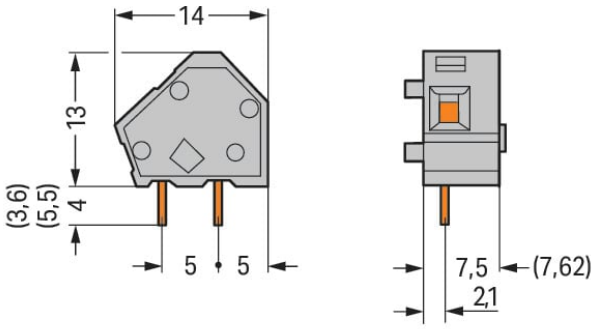
Fiche technique | Référence: 236-752/332-000

Borne modulaire pour circuits imprimés; 2,5 mm²; Pas 7,5/7,62 mm; 1 pôle; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; gris foncé

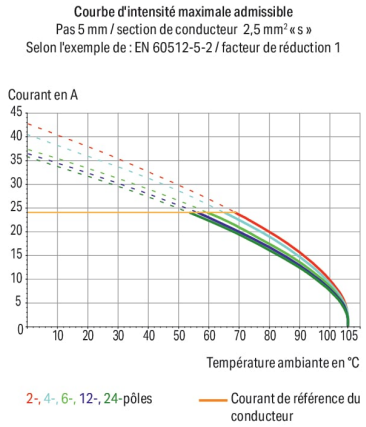
https://www.wago.com/236-752/332-000

Couleur: ■ gris foncé

Identique à la figure



Dimensions en mm



Borne pour circuits imprimés série 236 avec dimensions de la goupille de soudage 0,7 x 0,7 mm

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 236-752/332-000) permet une connexion rapide et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 5 et 6 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilisela technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 9,7 x 18,5 x 14 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0.08 mm² à 2.5 mm². Le boîtier gris foncé en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, mesurant 0,7 x 0,7 mm et d'une longueur de 5,5 mm, sont rangées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :	Variantes pour Ex e II et Ex i Longueur de la broche à souder 3,6 mm Longueur de la broche à souder 5,5 mm D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	400 V	630 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,08 … 2,5 mm² / 28 … 12 AWG
Conducteur souple	0,08 … 2,5 mm² / 28 … 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 … 1,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 … 1,5 mm²
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	5 … 6 mm / 0.2 … 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch
Largeur	9,7 mm / 0.382 inch
Hauteur	18,5 mm / 0.728 inch
Hauteur utile	13 mm / 0.512 inch
Profondeur	14 mm / 0.551 inch
Longueur de la broche à souder	5,5 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 $^{(+0,1)}$ mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris foncé
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,018 MJ
Poids	1,1 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 … +105 °C

Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	400 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918783750
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1673957

Homologations pour le secteur marine

Homologation	Norme	Nom du certificat
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance
236-752/332-000

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB
Gebrückte Klemmenleisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
236-752/332-000

Données CAE

EPLAN Data Portal
236-752/332-000

ZUKEN Portal
236-752/332-000

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys
236-752/332-000

Symbol and Footprint via Ultra Librarian
236-752/332-000

1 Produits correspondants

1.2 Accessoires en option

1.2.1 Autocollant avec illustration de la manipulation

1.2.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation

Réf.: 210-191
Autocollant avec illustration de la manipulation; pour bornes pour circuits imprimés; Série 236

1.2.3 Outil

1.2.3.1 Outil de manipulation

Réf.: 236-335
Outil de manipulation; gris

Réf.: 210-658
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore

Réf.: 210-657
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore

Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

Réf.: 236-332
Outil de manipulation; naturel

1.2.4 Repérage

1.2.4.1 Bande de repérage

Réf.: 210-332/750-020
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/762-020
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.2.5 Tester et mesurer

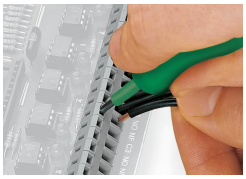
1.2.5.1 Accessoire de test

Réf.: 231-125
Module de fiche de contrôle avec languette de contact; Pas 7,62 mm / 0.3 in; 2,50 mm²; orange

Réf.: 231-161
Module de fiche de contrôle avec languette de contact; Pour série 236; Pas 7,5 mm / 0.295 in; 2,50 mm²; gris

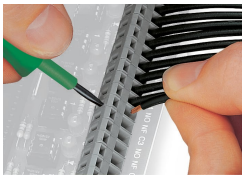
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



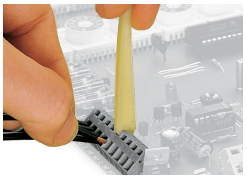
Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.

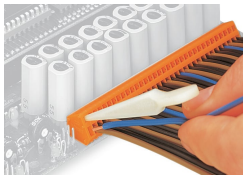


Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation perpendiculairement à l'axe d'introduction de conducteur



Raccordement des conducteurs, avec outil de manipulation

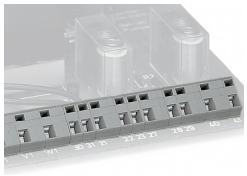


Les outils de manipulation offerts ci-dessus conviennent pour le câblage côté usine de barrettes à bornes et offrent, par rapport aux tournevis, une opération encore plus confortable.

Montage

Les barrettes à bornes agencées les unes derrière les autres permettent une économie de place – pour un agencement en décalage d'un demi pas, elles facilitent le câblage ultérieur de la rangée avant.

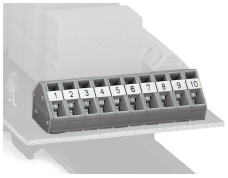
Montage



Combinaison de différents pas

Repérage

Repérage par impression réalisée directement en usine



Marquage avec bandes adhésives.