

# Fiche technique | Référence: 250-207/353-604/997-406

Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 3,5 mm; 7 pôles;  
Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 1,50 mm<sup>2</sup>; noir

<https://www.wago.com/250-207/353-604/997-406>

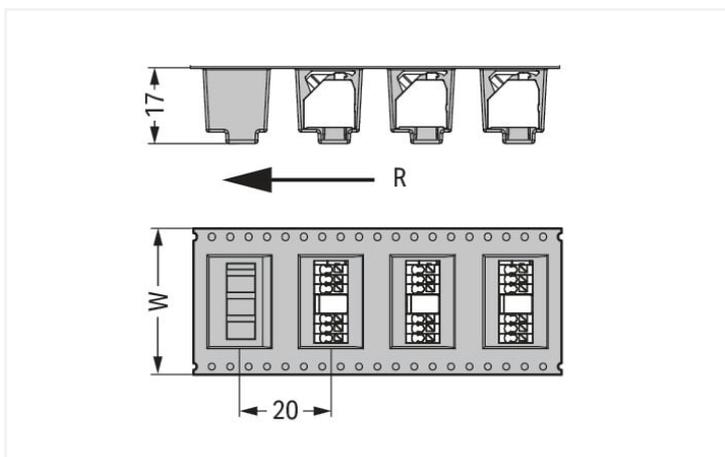


Couleur: ■ noir

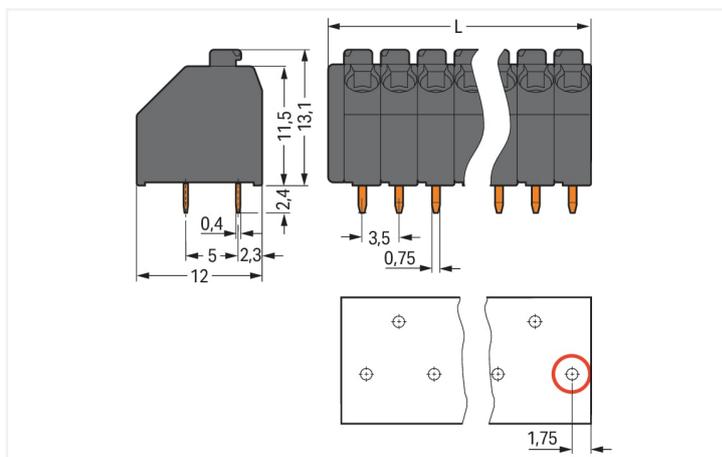
Identique à la figure



Identique à la figure

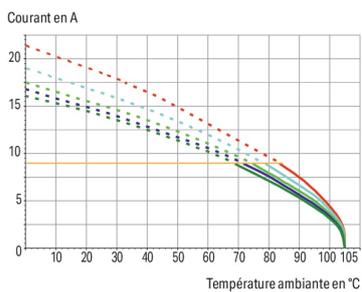


Dimensions en mm  
W = Largeur de bande  
R = direction d'arrivée



Dimensions en mm  
L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm  
(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 3,5 mm / section de conducteur 1,5 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



2-, 4-, 6-, 12-, 24-pôles — Courant nominal de la borne

Borne pour circuits imprimés série 250 pas de 3.5 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 250-207/353-604/997-406) la priorité est une connexion plus simple et sûre. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 8 A. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8,5 et 9,5 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 26 x 15,5 x 12 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm<sup>2</sup> à 1,5 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un Alliage de cuivre et le boîtier noir en Polyamide (PA46) garantit l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Un bouton-poussoir permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THR. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 45°. Les broches à souder, mesurant 0,4 x 0,75 mm et d'une longueur de 2,4 mm, sont rangées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

## Remarques

Remarque	Conseils d'utilisation : Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.
Variantes pour Ex i :	Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> . autres nombres de pôles

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	200 V	320 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	8 A	8 A	8 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	8 A	-	5 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

## Données de raccordement

Points de serrage	7
Nombre total des potentiels	7
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 24 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 24 ... 16 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm <sup>2</sup>
Longueur de dénudage	8,5 ... 9,5 mm / 0.33 ... 0.37 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45°
Nombre de pôles	7

### Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	26 mm / 1.024 inch
Hauteur	15,5 mm / 0.61 inch
Hauteur utile	13,1 mm / 0.516 inch
Profondeur	12 mm / 0.472 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,75 mm
Diamètre bobine emballage en bande	330 mm
Largeur de bande	44 mm

### Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	IIIa
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA46)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V2
Matériau des ressorts de serrage	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,081 MJ
Poids	3,5 g
MSL per J-STD 020D	1

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

### Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	160 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4045454916336
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E 45172

### Téléchargements

#### Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité
<a href="#">↓</a>

### Documentation

#### Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	<a href="#">↓</a>
		pdf 535.32 KB	<a href="#">↓</a>

### Données CAD/CAE

Données CAD
<a href="#">↓</a>

PCB Design
<a href="#">↓</a>
<a href="#">↓</a>

## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



**Réf.: 210-657**

Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



**Réf.: 210-720**

Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

### 1.1.3 Repérage

#### 1.1.3.1 Bande de repérage



**Réf.: 210-332/350-202**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/350-204**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/350-206**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

### 1.1.4 Tester et mesurer

#### 1.1.4.1 Accessoire de test



**Réf.: 735-500**

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.

Connexion fil souple, connexion avec poussoir manipulation, Serie 250 – pas de 3,5 mm

## Raccorder le conducteur



Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

## Tester

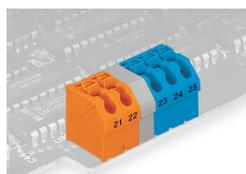


Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.

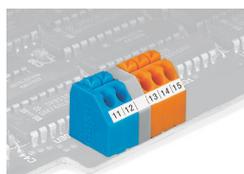


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

## Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande