

Fiche technique | Référence: 250-402/353-604

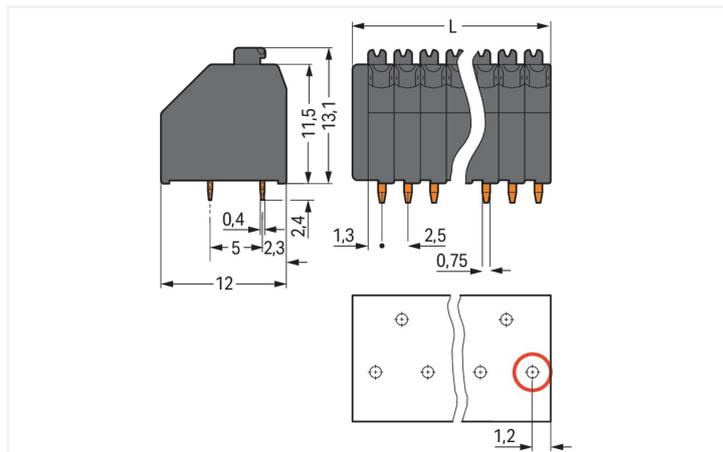
Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 0.5 mm²; Pas 2,5 mm; 2 pôles;
Push-in CAGE CLAMP®; 0,50 mm²; noir

<https://www.wago.com/250-402/353-604>



Couleur: ■ noir

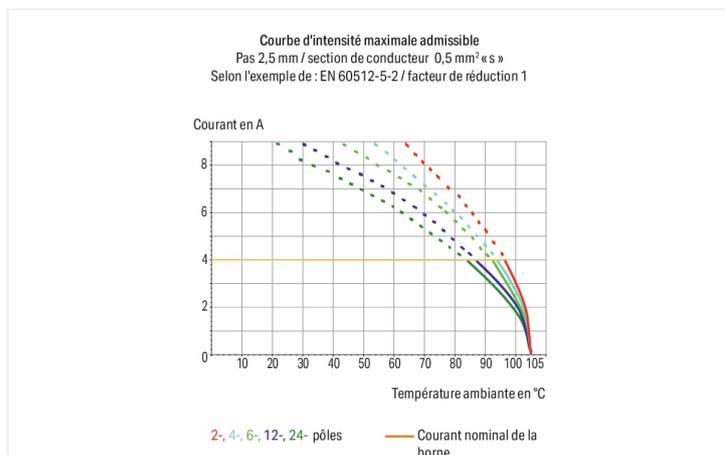
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm

(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite



Borne pour circuits imprimés série 250, noir

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 250-402/353-604, permet un branchement rapide et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 160 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 4 A. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8,5 et 9,5 mm. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont 6,5 x 16,7 x 12 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,14 mm² à 0,5 mm². Le boîtier noir en Polyamide (PA46) garantit l'isolation et le crochet de fixation est fait en un Alliage de cuivre. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Un bouton-poussoir permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THR. Le câble est inséré en angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, d'une section de 0,4 x 0,75 mm et d'une longueur de 2,4 mm, sont disposées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques

Remarque

Conseils d'utilisation :

Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.

Variantes pour Ex i :

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>. autres nombres de pôles

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	160 V	160 V	250 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence	4 A	4 A	4 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	5 A	-	5 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	5 A	-	5 A

Données de raccordement

Points de serrage	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,14 ... 0,5 mm ² / 24 ... 20 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 0,5 mm ² / 24 ... 20 AWG
Diamètre de conducteur	0,4 ... 0,8 mm / 24 ... 20 AWG
Longueur de dénudage	8,5 ... 9,5 mm / 0.33 ... 0.37 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	2

Données géométriques

Pas	2,5 mm / 0.098 inch
Largeur	6,5 mm / 0.256 inch
Hauteur	16,7 mm / 0.657 inch
Hauteur utile	13,1 mm / 0.516 inch
Profondeur	12 mm / 0.472 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,75 mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	IIIa
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA46)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V2
Matériau des ressorts de serrage	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,022 MJ
Poids	0,9 g
MSL per J-STD 020D	1

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	720 (180) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4055143945059
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E 45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
250-402/353-604



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
		pdf 535.32 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
250-402/353-604



Données CAE

ZUKEN Portal
250-402/353-604



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
250-402/353-604



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
250-402/353-604



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation

**Réf.: 210-719**

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

**Réf.: 210-647**

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.2 Repérage

1.1.2.1 Bande de repérage

**Réf.: 210-331/250-202**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-16 (400x); Largeur inter-
lignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

**Réf.: 210-331/250-207**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-48 (100x); Largeur inter-
lignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

**Réf.: 210-331/250-204**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 17-32 (400x); Largeur
interlignes 2,3 mm; longueur de bande
182 mm; Impression horizontale; autocol-
lant; blanc

**Réf.: 210-331/250-206**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 33-48 (400x); Largeur inter-
lignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test

**Réf.: 735-500**

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.
Connexion fil souple, connexion avec poussoir manipulation, Série 250 – pas de 3,5 mm

Raccorder le conducteur



Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

Tester

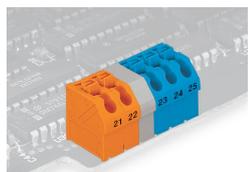


Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.

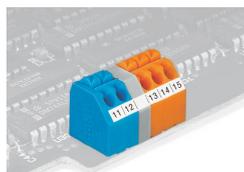


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande