

## Fiche technique | Référence: 250-208/353-604

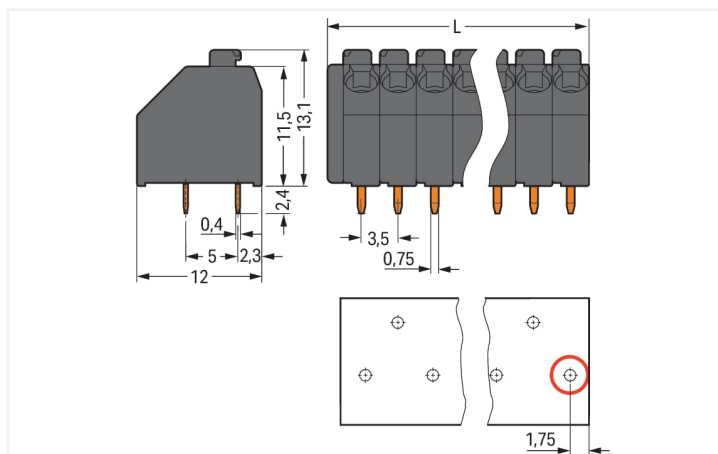
Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 3,5 mm; 8 pôles;  
Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm<sup>2</sup>; noir

<https://www.wago.com/250-208/353-604>



Couleur: ■ noir

Identique à la figure

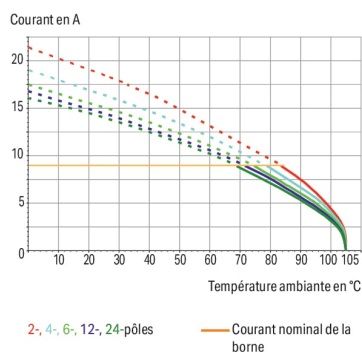


Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$

(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 3,5 mm / section de conducteur 1,5 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 250 avec dimensions de la goupille de soudage 0,4 x 0,75 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 250-208/353-604) la priorité est donnée à une connexion plus rapide et en toute sécurité. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation diverses. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 8 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 8,5 et 9,5 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 29,5 x 15,5 x 12 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm<sup>2</sup> à 1,5 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Le boîtier noir en Polyamide (PA46) garantit l'isolation et le crochet de fixation est fait en un Alliage de cuivre. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THR. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 45°. Les broches à souder, d'une section de 0,4 x 0,75 mm et d'une longueur de 2,4 mm, sont placées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.



| Remarques             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque              | Conseils d'utilisation :<br>Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production. |
| Variantes pour Ex i : | Impression directe<br>D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> .<br>autres nombres de pôles                                                                                                                                                                                                                   |

| Données électriques                 |       |                |       |
|-------------------------------------|-------|----------------|-------|
| Données de référence selon          |       | IEC/EN 60664-1 |       |
| Overvoltage category                | III   | III            | II    |
| Pollution degree                    | 3     | 2              | 2     |
| Tension de référence                | 200 V | 320 V          | 320 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV  | 4 kV           | 4 kV  |
| Courant de référence                | 8 A   | 8 A            | 8 A   |
| Données d'approbation selon         |       | UL 1059        |       |
| Use group                           | B     | C              | D     |
| Tension de référence                | 300 V | -              | 300 V |
| Courant de référence                | 8 A   | -              | 5 A   |
| Données d'approbation selon         |       | CSA            |       |
| Use group                           | B     | C              | D     |
| Tension de référence                | 300 V | -              | 300 V |
| Courant de référence                | 10 A  | -              | 10 A  |

| Données de raccordement                                                |                                     |
|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Points de serrage                                                      | 8                                   |
| Nombre total des potentiels                                            | 8                                   |
| Nombre de types de connexion                                           | 1                                   |
| nombre des niveaux                                                     | 1                                   |
| Connexion 1                                                            |                                     |
| Technique de connexion                                                 | Push-in CAGE CLAMP®                 |
| Type d'actionnement                                                    | Bouton-poussoir                     |
| Conducteur rigide                                                      | 0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG     |
| Conducteur souple                                                      | 0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG     |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 1 mm²                      |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1 mm²                      |
| Longueur de dénudage                                                   | 8,5 ... 9,5 mm / 0.33 ... 0.37 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 45 °                                |
| Nombre de pôles                                                        | 8                                   |

| Données géométriques           |                      |
|--------------------------------|----------------------|
| Pas                            | 3,5 mm / 0.138 inch  |
| Largeur                        | 29,5 mm / 1.161 inch |
| Hauteur                        | 15,5 mm / 0.61 inch  |
| Hauteur utile                  | 13,1 mm / 0.516 inch |
| Profondeur                     | 12 mm / 0.472 inch   |
| Longueur de la broche à souder | 2,4 mm               |
| Dimensions broche à souder     | 0,4 x 0,75 mm        |



| Contacts circuits imprimés               |                              |
|------------------------------------------|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THR                          |
| Affectation broche à souder              | décalées sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1                            |

| Données du matériau                |                                                                                        |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | noir                                                                                   |
| Groupe du matériau isolant         | IIIa                                                                                   |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA46)                                                                       |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V2                                                                                     |
| Matériau des ressorts de serrage   | Alliage de cuivre                                                                      |
| Surface du contact                 | Étain                                                                                  |
| Charge calorifique                 | 0,086 MJ                                                                               |
| Poids                              | 4 g                                                                                    |
| MSL per J-STD 020D                 | 1                                                                                      |

| Conditions d'environnement    |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales     |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Product Group            | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01                               |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01                               |
| ETIM 9.0                 | EC002643                                  |
| ETIM 8.0                 | EC002643                                  |
| Unité d'emb. (SUE)       | 160 (40) pce(s)                           |
| Type d'emballage         | Carton                                    |
| Pays d'origine           | CH                                        |
| GTIN                     | 4045454883980                             |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000                               |

| Conformité environnementale du produit |                        |
|----------------------------------------|------------------------|
| État de conformité RoHS                | Compliant,No Exemption |

| Approbations / certificats |  |
|----------------------------|--|
| Homologations générales    |  |



| Homologation                            | Norme   | Nom du certificat |
|-----------------------------------------|---------|-------------------|
| UR<br>Underwriters Laboratories<br>Inc. | UL 1059 | E 45172           |

| Téléchargements                                     |                                                                                   |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Conformité environnementale du produit              |                                                                                   |
| Recherche de conformité                             |                                                                                   |
| Environmental Product Compliance<br>250-208/353-604 |  |

| Documentation                |            |                   |                                                                                   |
|------------------------------|------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Informations complémentaires |            |                   |                                                                                   |
| Technical Section            | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB |  |
|                              |            | pdf<br>535.32 KB  |  |

| Données CAD/CAE                 |                                 |
|---------------------------------|---------------------------------|
| Données CAD                     | Données CAE                     |
| 2D/3D Models<br>250-208/353-604 | ZUKEN Portal<br>250-208/353-604 |

| PCB Design                                                     |                                                                                     |
|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Symbol and Footprint<br>via SamacSys<br>250-208/353-604        |  |
| Symbol and Footprint<br>via Ultra Librarian<br>250-208/353-604 |  |

| 1 Produits correspondants     |
|-------------------------------|
| 1.1 Accessoires en option     |
| 1.1.2 Outil                   |
| 1.1.2.1 Outil de manipulation |



Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; court; mul-  
ticolore



Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

### 1.1.3 Repérage

#### 1.1.3.1 Bande de repérage



**Réf.: 210-332/350-202**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/350-204**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/350-206**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

### 1.1.4 Tester et mesurer

#### 1.1.4.1 Accessoire de test



**Réf.: 735-500**

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

## Indications de manipulation

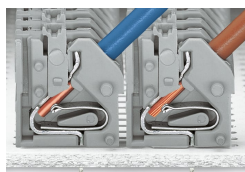
### Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.

Connexion fil souple, connexion avec poussoir manipulation, Série 250 – pas de 3,5 mm

### Raccorder le conducteur

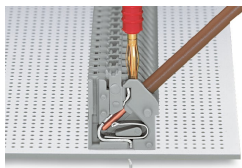


Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

## Tester

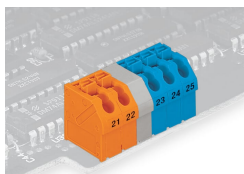


Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.

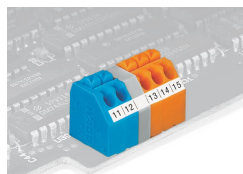


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

## Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande