

## Fiche technique | Référence: 250-1416/000-012

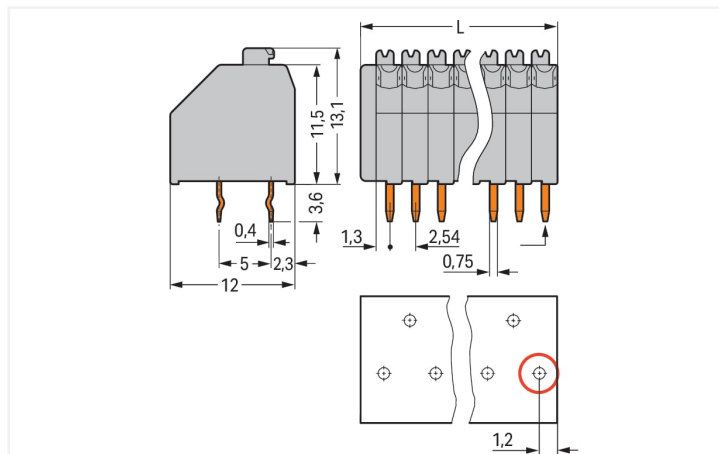
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 0,5 mm<sup>2</sup>; Pas 2,54 mm; 16 pôles;  
Push-in CAGE CLAMP®; 0,50 mm<sup>2</sup>; orange

<https://www.wago.com/250-1416/000-012>



Couleur: ■ orange

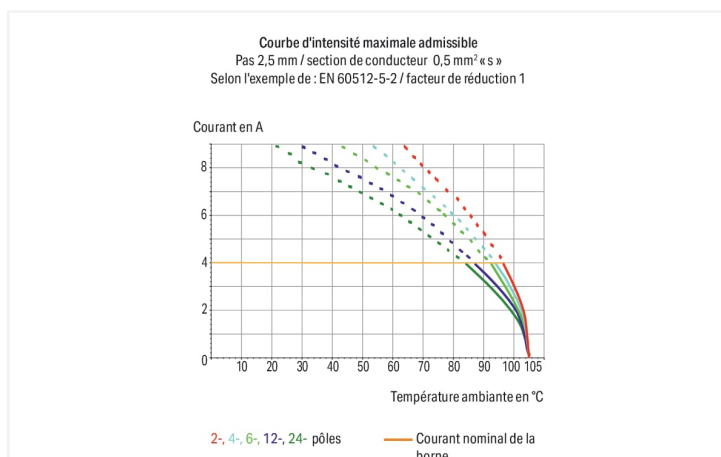
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$

(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite



Borne pour circuits imprimés série 250 avec dimensions de la goupille de soudage 0,4 x 0,75 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 250-1416/000-012, la priorité est donnée à une connexion plus simple et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 160 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 4 A. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8,5 et 9,5 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 42,14 x 16,7 x 12 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,14 mm<sup>2</sup> à 0,5 mm<sup>2</sup>. Le crochet de fixation est fait en un Alliage de cuivre et le boîtier orange en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont décalé sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,4 x 0,75 mm sur une longueur de 3,6 mm. Chaque potentiel possède une goupille de soudage.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles  
Autres couleurs  
Borniers de couleurs panachées  
Borniers avec pièces intermédiaires à encliqueter  
Impression directe  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	160 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence	4 A	4 A	4 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	5 A	-	5 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	5 A	-	5 A

## Données de raccordement

Points de serrage	16
Nombre total des potentiels	16
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

### Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,14 ... 0,5 mm <sup>2</sup> / 24 ... 20 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 0,5 mm <sup>2</sup> / 24 ... 20 AWG
Diamètre de conducteur	0,4 ... 0,8 mm / 24 ... 20 AWG
Longueur de dénudage	8,5 ... 9,5 mm / 0.33 ... 0.37 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	16

## Données géométriques

Pas	2,54 mm / 0.1 inch
Largeur	42,14 mm / 1.659 inch
Hauteur	16,7 mm / 0.657 inch
Hauteur utile	13,1 mm / 0.516 inch
Profondeur	12 mm / 0.472 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

### Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,118 MJ
Poids	5,8 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

### Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	100 (25) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918643351
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1132097
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
250-1416/000-012



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
250-1416/000-012



### Données CAE

EPLAN Data Portal  
250-1416/000-012



ZUKEN Portal  
250-1416/000-012



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
250-1416/000-012



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
250-1416/000-012



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.1 Outil

##### 1.1.1.1 Outil de manipulation



#### Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée

#### Réf.: 210-647

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

## 1.1.2 Repérage

### 1.1.2.1 Bande de repérage



**Réf.: 210-331/254-202**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-331/254-207**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-48 (100x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-331/254-204**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-331/254-206**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

## 1.1.3 Tester et mesurer

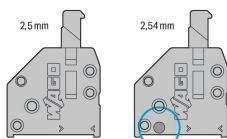
### 1.1.3.1 Accessoire de test



**Réf.: 735-500**

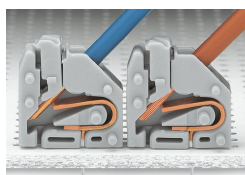
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

## Indications de manipulation



Une cavité sur la face arrière de la borne sert de distinction des pas.

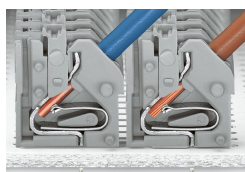
## Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.

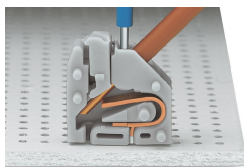
Connexion fil souple, connexion avec poussoir manipulation, Série 250 – pas de 3,5 mm

## Raccorder le conducteur

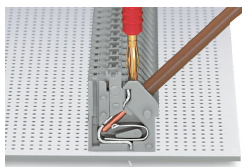


Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

## Tester

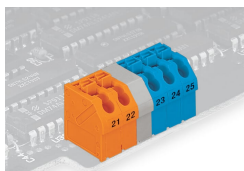


Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.

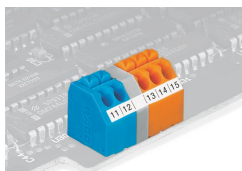


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

## Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande