

Fiche technique | Référence: 236-762/332-000

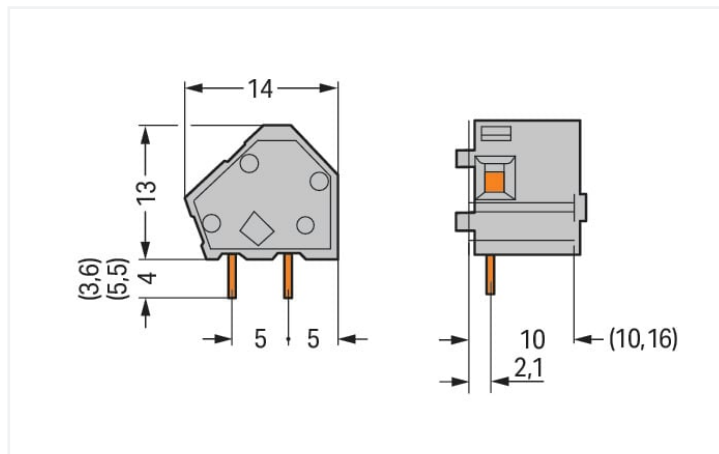
Borne modulaire pour circuits imprimés; 2,5 mm²; Pas 10/10,16 mm; 1 pôle; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; gris foncé

<https://www.wago.com/236-762/332-000>



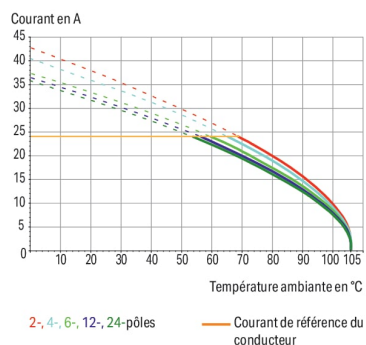
Couleur: ■ gris foncé

Identique à la figure



Dimensions en mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 236 avec introduction du conducteur vers la platine de 45 °

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 236-762/332-000) la priorité est un raccordement plus simple et en toute sécurité. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation polyvalentes. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 24 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Ce produit se base sur la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 12,2 x 18,5 x 14 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris foncé en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Un outil de manipulation permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 45 °. Les broches à souder, d'une section de 0,7 x 0,7 mm et d'une longueur de 5,5 mm, sont placées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	Variantes pour Ex e II et Ex i Longueur de la broche à souder 3,6 mm Longueur de la broche à souder 5,5 mm D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	630 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	1

Données géométriques	
Pas	10/10,16 mm / 0.394/0.4 inch
Largeur	12,2 mm / 0.48 inch
Hauteur	18,5 mm / 0.728 inch
Hauteur utile	13 mm / 0.512 inch
Profondeur	14 mm / 0.551 inch
Longueur de la broche à souder	5,5 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris foncé
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,023 MJ
Poids	1,3 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	300 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918784726
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats	
Homologations pour le secteur marine	



Homologation	Norme	Nom du certificat
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV



Téléchargements			
Conformité environnementale du produit			
Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance	236-762/332-000		↓

Documentation			
Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	↓

Données CAD/CAE			
Données CAD		Données CAE	
2D/3D Models	236-762/332-000	EPLAN Data Portal	236-762/332-000
	↓		↓
		ZUKEN Portal	236-762/332-000
			↓

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys	236-762/332-000
	↓
Symbol and Footprint via Ultra Librarian	236-762/332-000
	↓

1 Produits correspondants
1.2 Accessoires en option
1.2.1 Autocollant avec illustration de la manipulation
1.2.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation



Réf.: 210-191
Autocollant avec illustration de la manipulation; pour bornes pour circuits imprimés; Série 236

1.2.3 Outil

1.2.3.1 Outil de manipulation



Réf.: 236-335
Outil de manipulation; gris



Réf.: 210-658
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; coudé; court; multicolore



Réf.: 210-657
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore



Réf.: 236-332
Outil de manipulation; naturel

1.2.4 Repérage

1.2.4.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/1000-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1016-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1000-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1016-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc



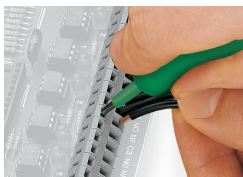
Réf.: 210-332/1000-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1016-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc

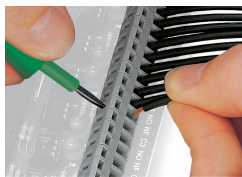
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



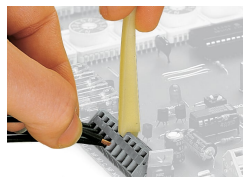
Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.

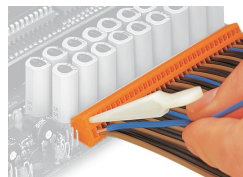


Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation perpendiculairement à l'axe d'introduction de conducteur



Raccordement des conducteurs, avec outil de manipulation



Les outils de manipulation offerts ci-dessus conviennent pour le câblage côté usine de barrettes à bornes et offrent, par rapport aux tournevis, une opération encore plus confortable.

Montage



Les barrettes à bornes agencées les unes derrière les autres permettent une économie de place – pour un agencement en décalage d'un demi pas, elles facilitent le câblage ultérieur de la rangée avant.

Montage

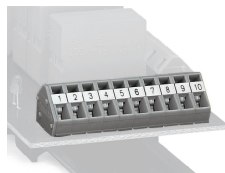


Combinaison de différents pas

Repérage



Repérage par impression réalisée directement en usine



Marquage avec bandes adhésives.