

Fiche technique | Référence: 250-424/000-006

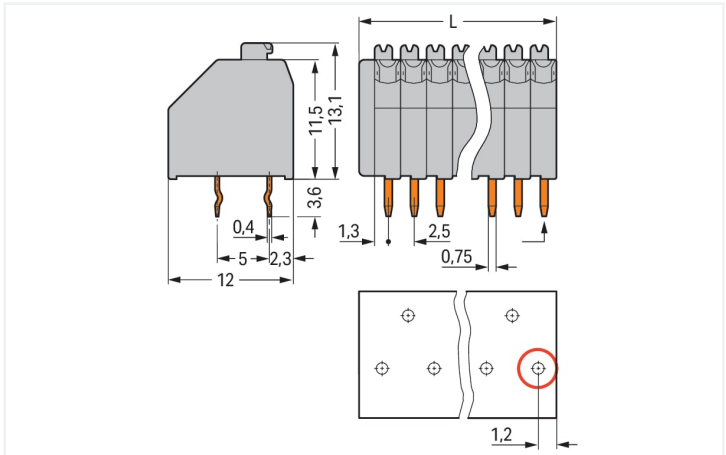
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 0.5 mm²; Pas 2,5 mm; 24 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 0,50 mm²; bleu

<https://www.wago.com/250-424/000-006>



Couleur: ■ bleu

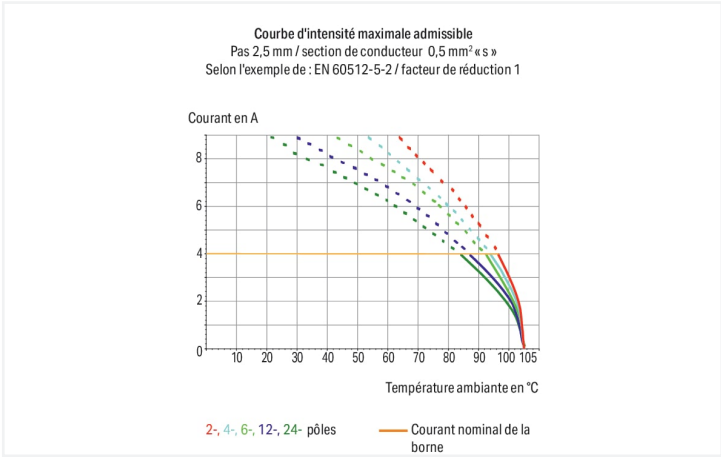
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$

(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite



Borne pour circuits imprimés série 250 avec introduction du conducteur vers la platine de 45 °

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 250-424/000-006) permet une connexion facile et sécurisée. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 160 V et le courant nominal de 4 A. Une longueur de dénudage de 8,5 à 9,5 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 61,5 x 16,7 x 12 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.14 mm² à 0.5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier bleu en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un Alliage de cuivre. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Un bouton-poussoir permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, mesurant 0,4 x 0,75 mm et d'une longueur de 3,6 mm, sont disposées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.



| Remarques             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Variantes pour Ex i : | Impression directe<br>D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> .<br>autres nombres de pôles<br>Autres couleurs<br>Borniers de couleurs panachées<br>Borniers avec pièces intermédiaires à encliqueter |

| Données électriques                 |        |                |        |
|-------------------------------------|--------|----------------|--------|
| Données de référence selon          |        | IEC/EN 60664-1 |        |
| Overvoltage category                | III    | III            | II     |
| Pollution degree                    | 3      | 2              | 2      |
| Tension de référence                | 160 V  | 160 V          | 320 V  |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 2,5 kV | 2,5 kV         | 2,5 kV |
| Courant de référence                | 4 A    | 4 A            | 4 A    |

| Données d'approbation selon |       | UL 1059 |       |
|-----------------------------|-------|---------|-------|
| Use group                   | B     | C       | D     |
| Tension de référence        | 300 V | -       | 300 V |
| Courant de référence        | 5 A   | -       | 5 A   |

| Données d'approbation selon |       | CSA |       |
|-----------------------------|-------|-----|-------|
| Use group                   | B     | C   | D     |
| Tension de référence        | 300 V | -   | 300 V |
| Courant de référence        | 5 A   | -   | 5 A   |

| Données de raccordement      |    |
|------------------------------|----|
| Points de serrage            | 24 |
| Nombre total des potentiels  | 24 |
| Nombre de types de connexion | 1  |
| nombre des niveaux           | 1  |

| Connexion 1                          |                                     |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Technique de connexion               | Push-in CAGE CLAMP®                 |
| Type d'actionnement                  | Bouton-poussoir                     |
| Conducteur rigide                    | 0,14 ... 0,5 mm² / 24 ... 20 AWG    |
| Conducteur souple                    | 0,2 ... 0,5 mm² / 24 ... 20 AWG     |
| Diamètre de conducteur               | 0,4 ... 0,8 mm / 24 ... 20 AWG      |
| Longueur de dénudage                 | 8,5 ... 9,5 mm / 0.33 ... 0.37 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 45 °                                |
| Nombre de pôles                      | 24                                  |

| Données géométriques               |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas                                | 2,5 mm / 0.098 inch      |
| Largeur                            | 61,5 mm / 2.421 inch     |
| Hauteur                            | 16,7 mm / 0.657 inch     |
| Hauteur utile                      | 13,1 mm / 0.516 inch     |
| Profondeur                         | 12 mm / 0.472 inch       |
| Longueur de la broche à souder     | 3,6 mm                   |
| Dimensions broche à souder         | 0,4 x 0,75 mm            |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm |



| Contacts circuits imprimés               |                              |
|------------------------------------------|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | décalées sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1                            |

| Données du matériau                |                                                                                        |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | bleu                                                                                   |
| Groupe du matériau isolant         | I                                                                                      |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)                                                                       |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0                                                                                     |
| Matériau des ressorts de serrage   | Alliage de cuivre                                                                      |
| Surface du contact                 | Étain                                                                                  |
| Charge calorifique                 | 0,09 MJ                                                                                |
| Poids                              | 8,2 g                                                                                  |

| Conditions d'environnement    |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales     |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Product Group            | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01                               |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01                               |
| ETIM 9.0                 | EC002643                                  |
| ETIM 8.0                 | EC002643                                  |
| Unité d'emb. (SUE)       | 60 (15) pce(s)                            |
| Type d'emballage         | Carton                                    |
| Pays d'origine           | CH                                        |
| GTIN                     | 4017332648554                             |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000                               |

| Conformité environnementale du produit |                         |
|----------------------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS                | Compliant, No Exemption |

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation                        | Norme   | Nom du certificat |
|-------------------------------------|---------|-------------------|
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.     | C22.2   | 1132097           |
| UL<br>UL International Germany GmbH | UL 1059 | E45172            |



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité          |                 |  |  |
|----------------------------------|-----------------|--|--|
| Environmental Product Compliance | 250-424/000-006 |  |  |

Documentation

| Informations complémentaires |            |                   |  |
|------------------------------|------------|-------------------|--|
| Technical Section            | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB |  |

Données CAD/CAE

| Données CAD  |                 |
|--------------|-----------------|
| 2D/3D Models | 250-424/000-006 |

| Données CAE       |                 |
|-------------------|-----------------|
| EPLAN Data Portal | 250-424/000-006 |

|              |                 |
|--------------|-----------------|
| ZUKEN Portal | 250-424/000-006 |
|--------------|-----------------|

| PCB Design                               |                 |
|------------------------------------------|-----------------|
| Symbol and Footprint via SamacSys        | 250-424/000-006 |
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian | 250-424/000-006 |

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719  
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée

Réf.: 210-647  
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

## 1.1.2 Repérage

### 1.1.2.1 Bande de repérage



#### Réf.: 210-331/250-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



#### Réf.: 210-331/250-207

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-48 (100x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



#### Réf.: 210-331/250-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



#### Réf.: 210-331/250-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

## 1.1.3 Tester et mesurer

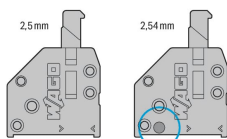
### 1.1.3.1 Accessoire de test



#### Réf.: 735-500

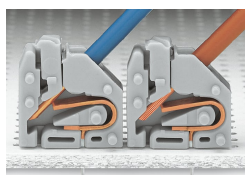
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

## Indications de manipulation



Une cavité sur la face arrière de la borne sert de distinction des pas.

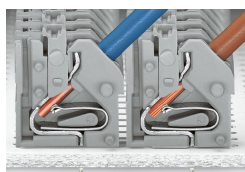
## Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.

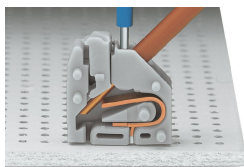
Connexion fil souple, connexion avec poussoir manipulation, Série 250 – pas de 3,5 mm

## Raccorder le conducteur

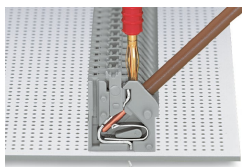


Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

## Tester

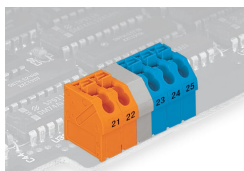


Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.

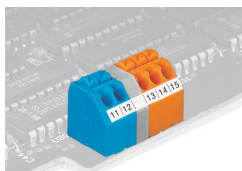


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

## Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande