# Fiche technique | Référence: 250-412/000-012

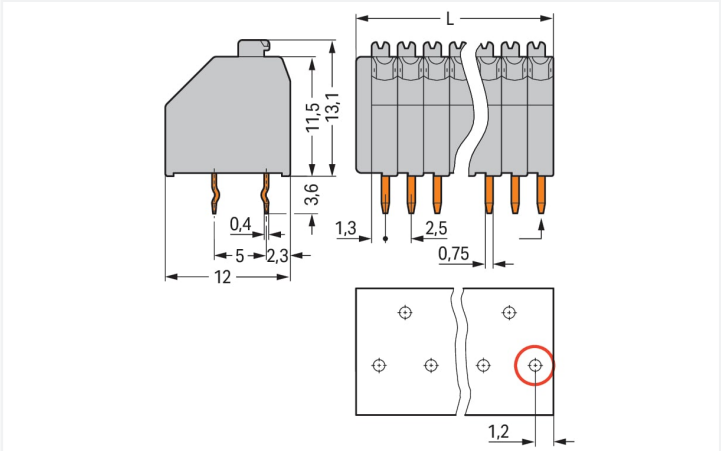
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 0.5 mm²; Pas 2,5 mm; 12 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 0,50 mm²; orange

https://www.wago.com/250-412/000-012

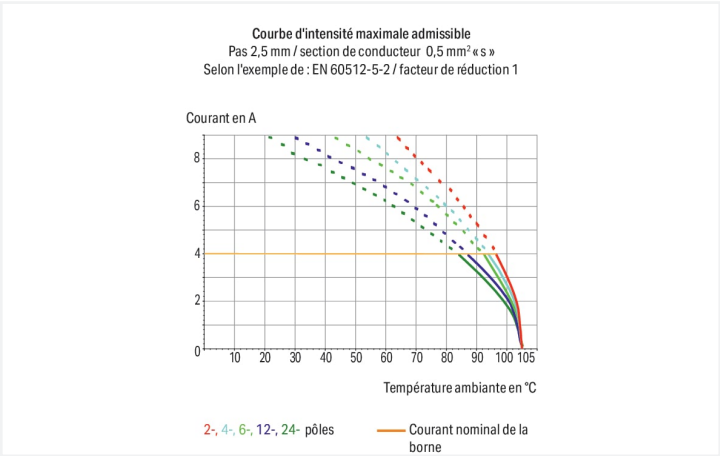


Couleur: orange

Identique à la figure




Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm
(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite




Borne pour circuits imprimés série 250 pas de 2.5 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 250-412/000-012, la priorité est un raccordement plus simple et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 160 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 4 A. Une longueur de dénudage de 8,5 à 9,5 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 31,5 x 16,7 x 12 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.14 mm² à 0.5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier orange en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un Alliage de cuivre. De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Un bouton-poussoir permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 45 °. Les broches à souder, de 0,4 x 0,75 mm et d'une longueur de 3,6 mm, sont placées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

## Remarques

| | |
|---|---|
| Variantes pour Ex i : | Impression directe<br>D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.<br>autres nombres de pôles<br>Autres couleurs<br>Borniers de couleurs panachées<br>Borniers avec pièces intermédiaires à encliqueter |

## Données électriques

| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | | |
|---|---|---|---|
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 160 V | 160 V | 320 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 2,5 kV | 2,5 kV | 2,5 kV |
| Courant de référence | 4 A | 4 A | 4 A |

| Données d'approbation selon | UL 1059 | | |
|---|---|---|---|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 5 A | - | 5 A |

| Données d'approbation selon | CSA | | |
|---|---|---|---|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 5 A | - | 5 A |

## Données de raccordement

| | |
|---|---|
| Points de serrage | 12 |
| Nombre total des potentiels | 12 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

### Connexion 1

| | |
|---|---|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Bouton-poussoir |
| Conducteur rigide | 0,14 … 0,5 mm² / 24 … 20 AWG |
| Conducteur souple | 0,2 … 0,5 mm² / 24 … 20 AWG |
| Diamètre de conducteur | 0,4 … 0,8 mm / 24 … 20 AWG |
| Longueur de dénudage | 8,5 … 9,5 mm / 0.33 … 0.37 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 45 ° |
| Nombre de pôles | 12 |

## Données géométriques

| | |
|---|---|
| Pas | 2,5 mm / 0.098 inch |
| Largeur | 31,5 mm / 1.24 inch |
| Hauteur | 16,7 mm / 0.657 inch |
| Hauteur utile | 13,1 mm / 0.516 inch |
| Profondeur | 12 mm / 0.472 inch |
| Longueur de la broche à souder | 3,6 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,4 x 0,75 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 $^{(+0,1)}$ mm |

## Contacts circuits imprimés

| | |
|---|---|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | décalées sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1 |

## Données du matériau

| | |
|---|---|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | orange |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Alliage de cuivre |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,006 MJ |
| Poids | 4,3 g |

## Conditions d'environnement

| | |
|---|---|
| Plage de températures limites | -60 … +105 °C |

## Données commerciales

| | |
|---|---|
| Product Group | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 140 (35) pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | CH |
| GTIN | 4044918643115 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

## Conformité environnementale du produit

| | |
|---|---|
| État de conformité RoHS | Compliant,No Exemption |

## Approbations / certificats

### Homologations générales

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|---|---|
| CSA<br>DEKRA Certification B.V. | C22.2 | 1132097 |
| UL<br>UL International Germany GmbH | UL 1059 | E45172 |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

**Recherche de conformité**

Environmental Product Compliance
250-412/000-012

### Documentation

**Informations complémentaires**

Technical Section 03.04.2019 pdf 2027.26 KB

### Données CAD/CAE

**Données CAD**

2D/3D Models
250-412/000-012

**Données CAE**

EPLAN Data Portal
250-412/000-012

ZUKEN Portal
250-412/000-012

**PCB Design**

Symbol and Footprint
via SamacSys
250-412/000-012

Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
250-412/000-012

## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.1 Outil

##### 1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée



Réf.: 210-647
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

## 1.1.2 Repérage

### 1.1.2.1 Bande de repérage



Réf.: 210-331/250-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-331/250-207
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-48 (100x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-331/250-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-331/250-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

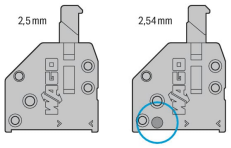
## 1.1.3 Tester et mesurer

### 1.1.3.1 Accessoire de test



Réf.: 735-500
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

## Indications de manipulation



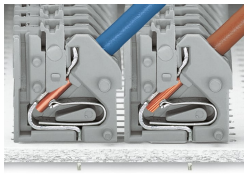

Une cavité sur la face arrière de la borne sert de distinction des pas.

## Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.
Connexion fil souple, connexion avec poussoirmanipulation, Serie 250 – pas de 3,5 mm

## Raccorder le conducteur

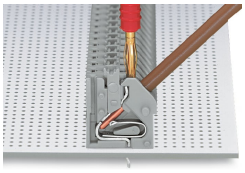


Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

## Tester

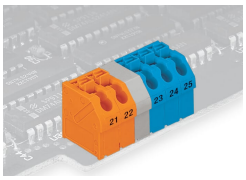


Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm … 3,5 mm.

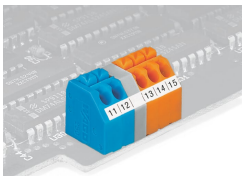


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

## Repérage




Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande




Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande