

Fiche technique | Référence: 250-206/353-604

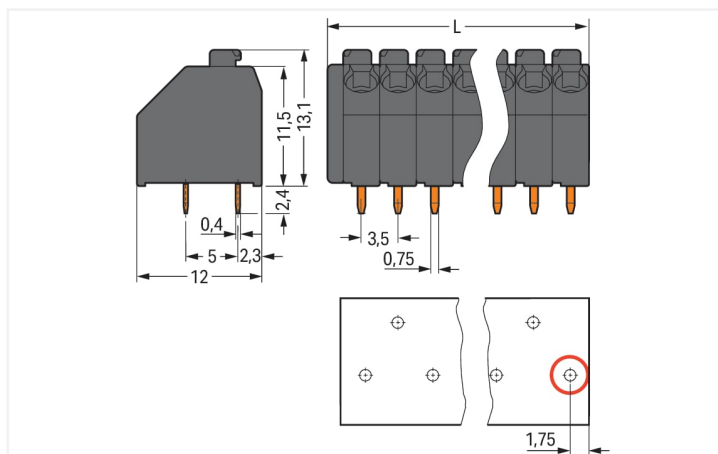
Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 6 pôles;
Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; noir

<https://www.wago.com/250-206/353-604>



Couleur: ■ noir

Identique à la figure

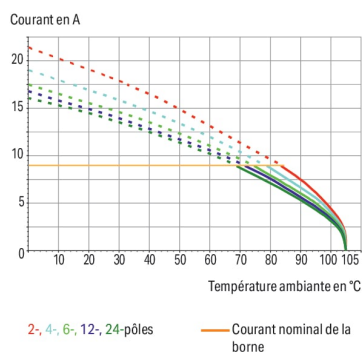


Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$

(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 3,5 mm / section de conducteur 1,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 250 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 250-206/353-604, assure une connexion rapide et sécurisée. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation polyvalentes. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 8 A. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8,5 et 9,5 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont 22,5 x 15,5 x 12 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 1,5 mm². Le boîtier noir en Polyamide (PA46) assure l'isolation et le crochet de fixation est fait en un Alliage de cuivre. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THR. Le conducteur est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage présentent des dimensions de 0,4 x 0,75 mm, ainsi qu'une longueur de 2,4 mm, et sont disposées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.



Remarques	
Remarque	Conseils d'utilisation : Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.
Variantes pour Ex i :	Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	200 V	320 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	8 A	8 A	8 A
Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	8 A	-	5 A
Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	6
Nombre total des potentiels	6
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm²
Longueur de dénudage	8,5 ... 9,5 mm / 0.33 ... 0.37 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	6

Données géométriques	
Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	22,5 mm / 0.886 inch
Hauteur	15,5 mm / 0.61 inch
Hauteur utile	13,1 mm / 0.516 inch
Profondeur	12 mm / 0.472 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,75 mm



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	IIIa
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA46)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V2
Matériau des ressorts de serrage	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,066 MJ
Poids	3 g
MSL per J-STD 020D	1

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	200 (50) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4045454915964
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats	
Homologations générales	



Homologation	Norme	Nom du certificat
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E 45172



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance	250-206/353-604		

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
		pdf 535.32 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models	
250-206/353-604	

Données CAE	
ZUKEN Portal	
250-206/353-604	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys	
250-206/353-604	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian	
250-206/353-604	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-657
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/350-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/350-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/350-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.4 Tester et mesurer

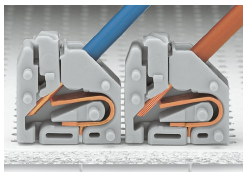
1.1.4.1 Accessoire de test



Réf.: 735-500
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

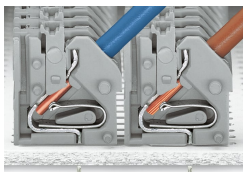
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



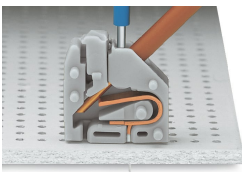
Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.
Connexion fil souple, connexion avec poussoir manipulation, Série 250 – pas de 3,5 mm

Raccorder le conducteur

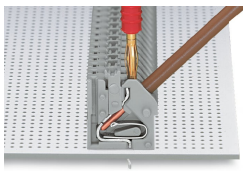


Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

Tester



Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.

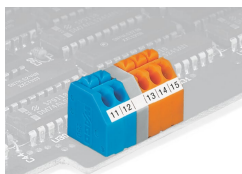


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande