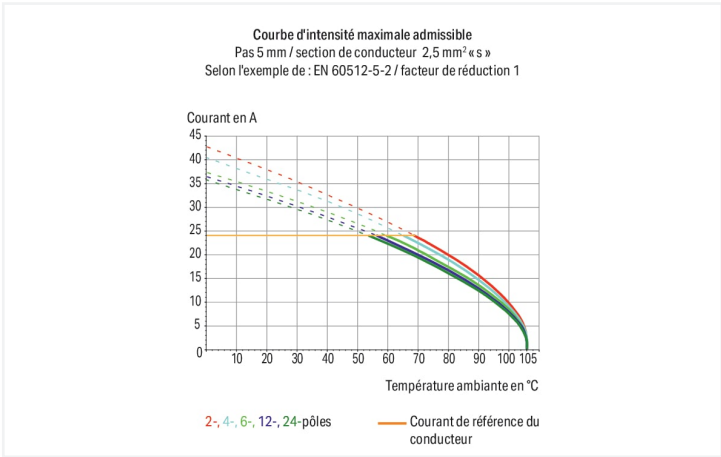


Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 2,3 mm



Borne pour circuits imprimés série 236 avec outil de manipulation

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 236-606/332-009/999-950) la priorité est donnée à un raccordement plus rapide et sûr. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 62,3 x 18,5 x 14 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Un outil de manipulation permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, de 0,7 x 0,7 mm et d'une longueur de 5,5 mm, sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .



Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	80 (20) pce(s)
Type d'emballage	Carton
GTIN	4017332630832

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales		Déclarations de conformité et de fabricant
		
Homologation	Norme	Nom du certificat
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	UL-US-2406095-0
		ATEX-Attestation of Conformity WAGO GmbH & Co. KG

Homologations pour milieux à risque d'explosion

  		
Homologation	Norme	Nom du certificat
ATEX Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB)	EN 60079	PTB 06 Atex 1061 U (II 2 G Ex eb IIC Gb bzw. I M 2 Ex eb I Mb)
CCC CNEX	GB/T 3836.3	2020312313000274 (Ex eb IIC Gb, Ex eb I Mb)
IECEx Physikalisch Technische Bundesanstalt	IEC 60079	IECEx PTB 06.0042U (Ex eb IIC GB or Ex eb I Mb)

Téléchargements

Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	



Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD

Données CAE

PCB Design

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation

1.1.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation



Réf.: 210-191
Autocollant avec illustration de la manipulation; pour bornes pour circuits imprimés; Série 236

1.1.3 Outil

1.1.3.1 Outil de manipulation



Réf.: 236-335
Outil de manipulation; gris



Réf.: 210-658
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore



Réf.: 210-657
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore



Réf.: 236-332
Outil de manipulation; naturel

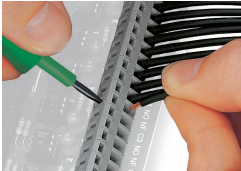
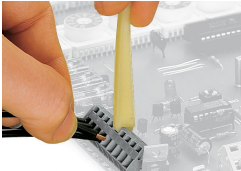
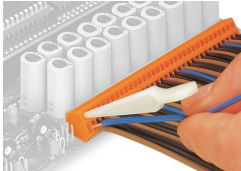
1.1.4 Repérage

1.1.4.1 Bande de repérage

 Réf.: 210-332/1000-202 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc	 Réf.: 210-332/1016-202 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc	 Réf.: 210-332/1000-204 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc	 Réf.: 210-332/1016-204 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc
 Réf.: 210-332/1000-206 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc	 Réf.: 210-332/1016-206 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc		

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

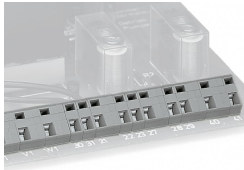
			
Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm) Manipulation et introduction du conducteur du même côté.	Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm) Manipulation perpendiculairement à l'axe d'introduction de conducteur	Raccordement des conducteurs, avec outil de manipulation	Les outils de manipulation offerts ci-dessus conviennent pour le câblage côté usine de barrettes à bornes et offrent, par rapport aux tournevis, une opération encore plus confortable.

Montage



Les barrettes à bornes agencées les unes derrière les autres permettent une économie de place – pour un agencement en décalage d'un demi pas, elles facilitent le câblage ultérieur de la rangée avant.

Montage

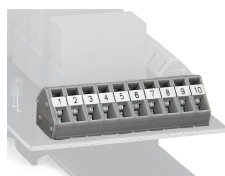


Combinaison de différents pas

Repérage



Repérage par impression réalisée directement en usine



Marquage avec bandes adhésives.