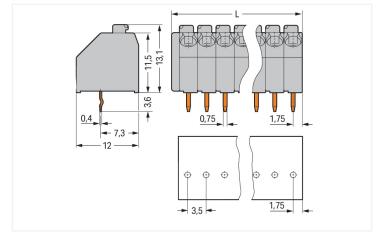
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 23 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; orange

https://www.wago.com/250-123/000-012



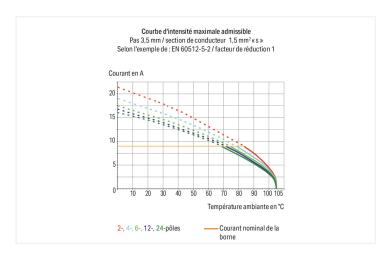




Couleur: orange

Identique à la figure

Dimensions en mm L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 250 avec dimensions de la goupille de soudage 0,4 x 0,75 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 250-123/000-012, permet une connexion facile et sécurisée. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 160 V et le courant nominal de 8 Å. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 8,5 à 9,5 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont 82 x 16,7 x 12 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 1.5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier orange en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un Alliage de cuivre. La surface des contacts est constituée d'Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé à un angle de 45 °. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,4 x 0,75 mm sur une longueur de 3,4 mm. Chaque potentiel est muni de une goupille de soudage.

https://www.wago.com/250-123/000-012



Remarques

Variantes pour Exi:

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si né-

cessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.

autres nombres de pôles

Autres couleurs Borniers de couleurs panachées

Borniers avec pièces intermédiaires à encliqueter

Données électriques			
Données de référence selon	IE	C/EN 60664	-1
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	160 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence	8 A	8 A	8 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	5 A	-	5 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de raccordement		
Points de serrage	23	
Nombre total des potentiels	23	
Nombre de types de connexion	1	
nombre des niveaux	1	

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,2 1,5 mm² / 24 16 AWG
Conducteur souple	0,2 1,5 mm² / 24 16 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 1 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,25 1 mm ²
Longueur de dénudage	8,5 9,5 mm / 0.33 0.37 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45°
Nombre de pôles	23

Données géométriques		
Pas	3,5 mm / 0.138 inch	
Largeur	82 mm / 3.228 inch	
Hauteur	16,7 mm / 0.657 inch	
Hauteur utile	13,1 mm / 0.516 inch	
Profondeur	12 mm / 0.472 inch	
Longueur de la broche à souder	3,4 mm	
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,75 mm	
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm	

Page 2/6 Version 23.12.2024 Pour la suite voir page suivante

Fiche technique | Référence: 250-123/000-012 https://www.wago.com/250-123/000-012



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	1
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	VO
Matériau des ressorts de serrage	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,235 MJ
Poids	10,7 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	40 (10) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	СН
GTIN	4066966078602
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

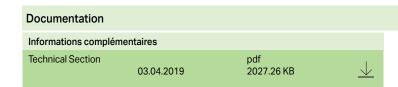


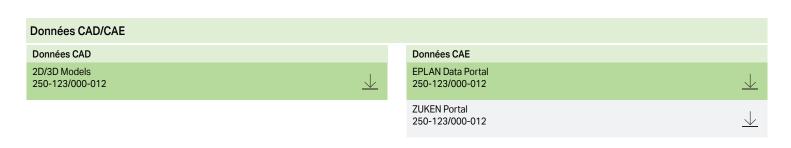
Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1132097
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

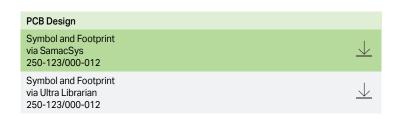
https://www.wago.com/250-123/000-012

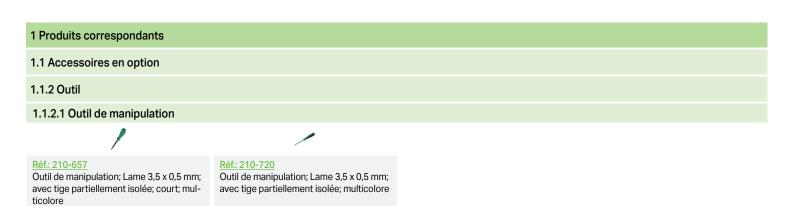












https://www.wago.com/250-123/000-012



1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage

Réf.: 210-332/350-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/350-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/350-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test



Réf.: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CATO; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.

Connexion fil souple, connexion avec poussoirmanipulation, Serie 250 – pas de 3,5 mm

Raccorder le conducteur



Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

Tester



Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm... 3,5 mm.



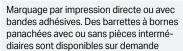
Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

https://www.wago.com/250-123/000-012



Repérage







Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit!