

Fiche technique | Référence: 250-208/000-014

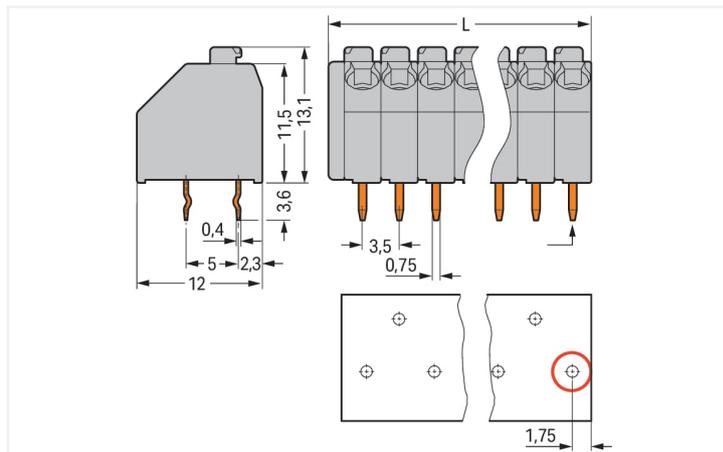
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 8 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; marron

<https://www.wago.com/250-208/000-014>



Couleur: ■ marron

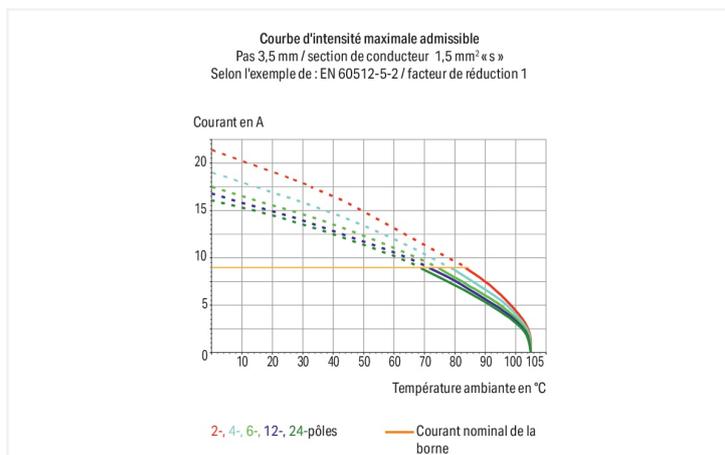
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$

(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite



Borne pour circuits imprimés série 250, marron

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 250-208/000-014, assure une connexion facile et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 8 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 8,5 à 9,5 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 29,5 x 16,7 x 12 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 1,5 mm². Le crochet d'accroche est fait en un Alliage de cuivre et le boîtier Marron en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont décalé sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,4 x 0,75 mm sur une longueur de 3,4 mm. Chaque potentiel possède une goupille de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

Borniers avec pièces intermédiaires à encliqueter

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	250 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	8 A	8 A	8 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	8 A	-	5 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	8
Nombre total des potentiels	8
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm ² / 24 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm ² / 24 ... 16 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm ²
Longueur de dénudage	8,5 ... 9,5 mm / 0.33 ... 0.37 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	8

Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	29,5 mm / 1.161 inch
Hauteur	16,7 mm / 0.657 inch
Hauteur utile	13,1 mm / 0.516 inch
Profondeur	12 mm / 0.472 inch
Longueur de la broche à souder	3,4 mm
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	marron
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,078 MJ
Poids	4 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	160 (40) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4066966124392
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	-	1132097
UL UL International Germany GmbH	UL 1977	E45171
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
250-208/000-014



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
250-208/000-014



Données CAE

ZUKEN Portal
250-208/000-014



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
250-208/000-014



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
250-208/000-014



Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.
Connexion fil souple, connexion avec poussoir manipulation, Série 250 – pas de 3,5 mm

Raccorder le conducteur



Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

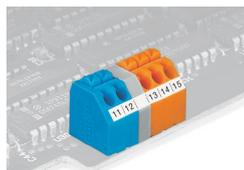
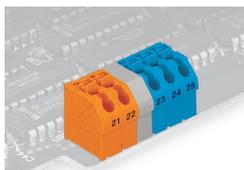
Tester



Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.

Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande

Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande