

Fiche technique | Référence: 250-205/353-604/997-405

Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 5 pôles;
Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 1,50 mm²; noir

<https://www.wago.com/250-205/353-604/997-405>

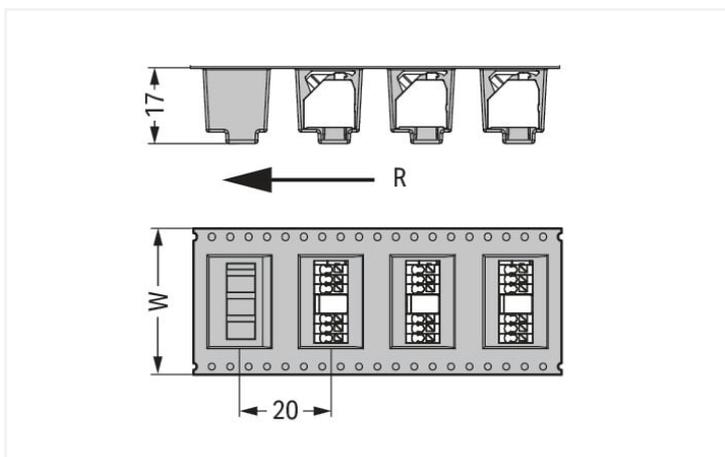


Couleur: ■ noir

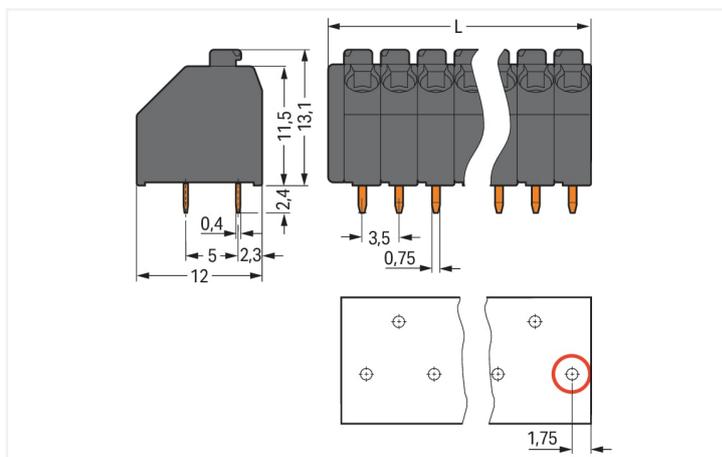
Identique à la figure



Identique à la figure

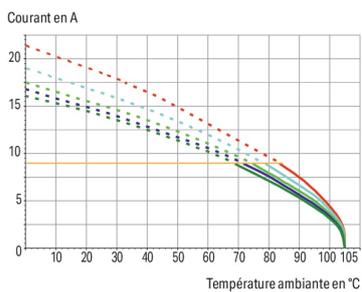


Dimensions en mm
W = Largeur de bande
R = direction d'arrivée



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm
(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 3,5 mm / section de conducteur 1,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



2-, 4-, 6-, 12-, 24-pôles — Courant nominal de la borne

Borne pour circuits imprimés série 250 pas de 3.5 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 250-205/353-604/997-405, permet un branchement facile et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation diverses. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 8 A. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 8,5 à 9,5 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 19 x 15,5 x 12 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 1.5 mm². Le boîtier noir en Polyamide (PA46) garantit l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un Alliage de cuivre. La surface des contacts est constituée d'Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THR. Le câble est inséré en angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, mesurant 0,4 x 0,75 mm et d'une longueur de 2,4 mm, sont disposées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques

| | |
|-----------------------|---|
| Remarque | Conseils d'utilisation : Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production. |
| Variantes pour Ex i : | Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles |

Données électriques

| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | | |
|-------------------------------------|----------------|-------|-------|
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 200 V | 320 V | 320 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV |
| Courant de référence | 8 A | 8 A | 8 A |

| Données d'approbation selon | UL 1059 | | |
|-----------------------------|---------|---|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 8 A | - | 5 A |

| Données d'approbation selon | CSA | | |
|-----------------------------|-------|---|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 10 A | - | 10 A |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 5 |
| Nombre total des potentiels | 5 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

| Connexion 1 | |
|--|---|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Bouton-poussoir |
| Conducteur rigide | 0,2 ... 1,5 mm ² / 24 ... 16 AWG |
| Conducteur souple | 0,2 ... 1,5 mm ² / 24 ... 16 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 1 mm ² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1 mm ² |
| Longueur de dénudage | 8,5 ... 9,5 mm / 0.33 ... 0.37 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 45 ° |
| Nombre de pôles | 5 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|----------------------|
| Pas | 3,5 mm / 0.138 inch |
| Largeur | 19 mm / 0.748 inch |
| Hauteur | 15,5 mm / 0.61 inch |
| Hauteur utile | 13,1 mm / 0.516 inch |
| Profondeur | 12 mm / 0.472 inch |
| Longueur de la broche à souder | 2,4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,4 x 0,75 mm |
| Diamètre bobine emballage en bande | 330 mm |
| Largeur de bande | 32 mm |

Contactes circuits imprimés

| | |
|--|------------------------------|
| Contactes circuits imprimés | THR |
| Affectation broche à souder | décalées sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1 |

Données du matériau

| | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | noir |
| Groupe du matériau isolant | IIIa |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA46) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V2 |
| Matériau des ressorts de serrage | Alliage de cuivre |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0 MJ |
| Poids | 2,5 g |
| MSL per J-STD 020D | 1 |

Conditions d'environnement

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 160 pce(s) |
| Type d'emballage | Blister |
| Pays d'origine | DE |
| GTIN | 4045454916312 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|---------|-------------------|
| UR Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E 45172 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité



Documentation

Informations complémentaires

| | | | |
|-------------------|------------|-------------------|--|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB | |
| | | pdf 535.32 KB | |

Données CAD/CAE

Données CAD



PCB Design



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-657

Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720

Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/350-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/350-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/350-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test



Réf.: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.

Connexion fil souple, connexion avec poussoir manipulation, Serie 250 – pas de 3,5 mm

Raccorder le conducteur



Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

Tester

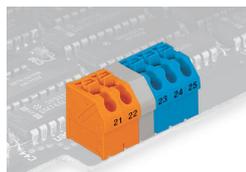


Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.

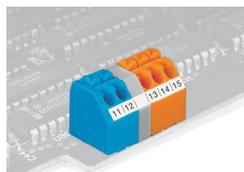


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande